



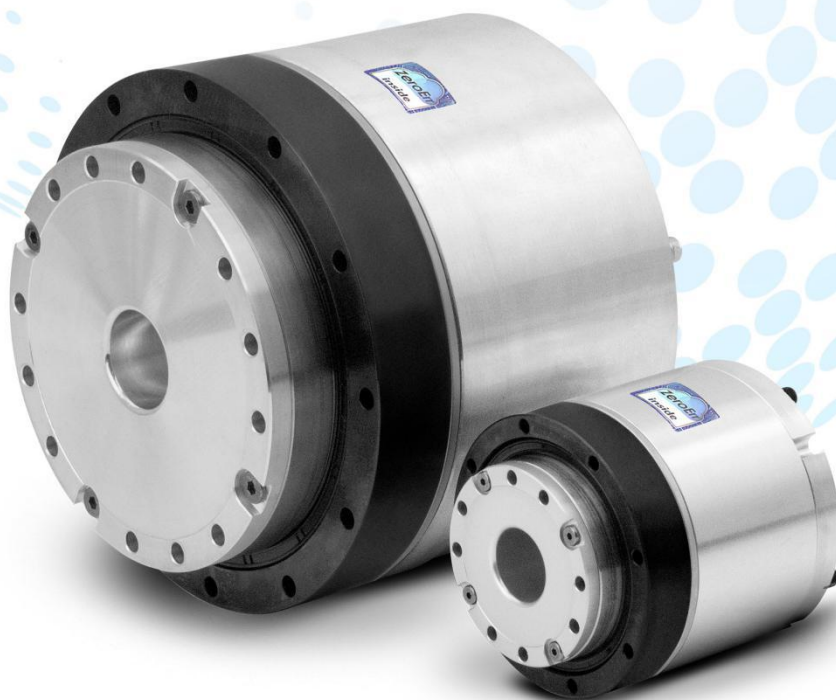
零差云控 ZeroErr

www.zeroerr.cn



零差云控

eRob 机器人关节模组



快速组建机器人

www.zeroerr.cn

手册版本 3.43

资料获取:



安全事项说明（务必遵守）

在安装、操作、维护或检查本产品前，请仔细阅读本用户手册及其附录。错误地安装、操作或维护关节模组，可能造成人身伤害或财产损失。操作人员应确保已阅读并理解本手册，并严格遵守其中的安全注意事项。

下列标志用于表示本手册中的危险等级。

■ 警告标志

	危险: 这指的是即将引发危险的用电情况，如果不避免，可导致人员死亡或严重伤害。
	危险: 这指的是即将引发危险的情况，如果不避免，可导致人员死亡或严重伤害。
	警告: 这指的是可能引发危险的用电情况，如果不避免，可导致人员伤害或设备严重损坏。
	警告: 这指的是可能引发危险的情况，如果不避免，可导致人员伤害或设备严重损坏。
	警告: 这指的是可能引发危险的热表面，如果接触了，可造成人员伤害。
	小心: 这指的是一种情况，如果不避免，可导致设备损坏。

■ 请务必遵守以下事项，以避免造成人身伤害**危险:****1、设置适当的保护限制**

在操作本产品的力矩模式时，若上位控制器下发目标指令不正确，可能导致意外飞车情况。请注意在上位控制器和本产品驱动器设定适当的保护限制，包括位置限制、速度限制和电流限制，以确保设备和人身安全。

2、执行风险评估

机器制造商必须对机器进行风险评估，并采取适当措施来确保意外的移动不会造成任何人身伤害或财产损失。通过风险评估，可能还会对专业人员提出更多要求。

3、组装注意事项

确保关节正确并安全地安装到位，不会有意外坠落造成危险。我司不对因非正常操作造成的任何损坏负责。

**警告:****1、进行空载试运行**

在试运行时代，为防止意外事故的发生，请对关节模组进行空载（不与传动轴连接的状态）试运行，否则可能会导致受伤。

**警告:****1、当心高温表面**

电机在运行过程中，根据它们的防护类别，表面可能会非常烫。表面温度会超过 85 °C，当心轻度烧伤。测量温度并等待，直到电机冷却到 40 °C 以下再去触碰。

2、悬空空载运行

eRob 模组出厂时会通过严格的功耗测试。空载运行也会因摩擦，搅油损失保持制动器功耗等原因产生热量，模组的紧凑设计和光滑表面使其在未安装(如放置桌面)环境下不足以散发自身产生的热量而使表面温度上升，可能会触发温度保护并请注意高温烫伤风险。

空载运行功耗详见本手册[第二十五章《输出特性曲线》](#)。

■ 请务必遵守以下事项，以避免造成模组损坏



警告：

1、注意金属屑落入接口缝隙的风险

安装前请严格清洁安装外壳表面，确保安装环境无金属屑。常见的有：因为机器人安装时拆装螺钉产生的金属屑、机加工零件配合面磨削出来的金属屑、制作线缆时断掉的金属铜线。请注意在安装、接线等过程中需确保不会有金属屑掉落到关节后盖的电气接口（包括：CAN 接口、EtherCAT 接口、RS485 接口、IO 接口、多圈电池接口、电源接口以及各接口缝隙里面）、通孔里面以及关节中空孔（输出端编码器码盘安装位置）的缝隙里面，否则会导致通信不良以及电气故障。

2、请勿在带电时插拔电源线

带电插拔电源线可能导致触电、电弧或接口损坏。确认 Power LED 指示灯熄灭后，方可进行接线和检查作业。

3、请勿在带电时插拔 CAN 线

由于主站控制器与关节两端的 CAN_GND 在没接线时电平可能不一样，在接通的瞬间，两端 CAN_GND 之间的压差会导致 CAN 接口损坏。

4、请勿在带电时插拔 RS485 通信线

由于主站控制器与关节两端的 GND 在没接线时电平可能不一样，在接通的瞬间，两端 GND 之间的压差会导致 RS485 接口损坏。

注：上述带电插拔情形包括设备、关节、控制卡等带电时进行插拔。

5、请正确、牢固地连接电源端子

请参考本文档[第 5.10 节《电源端子受力说明》](#)。

6、注意外壳接地防护

eRob 关节外壳未正确接地时可能积累电荷，造成触电或电气故障。应按照第六章《多关节模组间线缆连接》接线图及第 6.6.3 节《关节外壳接地》完成接地。

7、请勿使用非本公司提供的其它型号电池

带有多圈计数功能的关节，包装内附有电池，该电池具有稳定的电压，-55℃~85℃的温度使用范围以及十年以上的正常工作寿命。该电池缺失时请至 www.zeroerr.cn 购买，请勿使用其它型号电池，其它电池可能导致关节故障，我司不对其它型号电池使用提供技术支持。

通常是一个关节使用一个电池，接线更方便且更可靠。对于将一个电池改装为同时对多个关节模组供电，我司不对此改装接线后产生的任

何后果负责。

8、请勿超过允许的电压和电流值

注意技术数据。遵守有关连接条件的技术数据和规格（铭牌和文档）。

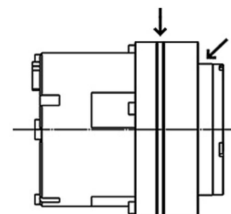
如果超过允许的电压值或电流值，则会损坏电机，比如出现过热。



警告：

1、注意易锈部位风险

右图箭头部位材料易生锈，
安装操作时请注意佩戴手套和防锈处理。



2、请勿超出允许转矩

施加转矩请不要超出瞬间允许最大转矩。否则可能会出现拧紧部螺栓松动、产生晃动、破坏等，导致产品故障。机械臂等直接附着到输出轴时，碰撞机械臂会导致破损、输出轴不能控制。

3、请勿拆解组合产品

本产品为高精密设备，必须由专业人员进行安装、调试，严禁对组合产品实施拆解、重新组装。重装无法恢复其原先的性能。非正常使用本产品导致产品故障将失去本产品保修权利。

4、请勿更改部件组合

整个产品是由各个部件组合而成的。混同其它套件使用时，不保证其能发挥特定性能。非正常使用本产品导致产品故障将失去本产品保修权利。

5、揭取本产品防撕保修标签将失去该产品保修权利。

6、请在规定环境下使用

①本产品防护等级为 IP54。

②极限工作温度：-40～70 ℃（温度过低时关节摩擦力将明显增大，进而导致运行电流增大，温度过高时易触发过温报警保护和停机动作）
一般使用温度：0～60 ℃；一般保存温度：-30～60 ℃；

使用低温油脂会改善模组在低温下的运行阻力，型号说明详见本文档第二章《关节基本参数》。

③使用、保存湿度：20%～80%RH（无结露）；

④无粉尘、金属粉、腐蚀性气体、易燃性气体、油雾等。

7、请小心取用产品及部件

请勿使用锤子等用力敲打各部件及组合。此外，请确保不会因坠落等原因导致裂纹、瘪痕等。否则会导致产品破损。在破损状态下使用时，无法保证其性能。还可能会导致损坏等故障。

8、运输

确保运输关节时操作人员身体不过分负重，运输时保持好原包装。使用适当的运输设备，应遵守所有地区性和国家性的运输指南。我司不对因运输造成的任何损坏负责。

9、使用注意事项

零差云控关节模组具有多个优秀的特点，但原理或结构上的错误操作不仅无法发挥其性能，还可能会导致破损等故障。使用时，请特别注意以下内容：

(1)请不要用于可能会坠落的用途。

关节模组坠落后，即使表面没有出现伤痕，内部应力蓄积仍可能会降低疲劳强度，因此请勿使用。

■请务必遵守以下事项，以避免运行效果不及预期

以下操作会造成运行效果不及预期：

- 1、锁紧螺钉时，未按第 18.2 节规定的方法，或未按第 18.3 节规定的推荐拧紧扭矩、最小有效啮合长度及适用条件执行。
- 2、放置于木桌上运行。
- 3、将关节安装在活动平台上（如地脚未紧固好）运行。
- 4、安装塑料外壳或 3D 打印外壳无法很好的散热从而导致关节表面温度过热。



警告：

- 1、每个 eRob 关节在出厂时都经历了严格的抖动和噪声测试，如未能达到运行效果预期，请严格按照[第十八章《关节安装要求》](#)进行装配。
- 2、将机器人安装在一个足够坚固的表面（如钢板），此外该表面应没有震动。
- 3、即使选择 EtherCAT 通信的关节型号，仍然建议在整机系统中连接并保留关节 CAN 通信线，并提前设定好关节 CAN ID（参考[本手册第 6.2 节](#)），以便于在后续的调试中对各个关节进行调试，包括排查故障、修改参数、升级固件等。



小心:

1、悬空空载运行

eRob 关节在空载运行也会产生发热，未完成实际安装的模组会因热量无处扩散导致温度逐渐上升，直至触发温度保护，请谨慎测试。

悬空高速连续运行，在该场景下的过热并非模组故障。模组正常安装即可，无需加装额外散热的部件。

2、搅油噪声提示

eRob 关节会在轴向水平静置一段时间后，在以 80%额定速度以上运行时，因油脂沉降分布不均，出现轻微搅油噪声，该声音会在运行约 5 分钟左右后随运转后油脂逐渐均匀分布自然消失。该噪声特点是：①静置至冷机后以高速运行时出现；②竖直状态噪声小于水平状态；③高温时噪声小于温度低时；④低速噪声小于高速时；⑤该声音在运行约 5 分钟后会自然消失。该噪声并非关节故障，请放心使用。

■维护保养



警告:

1、用于特殊行业时的防护处理

关节模组里面有润滑油脂，在模组的输入轴以及各个接缝处均有良好的密封。通常情况下，内部的润滑油脂不会泄露到外面。油脂相关的密封，通常可以满足 IP65 等级，因此可以满足通常的工业使用领域。但需注意如果用户将本产品用于一些特殊行业，如食品行业、医疗或医药行业，则建议增加额外的外壳防护。

2、关节模组里面的油脂不需要定期更换，谐波减速器无法更换油脂。

■关于报废



警告:

1、按工业废弃物标准进行处理

废弃时，请按工业废弃物进行处理。



目 录

安全事项说明（务必遵守）	I
一、 eRob 简介	1
1.1. 关于本手册	1
1.2. eRob 产品简介	1
二、 关节基本参数	2
2.1. 质量、质心（重心）与惯性参数说明	7
三、 eRob 电气特性与输入电源说明	7
3.1. 电源电压和电流额定值	7
3.2. eRob 能允许的最高输入电压	7
3.3. eRob 能允许的最低输入电压	10
四、 关节正转方向	11
五、 电气接口和指示灯说明	12
5.1. 指示灯功能	12
5.2. CAN 通信接口	14
5.3. EtherCAT 通信接口	15
5.4. 多圈供电电池接口	16
5.5. 48 V 供电电源接口	17
5.6. I/O 信号端子	18
5.7. ESD 标准说明	19
5.8. 线缆规格说明	20
5.9. 连接器受力说明	21
5.10. 电源端子受力说明	22
六、 多关节模组间线缆连接	23
6.1. 电源接线方式说明	23
6.1.1. 协作机械臂电源接线推荐示例	25
6.2. CAN/CANopen 通信接线图	28
6.3. EtherCAT 通信接线图	29
6.4. Modbus-RTU 通信接线图	30
6.5. I/O 信号端子接线图	31
6.6. 重要的布线相关说明	33



6.6.1. 关节中孔走线注意事项	33
6.6.2. 线缆和电池固定方式说明	33
6.6.3. 关节外壳接地	34
七、 重要的制动器使用说明	35
7.1. 使用说明及注意事项	35
7.2. 关于制动器的寿命	36
7.2.1. 开合次数	36
7.2.2. 闭合时，强制拖动次数	36
7.3. 非使能状态下释放制动器的操作方法	36
7.3.1. 上位机软件操作	36
7.3.2. EtherCAT 操作	37
7.3.3. CANopen 操作	38
7.4. 制动器异常判断方法	39
八、 回收动能的处理	39
8.1. 回收动能产生原因分析	39
8.2. 处理方法	40
8.2.1. 加泄放电阻	40
8.2.2. 加超级电容	40
8.2.3. 加蓄电池	41
九、 编码器和位置反馈	41
9.1. 编码器分辨率和单圈位置反馈	41
9.2. 关节的位置反馈	41
9.3. 使用单圈功能的关节位置和注意事项	42
9.4. 使用多圈功能的关节位置和注意事项	42
9.5. 机械零点标定功能使用说明	43
9.5.1. 单圈关节机械零点标定功能	43
9.5.2. 多圈关节机械零点标定功能	45
9.6. 位置保护功能使用说明	47
十、 多圈供电电池说明	48
10.1. 电池作用	48
10.2. 电池使用注意事项	49
10.3. 多圈功耗	49
10.4. 电池相关报错处理	49
十一、 多圈编码器电池欠压报警功能说明（带多圈版本）	51



11.1. 48 V 电源从关闭到已启动时的状态 (0→1)	51
11.2. 48 V 电源已启动时的状态 (1)	51
11.3. 48 V 电源启动到关闭再启动时的状态 (1→0→1)	52
十二、 减速比的解析	52
十三、 连接调试上位机	54
十四、 关节试运行	56
十五、 带负载后的 PID 整定	57
15.1. 速度环调节	57
15.2. 位置环调节	59
15.3. EtherCAT 动态修改 PID 功能	60
十六、 特殊功能说明	61
16.1. PDO 动态配置功能	61
16.2. 可变积分上限的 PID 控制功能	61
十七、 各方向受力允许值	61
17.1. 确认最大负载静力矩	61
17.2. 确认主轴承寿命	62
17.3. 确认静态安全系数	64
17.4. 减速器棘爪转矩	65
十八、 关节安装要求	67
18.1. 连接法兰止口要求	67
18.2. 螺钉锁紧方法	68
18.3. 螺钉推荐拧紧扭矩及最小有效啮合长度	68
18.4. 常见的非正常安装	70
18.5. 严格清洁安装表面	72
十九、 固件版本升级	72
二十、 恢复出厂参数功能	73
二十一、 安全转矩关闭(STO)功能使用说明	74
21.1. STO 功能配置	74
二十二、 扭矩传感器	76
二十三、 关于使用寿命	79
二十四、 脉冲+方向控制使用说明	80



24.1. 脉冲+方向控制参数配置	81
24.2. 脉冲+方向运动控制	82
二十五、 输出特性曲线	84
25.1. 关节模组电机电流-输出转矩-转速曲线	84
25.2. 关节模组电机参数	88
25.2.1. 模组版本识别	88
25.2.2. 电机参数	89
25.3. 关节模组输出转矩-转速曲线	93
25.4. 关节模组母线电流-输出转矩-转速曲线	95
二十六、 故障排查说明	97
26.1. CAN 通信异常的排查步骤	97
26.1.1. 上位机“连接测试”时提示：请检查驱动器是否上电	97
26.1.2. 上位机连接测试识别 CAN ID 数量少于实际连接数量	99
26.1.3. 上位机状态监控界面数据显示跳变异常	99
26.2. EtherCAT 通信异常的排查步骤	100
26.3. 电机堵转报错的排查步骤	100
26.4. 速度误差超限报错的排查步骤	101
26.5. 断电重启后关节位置多一圈或少一圈的排查步骤	102
26.6. RS485 (Modbus) 通信异常的排查步骤	103
二十七、 关于刚性	104
27.1. 刚性	104
27.2. 扭转量的计算示例	106
27.3. 滞后损失	106
27.4. 齿隙	106
二十八、 通过外力反驱拖动关节的说明	108
附录 1：多圈供电电池相关安全注意事项	109
附录 2：错误代码及处理	110
附录 3：eRob 系列质量、质心与惯性参数	111

一、eRob 简介

1.1.关于本手册

本手册适用于深圳市零差云控科技有限公司 eRob 系列机器人关节模组，介绍产品基本参数、电气连接、安装调试、运行控制、安全使用、维护保养及故障处理等内容，并提供质量、质心（重心）与惯性张量等动力学参数。使用产品前，请完整阅读本手册及其附录，并根据关节型号、结构版本和制动器配置选用相应参数、执行相关操作。

1.2.eRob 产品简介

eRob 系列基于零差云控多年客户服务经验及自主研发的伺服驱动器、绝对值编码器开发而成，是面向机器人应用的标准化关节模组产品，可帮助客户更高效地完成机器人设计与集成。

eRob 系列包括 eRob70、eRob80、eRob90、eRob110、eRob142、eRob170 等型号。在紧凑机身内集成伺服驱动器、电机端绝对值编码器、输出端绝对值编码器、无框力矩电机、精密谐波减速器等主要部件，并可根据配置集成制动器（如图 1-1），从而降低客户在机械和电子器件选型、设计、采购及装配方面的工作量。

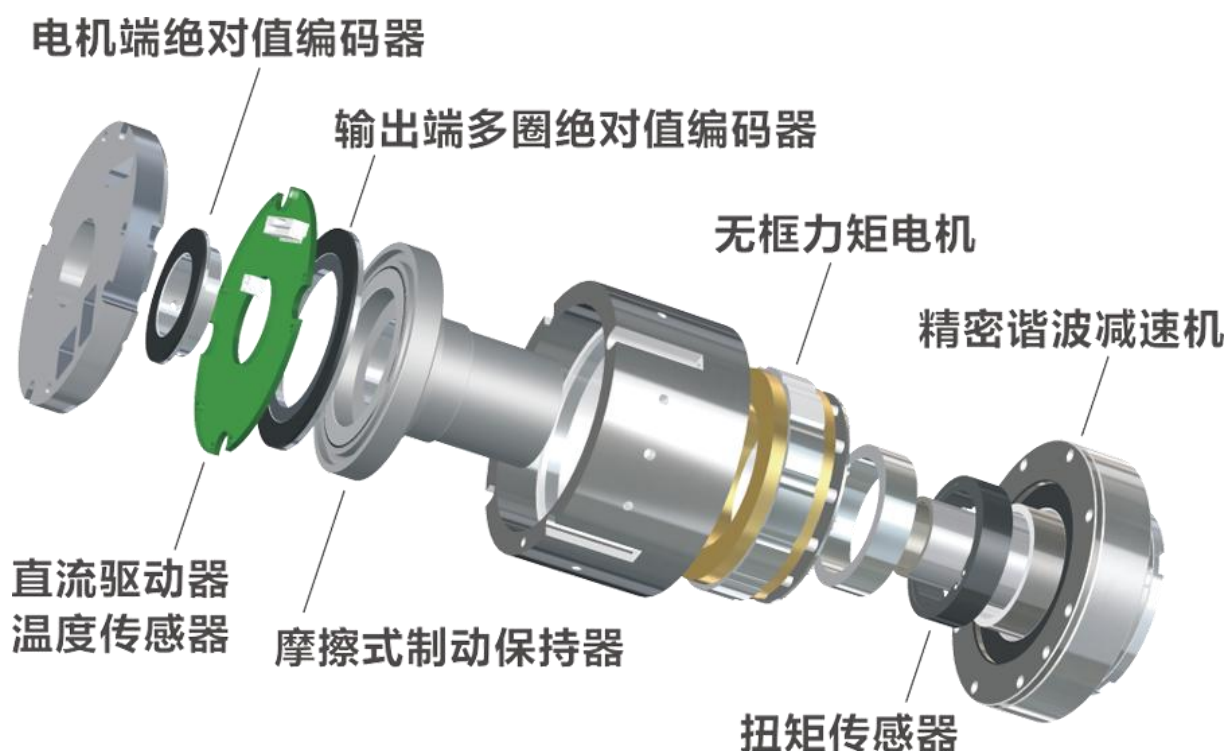


图 1-1 eRob 爆炸图

二、关节基本参数

eRob 系列关节型号说明如图 2-1。

关节系列	关节外径	长度和承载	减速比	安装类型	制动器	输出端编码器	通孔直径	通信类型	扭矩传感器
eRob	70	F	100	I - B	M - 18	E	N		
↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
零差云控关节系列	70 Φ70mm	F 扁平型	50 50速比	I 直筒型	F 无制动器	S 无多圈记忆	18 18mm	C CANopen	N 无扭矩传感器
	80 Φ80mm	H 长筒型	80 80速比	T 转角型	B 带制动器	M 有多圈记忆		E EtherCAT	T Torque Sensor
	90 Φ90mm		100 100速比			HS 高精度校准无多圈记忆			
	110 Φ110mm		120 120速比			HM 高精度校准有多圈记忆			
	142 Φ142mm								
	170 Φ170mm								
关节型号： eRob70F100I-BM-18EN									

图 2-1 关节型号说明

关节产品型号参数剖析（以 eRob70F100I-BM-18EN 为例）。

表 2-1 产品型号参数剖析表

参数	说明
eRob	零差云控关节系列。
70	I 型关节的外部最大处的直径，以 mm 为单位。T 型外径略大于该值，详见图纸。
F	表示减速器类型： F 使用的是扁平型 SHD 系列减速器；H 使用的是 SHG 系列减速器。 F 系列拥有更短的尺寸，更轻的重量；H 系列拥有更大的功率、转速和承载能力。
100	减速比也称速比。速比由柔轮和刚轮的齿轮数决定。当输出端转过一圈时，电机端转过减速比+1 圈。
I	即直筒型关节，目前我司有 I 型和 T 型关节。二者除外壳安装方式不同外，其他参数均相同。
B	B 表示该关节带制动器，F 表示不带制动器。制动器可以在关节未通电时，保持锁定状态。制动器主要用于静态保持，动态制动限制及急停注意事项见第 7 章。
M	指输出端编码器配置： (M)输出端为多圈绝对值编码器：可在未通电的情况下持续记录运行角度，多圈功能需要电池并在包装内提供； (S)输出端为单圈编码器：能提供输出端的角度绝对值。转过多圈时，断电重启后，不记录圈数，即单圈关节正常供电时可记录多圈值，断电重启后，多圈值丢失，恢复为单圈值；

	(HM)输出端为高精度多圈绝对值编码器； (HS)输出端为高精度单圈绝对值编码器； HM/HS 输出端安装有高精度校准后的编码器。该版本是在装配完成后增加了对整机装配误差的补偿，以及具有自动识别负载安装误差并且自动补偿因不同负载引起的弹性变形误差，适用于对绝对精度要求很高的场合； HM/HS 型号可提供 20 位分辨率输出能力，重复/绝对精度为$\pm 7/\pm 15$ 角秒*； 普通型号为 19 位分辨率，重复/绝对精度为$\pm 10/\pm 25$ 角秒*。 普通版本即可满足常见工业机器人及自动化行业需求，如果您对绝对精度定位要求较高，建议选择 HM/HS 版本。
18	表示关节中间的通孔直径。
E	即关节的通信接口类型，有 EtherCAT(简写 E)与 CANopen(简写 C)两种。 EtherCAT 和 CANopen 关节均支持 RS485 接口的 Modbus 协议。
N	N 表示无扭矩传感器，T 代表双编码器差值测量法的扭矩传感器，扭矩传感器相关内容请参考本手册 《第二十二章、扭矩传感器》 。
□	定制后缀 C— 使用低温油脂，详见《eRob 关节高低温可靠性测试报告》 https://www.zeroerr.cn/Certification/95.html

*关于精度的具体说明，详见：<https://www.zeroerr.cn/Certification/92.html>

eRob 系列关节模组规格参数如表 2-2 至表 2-4。

表 2-2 eRob 关节参数表（A）

关节型号		eRob70F			eRob70H				eRob80H				eRob80F	
谐波减速器型号-速比		14-50 Ultra-flat	14-80 Ultra-flat	14-100 Ultra-flat	14-50	14-80	14-100	14-120	17-50	17-80	17-100	17-120	17-50	17-100
启停峰值扭矩(N·m)		12	16	19	23	30	36	36	44	56	70	70	23	37
平均负载转矩允许最大(N·m)		4.8	7.7	7.7	9	14	14	14	34	35	51	51	18	27
额定转矩(N·m)		3.7	5.4	5.4	7	10	10	10	21	29	31	31	11	16
瞬间允许最大转矩(N·m)		23	35	35	46	61	70	70	91	113	143	112	48	71
输出端峰值转速(r/min)		60	37.5	30	60	37.5	30	25	60	37.5	30	25	60	30
电机功率(W)		75			100				146				126	
供电电压(V)		48 V（±10%）请务必详细阅读 《为什么不能用普通的开关电源作为模组的供电?》 以及本手册 第三章《eRob 输入电源说明》												
减速器输出端惯量(g·mm²)		54030			69717				150085				107809	
减速器输出端质量(kg)		0.13			0.17				0.25				0.172	
不含制动器版	减速器输入端惯(g·mm²)	43656			47767				67408				29818	
	减速器输入端质量(kg)	0.15			0.18				0.26				0.129	
	外径 x 长度(mm)	70x60.4			70x75.3				80x84.2				80x57.5	
	总质量(kg)	0.77			0.87				1.19				0.89	



含制动器版	减速器输入端惯(g·mm²)	46885	50996	70637	31399
	减速器输入端质量(kg)	0.16	0.19	0.27	0.142
	外径 x 长度(mm)	70x67.7	70x75.3	80x84.2	80x57.5
	总质量(kg)	0.83	0.93	1.25	0.95
共同参数		通孔直径: 18 mm, IP 等级: IP54, 制动器类型: 摩擦式阻尼制动器			
选装配置		通信方式: EtherCAT/CANopen/Modbus; 输出端编码器分辨率 19 bit, 重复/绝对定位精度±10/±25 角秒;			
注: 以上参数只保留最新参数, 在不同版本产品中略有差异, 具体参数详见各型号、各版本图纸; 关于精度的具体说明, 详见: https://www.zeroerr.cn/Certification/92.html					

表 2-3 eRob 关节参数表 (B)

关节型号		eRob90H				eRob110H(V4)					eRob110H(V6)				
谐波减速器型号-速比		20-50	20-80	20-100	20-120	25-50	25-80	25-100	25-120	25-160	25-50	25-80	25-100	25-120	25-160
启停峰值转矩(N・m)		73	96	107	113	127	178	204	217	229	127	178	204	217	229
平均负载转矩允许最大值(N・m)		44	61	64	64	72	113	140	140	140	72	113	140	140	140
额定转矩(N・m)		33	44	52	52	51	82	87	87	87	51	82	87	87	87
瞬间允许最大转矩(N・m)		127	165	191	191	242	332	369	395	408	242	332	369	395	408
输出端峰值转速(r/min)		60	37.5	30	25	60	37.5	30	25	18.75	60	37.5	30	25	18.75
电机功率(W)		300				750					723				
供电电压(V)		48 V (±10%) 请务必详细阅读《为什么不能用普通的开关电源作为模组的供电?》以及本手册第三章《eRob 输入电源说明》													
减速器输出端惯量(g・mm ²)		297466				715482					717286				
减速器输出端质量(kg)		0.36				0.58					0.56				
不含制动器版	减速器输入端惯量(g・mm ²)	139057				277434					308632				
	减速器输入端质量(kg)	0.41				0.7					0.53				
	外径 x 长度(mm)	90x98.9				110x115.2					110x80.2				
	总质量(kg)	1.75				2.88					2.57				
含制动器版	减速器输入端惯量(g・mm ²)	147025				285402					316600				
	减速器输入端质量(kg)	0.43				0.72					0.55				
	外径 x 长度(mm)	90x98.9				110x115.2					110x80.2				
	总质量(kg)	1.87				3.06					2.68				
共同参数		通孔直径: 18 mm, IP 等级: IP54, 制动器类型: 摩擦式阻尼制动器													
选装配置		通信方式: EtherCAT/CANopen/Modbus; 输出端编码器分辨率 19 bit, 重复/绝对定位精度±10/±25 角秒; 输出端编码器分辨率 20 bit, 重复/绝对定位精度±7/±15 角秒													

注：以上参数只保留最新参数，在不同版本产品中略有差异，具体参数详见各型号、各版本图纸；关于精度的具体说明，详见：<https://www.zeroerr.cn/Certification/92.html>

表 2-4 eRob 关节参数表 (C)

关节型号	eRob142H					eRob170H				
谐波减速器型号-速比	32-50	32-80	32-100	32-120	32-160	40-50	40-80	40-100	40-120	40-160

启停峰值转矩(N・m)		281	395	433	459	484	402	519	568	617	647
平均负载转矩允许最大值(N・m)		140	217	281	281	281	196	284	372	451	451
额定转矩(N・m)		99	153	178	178	178	137	206	265	294	294
瞬间允许最大转矩(N・m)		497	738	841	892	892	686	980	1080	1180	1180
输出端峰值转速(r/min)		40	25	20	16.7	12.5	40	25	20	16.7	12.5
电机功率(W)		1000					1000				
供电电压(V)		48 V (±10%) 请务必详细阅读《为什么不能用普通的开关电源作为模组的供电?》以及本手册第三章《cRob 输入电源说明》									
减速器输出端惯量(g・mm ²)		2589596					6679752				
减速器输出端质量(kg)		1.21					2.02				
不含制动器版	减速器输入端惯量(g・mm ²)	1244894					1517148				
	减速器输入端质量(kg)	1.33					1.66				
	外径 x 长度(mm)	142x133.9					170x144.9				
	总质量(kg)	6.49					9.29				
含制动器版	减速器输入端惯量(g・mm ²)	1273287					1545541				
	减速器输入端质量(kg)	1.37					1.7				
	外径 x 长度(mm)	142x133.9					170x144.9				
	总质量(kg)	6.7					9.5				
共同参数		通孔直径: 18 mm, IP 等级: IP54, 制动器类型: 摩擦式阻尼制动器									
选装配置		通信方式: EtherCAT/CANopen/Modbus; 输出端编码器分辨率 19 bit, 重复/绝对定位精度±10/±25 角秒; 输出端编码器分辨率 20 bit, 重复/绝对定位精度±7/±15 角秒									

注: 以上参数只保留最新参数, 在不同版本产品中略有差异, 具体参数详见各型号、各版本图纸; 关于精度的具体说明, 详见: <https://www.zeroerr.cn/Certification/92.html>

启停峰值转矩、平均负载转矩允许最大值、额定转矩、瞬间允许最大转矩、输出端峰值转速为减速器参数, 即输出端(负载端)参数, 电机功率、转子惯量为电机参数, 即输入端参数。以上参数只保留最新参数, 在不同版本产品中略有差异, 更多详情及 2D 图纸、3D 模型请访问零差云控官网 <https://www.zeroerr.cn> 了解下载。

额定转矩

表示输入转速为 2000r/min 时的允许连续负载转矩。

起动停止时的允许峰值转矩(参照图 2-2)

起动停止时, 根据负载转动惯量, 会有大于正常转矩的负载作用到关节模组。关节参数表的数值是此时峰值转矩的允许值。

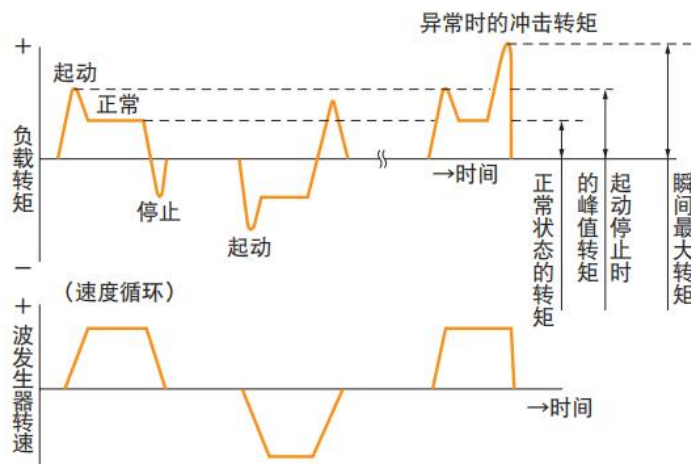


图 2-2 负载转矩模式示例

平均负载转矩的允许最大值

负载转矩、输入转速变化时，需计算出负载转矩的平均值。关节参数表的数值表示的是此时平均负载转矩的允许值。平均负载转矩超过关节参数表数值时，会因发热而造成润滑剂早期劣化及齿轮磨损异常，请充分注意。

瞬间允许最大转矩（参照图 2-2）

除通常负载转矩、起动停止时的负载转矩以外，还存在来自外部、无法预期的冲击转矩。冲击转矩的最大值不能超过关节参数表的瞬间允许最大转矩。

输出端峰值转速

输出端峰值转速为减速器输出端（负载端）最大转速，此时对应的减速器输入端电机转子的额定转速（参考本手册第 25.2.2 节《电机参数》）。关节模组输出转矩和转速区间参考本手册第 25.3 节《关节模组输出转矩-转速曲线》。

关于 eRob 关节模组输出端编码器有无多圈记忆功能说明：

多圈（有多圈记忆功能）模组需要安装电池，并且可断电保存多圈，单圈（无多圈记忆功能）模组不具备此功能。识别单圈与多圈可以在驱动器上位机“编码器设置”界面中查看负载端编码器是否勾选“使用多圈绝对位置”。单圈与多圈的硬件以及软件都有差异。

eRob 关节模组支持的通信类型说明：

(1) EtherCAT 版本(型号 eRobxxxxxxxx-xx-18Ex)支持：EtherCAT，自定义 CAN，Modbus (RTU/ASCII)。

(2) CANopen 版本(型号 eRobxxxxxxxx-xx-18Cx)支持：CANopen，自定义 CAN，Modbus (RTU/ASCII)。

其中自定义 CAN 和 Modbus-ASCII 为我司自定义通信协议，我司 eTuner 上位机调试软件与关节的通信方式即为自定义 CAN。EtherCAT、CANopen 遵循标准 CiA402 控制协议，但两者通信物理层接口不一样。



2.1.质量、质心（重心）与惯性参数说明

本节说明 eRob 各系列关节模组的质量、质心坐标及惯性张量参数。相关参数主要用于机器人整机动力学建模、负载校核、运动仿真及控制参数设计。使用参数时，应按关节型号、结构版本和制动器状态选择对应配置；坐标与惯性定义及各型号完整参数见《附录 3：eRob 系列质量、质心与惯性参数》。

三、eRob 电气特性与输入电源说明

3.1.电源电压和电流额定值

电源使用 48VDC 供电（出厂设定最小允许母线电压为 44 V，最大允许母线电压为 55 V），驱动器在检测到超过 55 V 时会触发过电压故障，在检测到低于 44 V 时出现电压过低报警。

单关节额定电流如表 3-1 所示。

表 3-1 各型号关节额定电流

型号	电压（单位：V）	电流(单位：A)
eRob70F	48 +/-10%	1.9
eRob70H	48 +/-10%	2.55
eRob80F	48 +/-10%	3.5
eRob80H	48 +/-10%	4.1
eRob90H	48 +/-10%	6.7
eRob110H	48 +/-10%	18.6
eRob142H	48 +/-10%	26
eRob170H	48 +/-10%	45

3.2.eRob 能允许的最高输入电压

关节电源接口最大承受电压为 60 V DC，输入电压超过 60 V 易导致驱动器故障。关节异常供电的输入电压波形如图 3-1 所示。

注意当使用开关电源或蓄电池（电源输出接空气开关再连接到关节电源接口）给关节供电时，开关开启上电瞬间可能存在过压冲击（>60 V 的情况），此种供电方式需在空气开关后、关节电源输入前并联一个电解电容（参考规格：1000 μ F，100 V），以抑制上电瞬间输入电压的过冲现象，如图 3-2 所示，并联电解电容后关节正常供电的输入波形图如图 3-3 所示。



图 3-1 关节异常供电的输入电压波形 (Max=130 V>60 V)

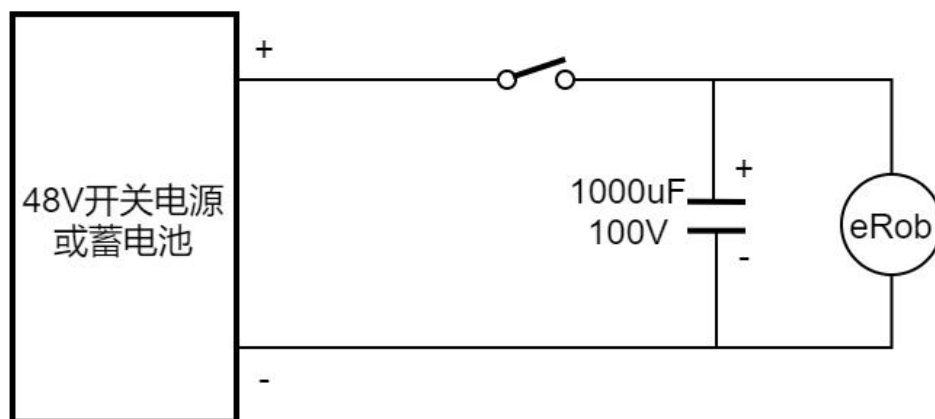


图 3-2 电源并联电解电容拓扑图

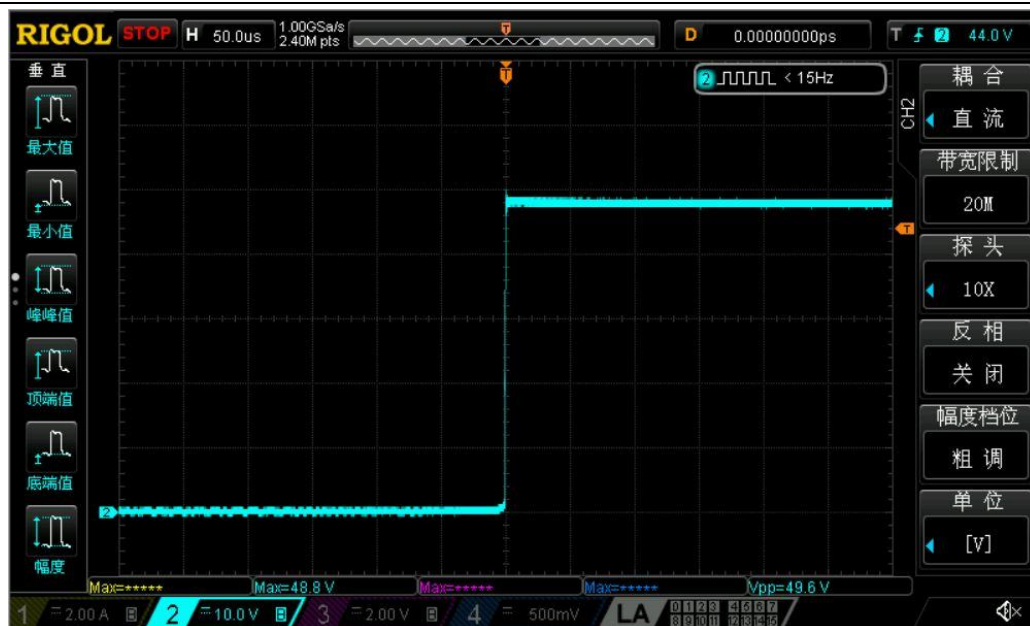


图 3-3 关节正常供电的输入电压波形 (Max=48.8 V<60 V)

使用电池（常见锂电池或其他种类蓄电池）供电时不需要考虑反电动势的影响，因为再生制动时产生的反电动势直接会对电池进行充电，对关节模组没有任何影响，因此不需要处理，但需修改关节的最高允许与最低允许电压设定（位于 eTuner 上位机安全电源界面），修改方法如下：

当使用电池电压高于 48 V 电压时，例如使用 52 V DC 电池供电，则修改最大允许母线电压设定为 57.2 V（52 V×110%，百分比可根据实际测试情况调整，但不建议设定超过 60 V），修改最小允许母线电压设定为 46.8 V（52 V×90%，百分比可根据实际测试情况调整），修改完后应用并保存，如图 3-4 所示。当检测到电压高于最大允许母线电压设定的 57.2 V 时，将无法使能 eRob 关节，会报错（母线电压过压）停机，如图 3-5 所示（检测当前电压为 57.802 V）。



图 3-4 使用 52 V DC 电池供电电源设定举例



图 3-5 母线电压过压

3.3.eRob 能允许的最低输入电压

带制动器的 eRob 关节允许最低输入电压如表 3-2 所示。

表 3-2 带制动器的关节允许最低输入电压

型号	电压（单位：V）
eRob70F	24
eRob70H	24
eRob80H	24
eRob80F	24
eRob90H	48
eRob110H	48
eRob142H	48
eRob170H	48

不带制动器的 eRob 关节能允许最低输入电压为 19.5 V。

当输入电压低于允许最低输入电压时，eRob 关节将无法正常工作。

eRob 关节实际能达到的最高转速与输入电压的关系如下计算公式：

$$\text{实际最高转速} = \text{输入电压 } 48 \text{ V 下最高转速} \times \frac{\text{当前输入电压}}{48 \text{ V}}$$

当输入电压低于额定电压时将会降低实际最高转速，但不会降低转矩性能。

由于出厂设定最小允许母线电压为 44 V，当使用低于 44 V 的电压时，需手工修改最小允许母线电压设定（位于上位机安全电源界面）。例如使用 24 V DC 供电，则修改最小允许母线电压设定为 21.6 V（24 V×90%，百分比可根据实际测试情况调整），修改最大允许母线电压设定为 26.4 V（24 V×110%，百分比可根据实际测试情况调整），修改完后应用并保存，如图 3-6 所示。当检测到电压低于最小允许母线电压设定的 21.6 V 时，将无法使能 eRob 关节，会报错（母线电压欠压）停机，如图 3-7 所示（检测当前电压为 20.611 V）。

注：eRob 关节内部并没有 eDriver 的再生制动电路，因此再生制动相关参数对 eRob 没有影响。



图 3-6 使用 24 V DC 供电电源设定举例

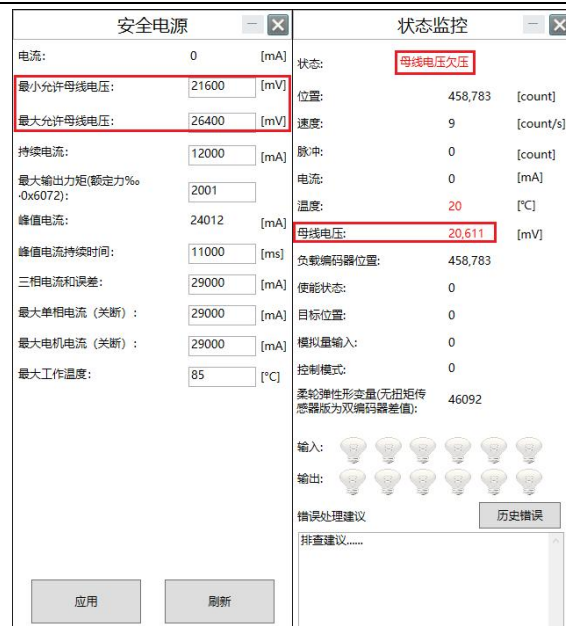


图 3-7 母线电压欠压

四、关节正转方向

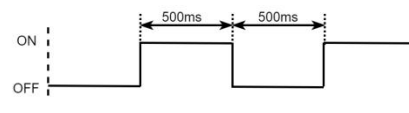
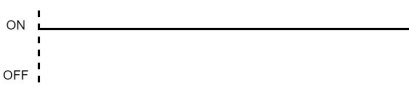
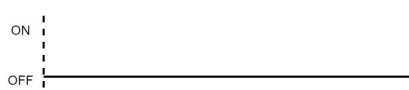
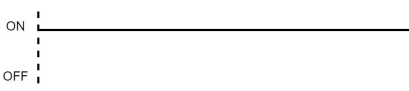
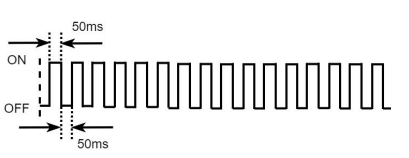
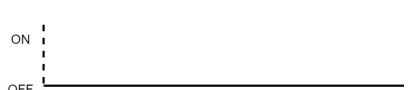
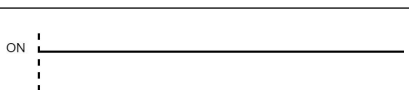
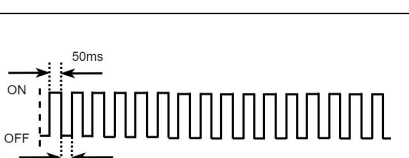
面对减速器输出端，关节正转方向如图 4-1，为逆时针旋转，此方向不可修改，关节旋转方向由目标指令的方向决定，目标指令由控制器端修改。

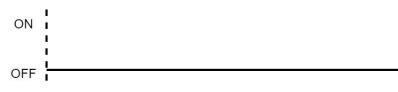
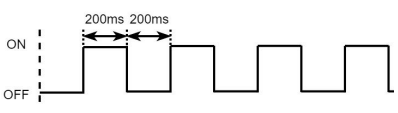
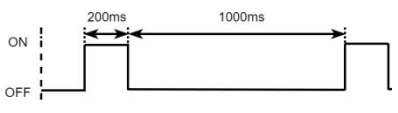
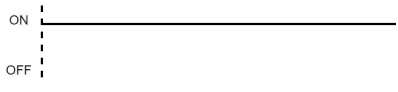
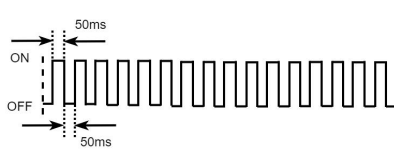


图 4-1 关节正转方向

五、电气接口和指示灯说明

5.1.指示灯功能

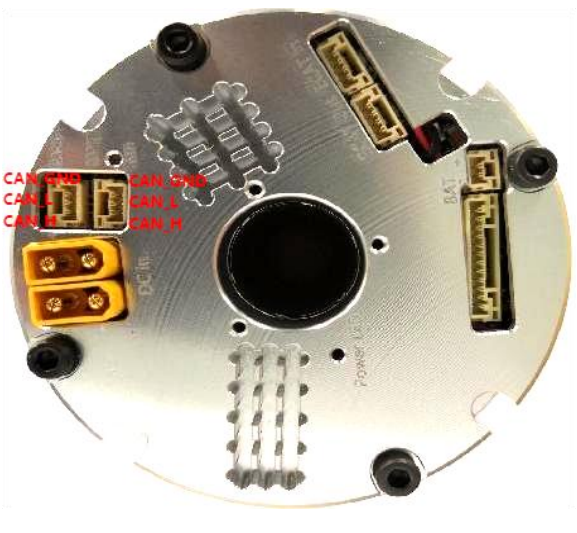
LED 标识	LED 说明		LED 状态	LED 状态图
RUN_LED	系统运行指示		绿色闪烁	
POWER_LED	母线电源接入指示		绿色常亮	
LED 标识	LED 说明	ECAT 通信连接状态	LED 状态	LED 状态图
ECAT In	EtherCAT In 用于连接上一级 eRob 从站 ECAT Out 或主站控制器	未连接通信线缆，EtherCAT（COE）控制器也未启动	熄灭	
		已连接通信线缆，但未执行数据通信	绿色常亮	
		数据通信中	绿色快速闪烁	
ECAT Out	EtherCAT Out 用于连接下一级 eRob 从站 ECAT In	未连接通信线缆，EtherCAT（COE）控制器也未启动	熄灭	
		已连接通信线缆，但未执行数据通信	绿色常亮	
		数据通信中	绿色快速闪烁	

LED 标识	LED 说明	EtherCAT 状态机状态	LED 状态	LED 状态图
ECAT sta	指示 EtherCAT 状态机的状态	INIT 状态	熄灭	
		PREOP 状态	蓝色闪烁	
		SAFEOP 状态	蓝色单闪	
		OP 状态	蓝色常亮	
		BOOT 状态	蓝色快速闪烁	

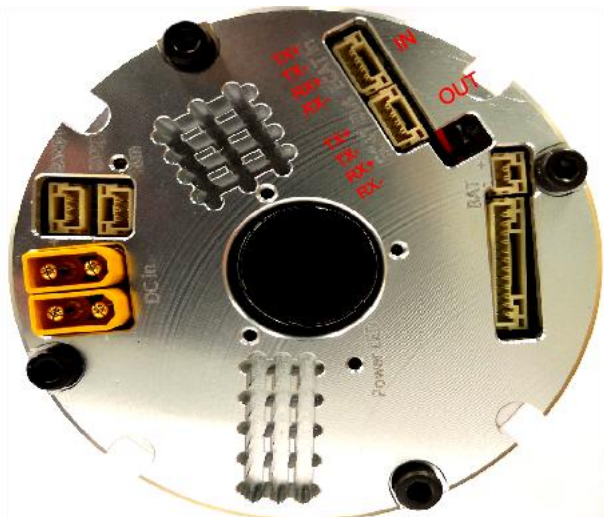


注：EtherCAT 状态机相关内容请参考《eRob CANopen and EtherCAT 用户手册》第 4.3 节。

5.2.CAN 通信接口

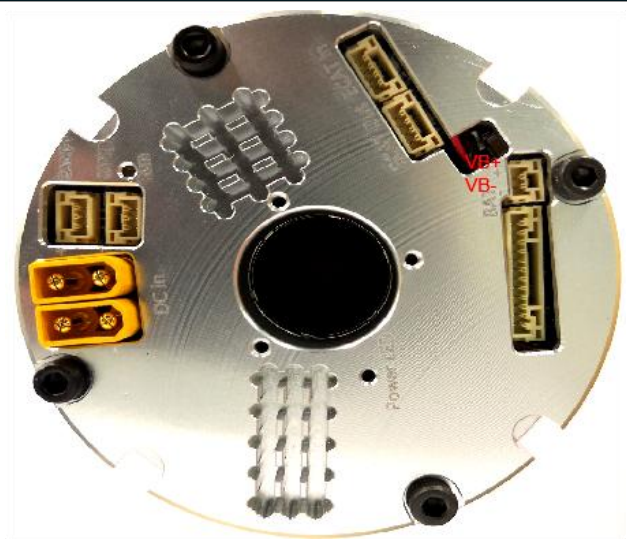
Pin	端子标记	端子功能
1	CAN_H	CAN 网络信号线
2	CAN_L	
3	CAN_GND	CAN 网络地
引脚位置		接线端子
		
接插件信息		配线端子信息
型号: BM03B-GHS-TBT		品牌: JST 胶壳型号: GHR-03 V-S 端子型号: SSSL-002T-P0.2
规格: 单排, 间距 1.25 mm 3Pin		规格: JST 单头端子, 间距 1.25 mm 3Pin

5.3.EtherCAT 通信接口

	ECAT In		ECAT Out	
Pin	端子标记	端子功能	端子标记	端子功能
1	ECAT In_RX-	EtherCAT 输入信号接收-	ECAT Out_RX-	EtherCAT 输出信号接收-
2	ECAT In_RX+	EtherCAT 输入信号接收+	ECAT Out_RX+	EtherCAT 输出信号接收+
3	ECAT In_TX-	EtherCAT 输入信号发送-	ECAT Out_TX-	EtherCAT 输出信号发送-
4	ECAT In_TX+	EtherCAT 输入信号发送+	ECAT Out_TX+	EtherCAT 输出信号发送+
引脚位置			接线端子	
				
接插件信息			配线端子信息	
型号：BM04B-GHS-TBT			品牌：JST 胶壳型号：GHR-04 V-S 端子型号：SSHL-002T-P0.2	
规格：单排，间距 1.25 mm 4Pin			规格：JST 单头端子，间距 1.25 mm 4Pin	

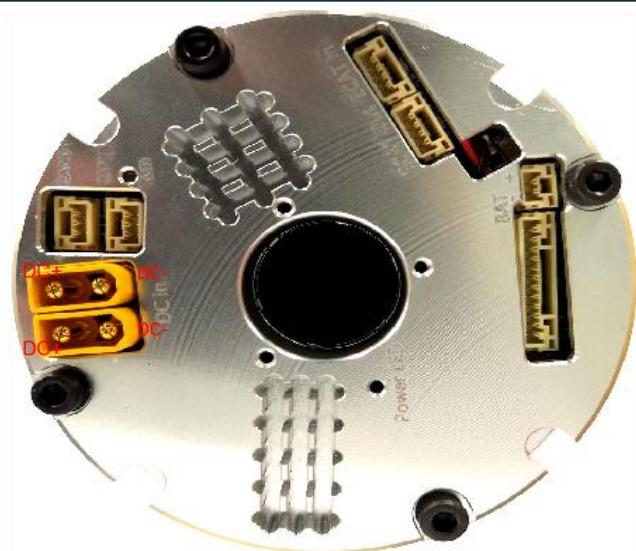
注: CANopen 版本关节(型号 eRobxxxxxxxx-xx-18Cx)无此接口。

5.4.多圈供电电池接口

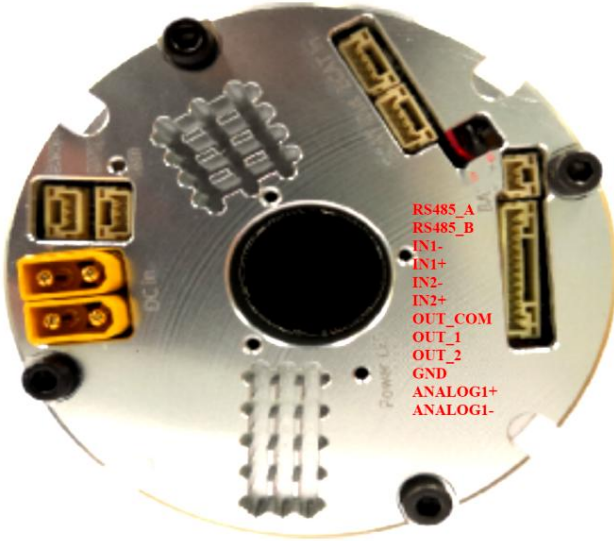
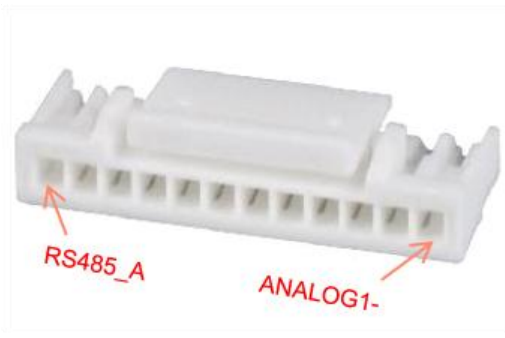
Pin	端子标记	端子功能
1	VB+	电池正极
2	VB-	电池负极
引脚位置		接线端子
		
接插件信息		配线端子信息
型号：BM02B-GHS-TBT		品牌：JST 胶壳型号：GHR-02 V-S 端子型号：SSHL-002T-P0.2
规格：单排，间距 1.25 mm 2Pin		规格：JST 单头端子，间距 1.25 mm 2Pin

注：单圈关节(型号 eRobxxxxxxxx-xS-18xx)无此接口，多圈供电电池说明详见本手册[第14章《多圈供电电池说明》](#)。

5.5.48 V 供电电源接口

Pin	端子标记	端子功能
1	DC+	电源正极
2	DC-	电源负极
引脚位置		接线端子
		
接插件信息		配线端子信息
型号：XT30UPB-M 规格：直脚，脚间距 5 mm，脚长 2 mm 2Pin		品牌：艾迈斯 型号：XT30U-F 规格：脚间距 5 mm 2Pin

5.6.I/O 信号端子

Pin	端子标记	端子功能
1	RS485-A	RS485 通信接口 DATA+
2	RS485-B	RS485 通信接口 DATA-
3	IN1- / Pulse- /STOA-	数字输入 DIn1 /脉冲指令信号/安全转矩关断 A
4	IN1+ / Pulse+ /STOA+	
5	IN2- /Dir- /STOB-	数字输入 DIn2 /脉冲指令方向/安全转矩关断 B
6	IN2+ /Dir+ /STOB+	
7	OUT_COM	可编程输出信号地
8	OUT_1	可编程数字输出 1
9	OUT_2	可编程数字输出 2
10	GND	信号地
11	ANALOG1+	模拟信号输入+（输入范围-10 V ~ +10 V）
12	ANALOG1-	模拟信号输入-（输入范围-10 V ~ +10 V）
引脚位置		接线端子
		
接插件信息		配线端子信息
型号: BM12B-GHS-TBT		品牌: JST 胶壳型号: GHR-12 V-S 端子型号: SSSL-002T-P0.2
规格: 单排, 间距 1.25 mm, 立式 180° 12Pin		规格: JST 单头端子, 间距 1.25 mm 12Pin

5.7.ESD 标准说明

为辅助用户进行整机电气设计、接口防护设计及相关选型评估，eRob 机器人关节模组以及接口相关 ESD 标准如表 5-1。

整机系统级 ESD 抗扰度评估严格遵照 IEC 61000-4-2 标准执行，本手册提供通信接口 TVS 芯片与通信芯片静电承受能力，用于说明关键器件选型与设计基线，数据来源为相关芯片规格书，不直接等同于整机 ESD 抗扰度表现。

性能判据 A（Criterion A）要求：在施加干扰的全周期内及测试结束后，设备必须维持正常运行状态，严禁发生系统死机、异常复位、控制逻辑失效、通信链路中断或任何不可自行恢复的性能劣化。

表 5-1 eRob 关节 ESD 标准

部位	参数	条件/标准	ESD 标准
eRob 机器人关节模组	/	IEC 61000-4-2	接触放电：±4kV 性能判据：A 空气放电：±8kV 性能判据：A
直流电源接口	TVS	IEC 61000-4-2	接触放电：>15kV 空气放电：>8kV
		MIL-STD-883	HBM：>4kV
	DC-DC 芯片	ANSI/ESDA/JEDEC JS-001	HBM：±2kV
CAN 接口	TVS	IEC 61000-4-2	接触放电：±30kV 空气放电：±30kV
	CAN 芯片	ANSI/ESDA/JEDEC JS-001	HBM：±16kV
RS485 接口	TVS	IEC 61000-4-2	30kV
	RS485 芯片	TIA / EIA-485	HBM：±15kV

5.8. 线缆规格说明

eRob 关节各信号接口线缆选型规格详见表 5-2。

表 5-2 eRob 关节线缆规格

模组型号	信号接口	线路数* 接口数	适用线规格		接线预留 高度(mm)
			截面积(mm ²)	AWG#	
全系列	CAN 通信接口: CAN(A)、CAN(B)	3P*2	0.05~0.13	30~26	10
	EtherCAT 通信接口: ECAT In、ECAT Out	4P*2	0.05~0.13	30~26	10
	I/O 接口	12P*1	0.05~0.13	30~26	10
	多圈供电电池接口: BAT	2P*1	0.05~0.13	30~26	10
eRob70	48 V 供电电源接口: DC in	2P*2	0.5	20	15
eRob80		2P*2	0.75	19	15
eRob90		2P*2	1.0	18	15
eRob110		2P*2	1.25	17	15
eRob142		2P*2	1.5	16	15
eRob170		2P*2	1.5	16	15

5.9.连接器受力说明

1、JST 端子与线材连接拉力允许值如表 5-3, JST 端子与线材连接拉力测试示意图如图 5-1。

表 5-3 JST 端子与线材连接拉力允许值

线号	标准值 (N)	实际值 (N)
AWG #26	≥ 20	33~39
AWG #28	≥ 10	21~26
AWG #30	≥ 5	14~18

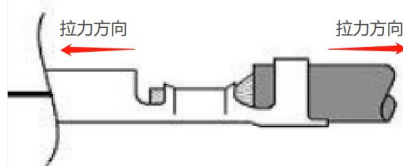


图 5-1 JST 端子与线材连接拉力测试示意图

2、连接器公母头连接卡扣允许拉力值如表 5-4, JST 连接器公母头连接卡扣拉力测试示意图如图 5-2。注意从接口处拔出接线端子时请勿直接拔出,需先扣动端子前端卡扣使卡扣松脱后再轻轻拔出即可,直接拔出端子易使卡扣断裂导致连接不稳定。

表 5-4 连接器公母头连接卡扣允许拉力值

针脚数	最低值 (N)
2~3	10
4~6	12
7~9	15
10~15	20

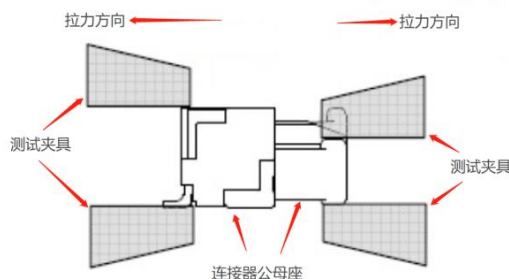


图 5-2 连接器公母头连接卡扣拉力测试示意图

3、四款连接器底座均是 GHS-TBT 类型,焊盘大小一样,因此, A 向能承受的推力不大于 3N, B 向能承受的推力不大于 4.2N。

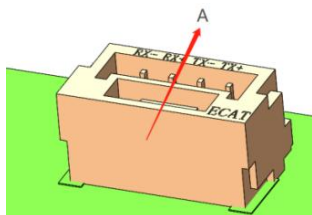


图 5-3 GHS-TBT 连接器底座 A 向受力

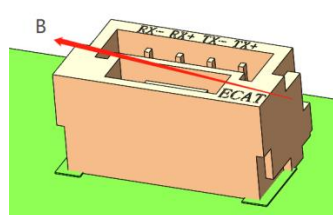


图 5-4 GHS-TBT 连接器底座 B 向受力

5.10. 电源端子受力说明

1、在连接或拔出电源插头时，请在垂直方向对电源端子母头进行插拔（如图 5-5 所示）。电源端子公头能承受的垂直方向拉力极限约为 170 N，能承受的水平方向弯矩极限约为 0.4 N·m。任何时候请勿左右摇晃电源端子（如图 5-6 所示），晃动容易导致电源端子脱落。

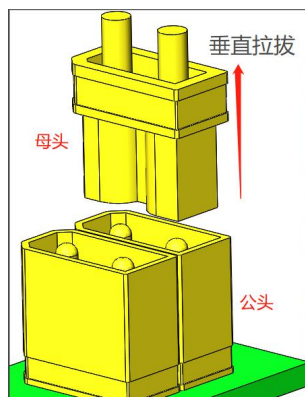


图 5-5 正确插拔方向为垂直方向

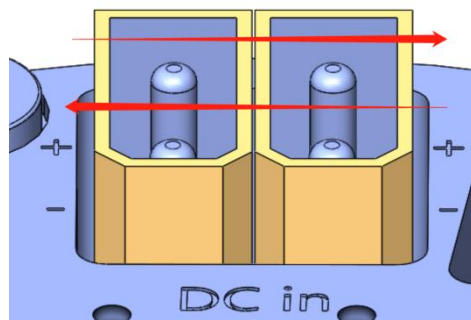


图 5-6 请勿左右摇晃电源端子

2、为避免关节模组在使用过程中受到振动、拉扯等因素造成电源端子松脱以及接触不良，连接电源端子后需要安装电源防松座，安装步骤为：1）电源端子母头焊接好电源线；2）插入电源端子母头（如图 5-7 所示）；3）安装电源防松座并锁紧固定（如图 5-8 所示）。

注：

1、电源防松座锁紧螺钉规格为 M1.6*4，电源防松座可访问我司官网[“机器人关节配件”网页](#)购买。

2、未安装电源防松座时，振动或拉扯可能导致电源端子松脱、接触不良或打火。由此造成的产品不可逆损坏不在保修范围内。

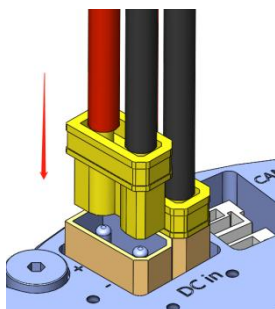


图 5-7 插入电源端子母头

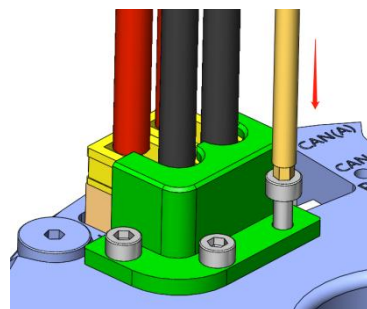


图 5-8 安装电源防松座

六、多关节模组间线缆连接

多关节模组间线缆连接示意图如图 6-1。EtherCAT 组网部分采用直连方式，主站控制器 RJ45 网口连接第一个模组（slave1）ECAT In 口，第一个模组（slave1）ECAT Out 口连接下一个模组 ECAT In 口，依次类推。RJ45 网口对应关节模组网口引脚线序示意图如图 6-2 所示。CAN 组网部分线缆按端口定义连接即可，前后模组的 CAN 接口可无顺序连接。电源部分接线方式参考第 6.1 节说明，CAN/CANopen 通信接线图参考第 6.2 节，EtherCAT 通信接线图参考第 6.3 节。

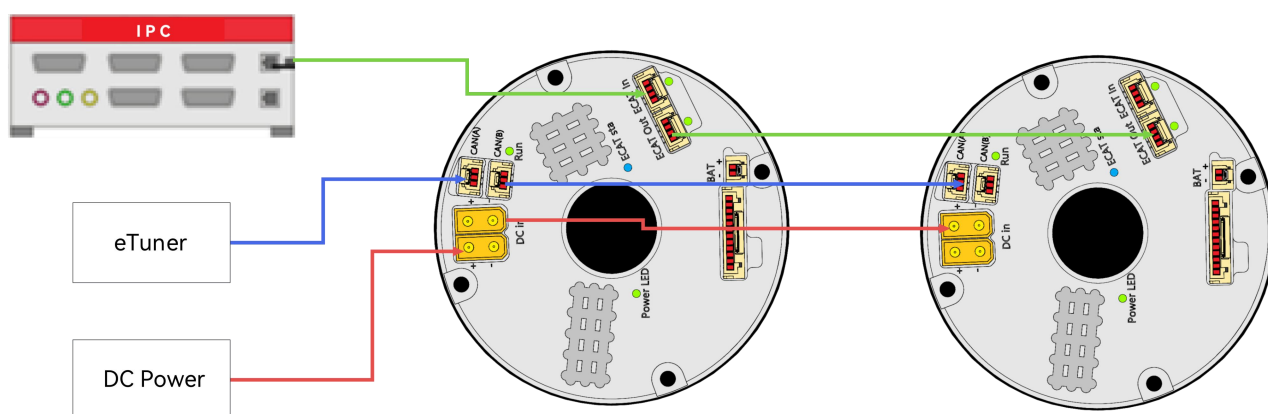


图 6-1 多关节模组间线缆连接示意图

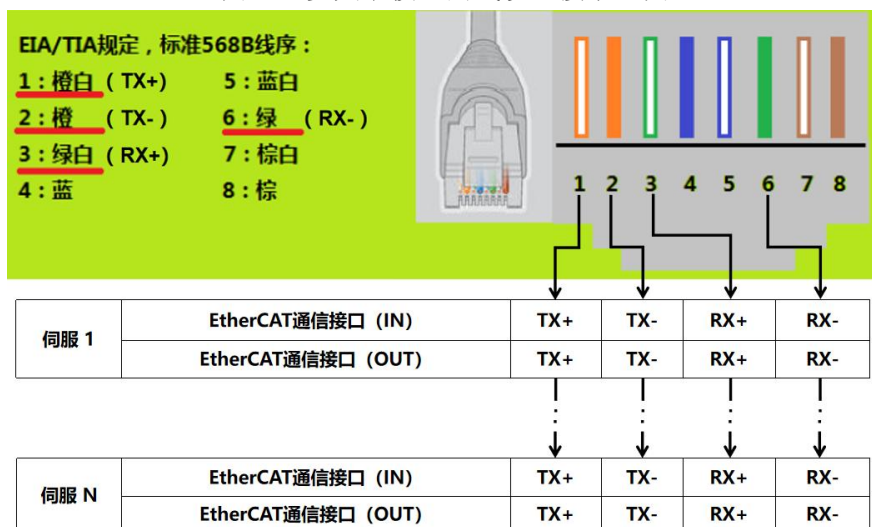


图 6-2 EtherCAT 组网连接方式

6.1. 电源接线方式说明

本公司关节模组电源接线方式有三种：单轴直连、树型拓扑连接、链型拓扑连接，三种接线方式示意图如图 6-3 至图 6-5。按多轴协作应用场景中使用 48 V 开关电源供电工作时，各轴压降的实际测试结果，三种接线方式推荐顺序为：1) 单轴直连（最优，接线电阻最小，线损耗压降最小，适用于大功率模组）；2) 树形拓扑连接（较优）；3) 链型拓扑连接（较差，接

线电阻较大，线损耗压降较大，适用于小功率模组）。

使用 eRob90/110/142/170 时，请使用单轴直连的方式，否则使用中易出现母线电压过低和过高的报错。

请勿串联接入其他用电设备，其他用电设备可能造成不可预知的压降或升压导致模组故障。

1、单轴直连

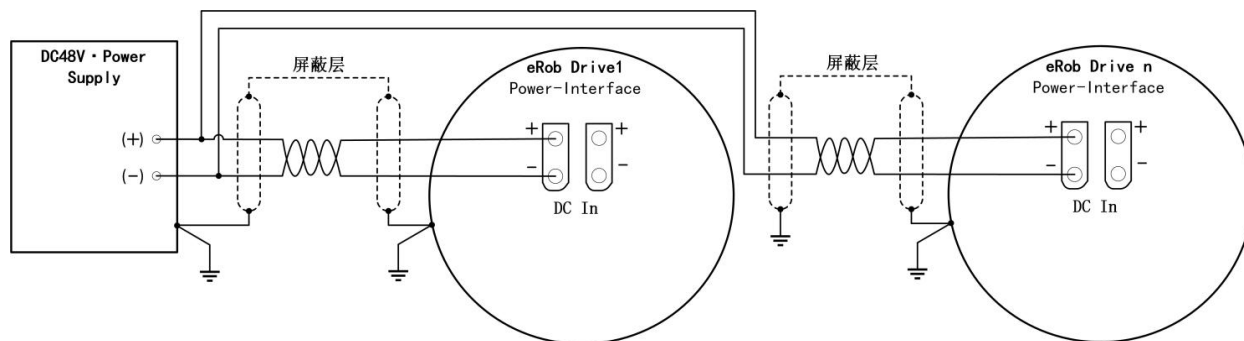


图 6-3 单轴直连示意图

2、树形拓扑连接

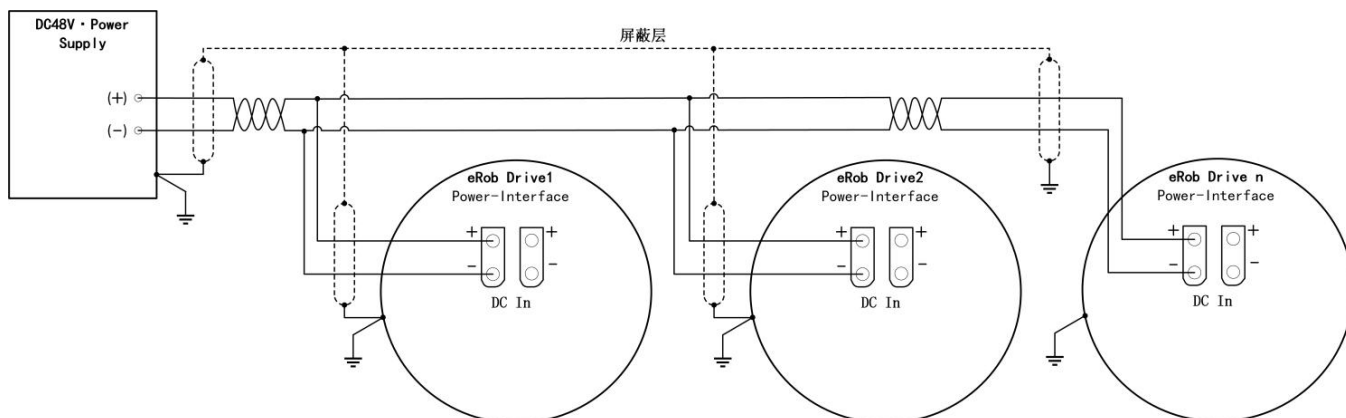


图 6-4 树形拓扑连接示意图

3、链型拓扑连接

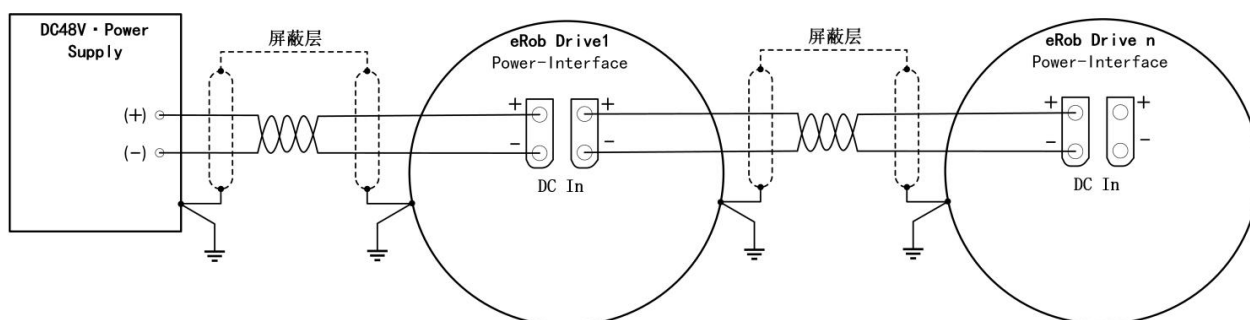


图 6-5 链型拓扑连接示意图

6.1.1. 协作机械臂电源接线推荐示例

1、负载 3 kg 协作机械臂

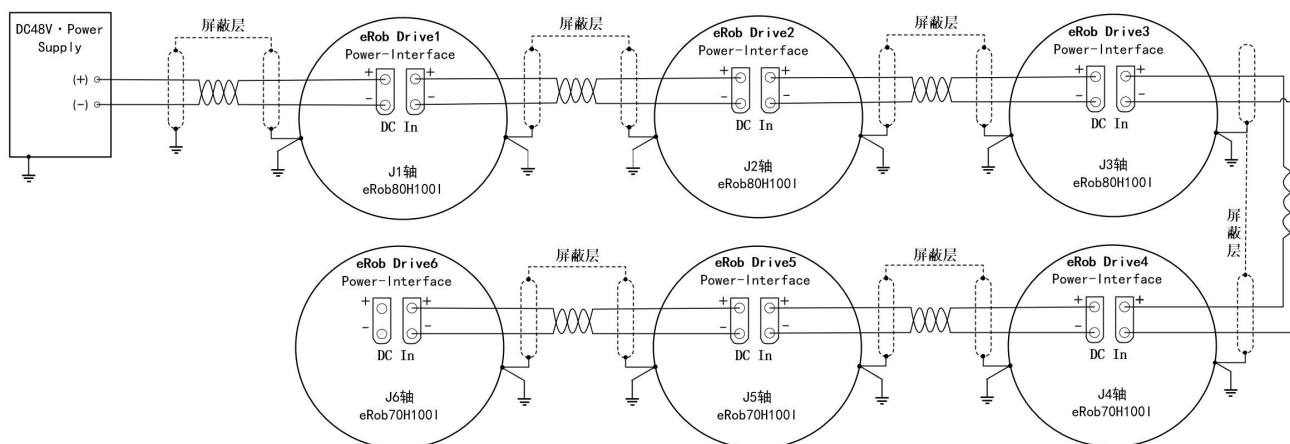


图 6-6 负载 3 kg 协作机械臂电源接线示意图

注：由于采用链型拓扑连接，推荐 48 V DC 电源输出到 J1 轴之间采用截面积 $\geq 1 \text{ mm}^2$ (18AWG) 电源线，J1~J3 轴之间采用截面积 $\geq 1 \text{ mm}^2$ (18AWG) 电源线，J3~J5 轴之间采用截面积 $\geq 0.75 \text{ mm}^2$ (19AWG) 电源线，J5~J6 轴之间采用截面积 $\geq 0.5 \text{ mm}^2$ (20AWG) 电源线。

2、负载 5 kg 协作机械臂

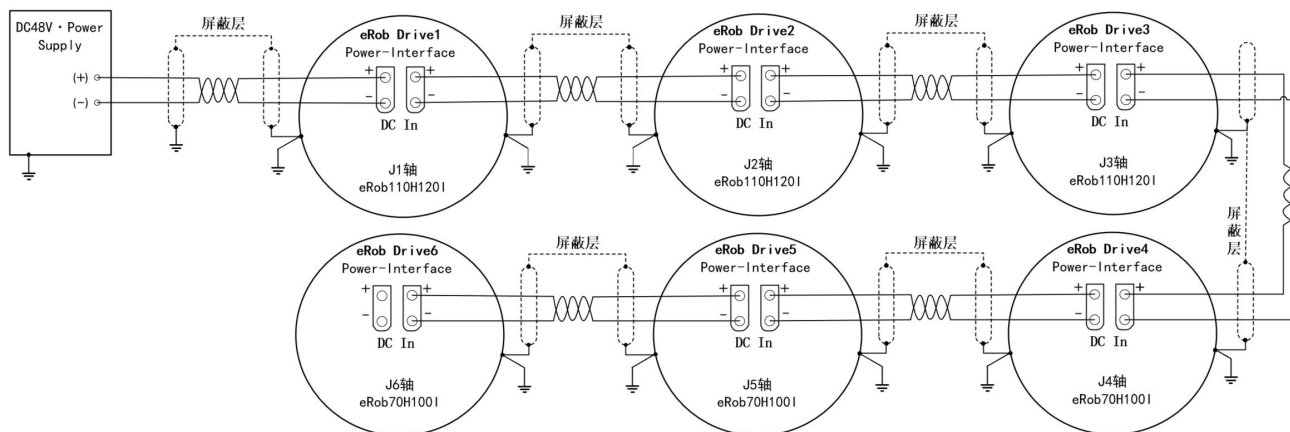


图 6-7 负载 5 kg 协作机械臂电源接线示意图

注：由于采用链型拓扑连接，推荐 48 V DC 电源输出到 J1 轴之间采用截面积 $\geq 1.5 \text{ mm}^2$ (16AWG) 电源线，J1~J3 轴之间采用截面积 $\geq 1.5 \text{ mm}^2$ (16AWG) 电源线，J3~J5 轴之间采用截面积 $\geq 0.75 \text{ mm}^2$ (19AWG) 电源线，J5~J6 轴之间采用截面积 $\geq 0.5 \text{ mm}^2$ (20AWG) 电源线。

3、负载 10 kg 协作机械臂

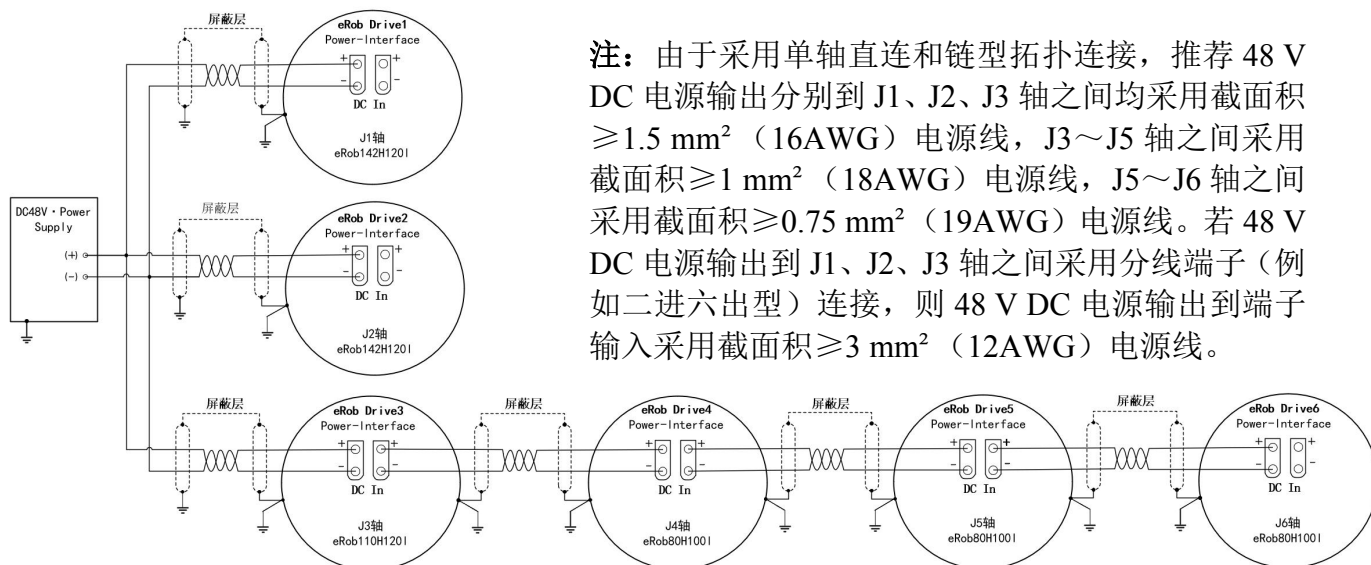


图 6-8 负载 10 kg 协作机械臂电源接线示意图

4、负载 20 kg 协作机械臂

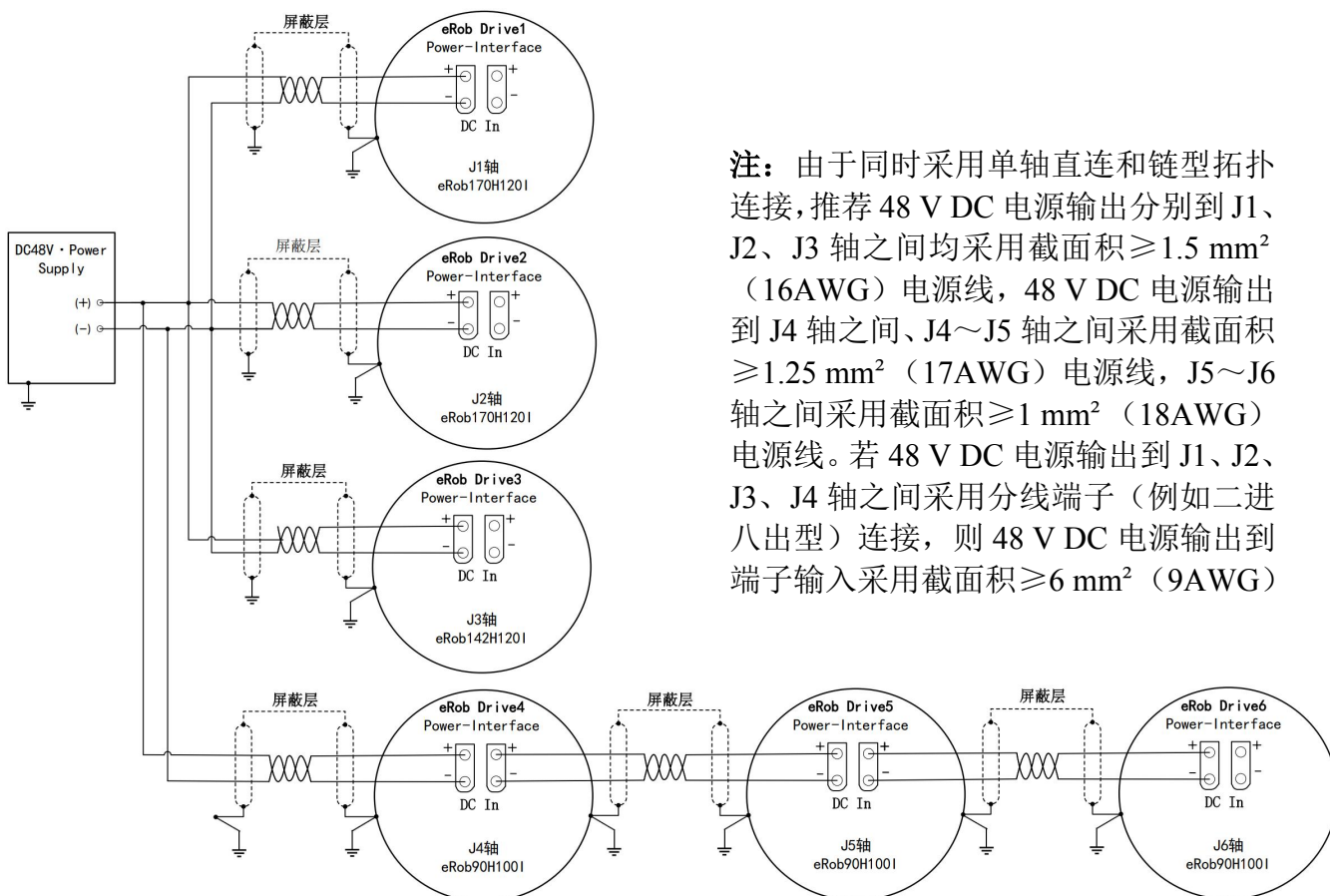


图 6-9 负载 20 kg 协作机械臂电源接线示意图



6.2.CAN/CANopen 通信接线图

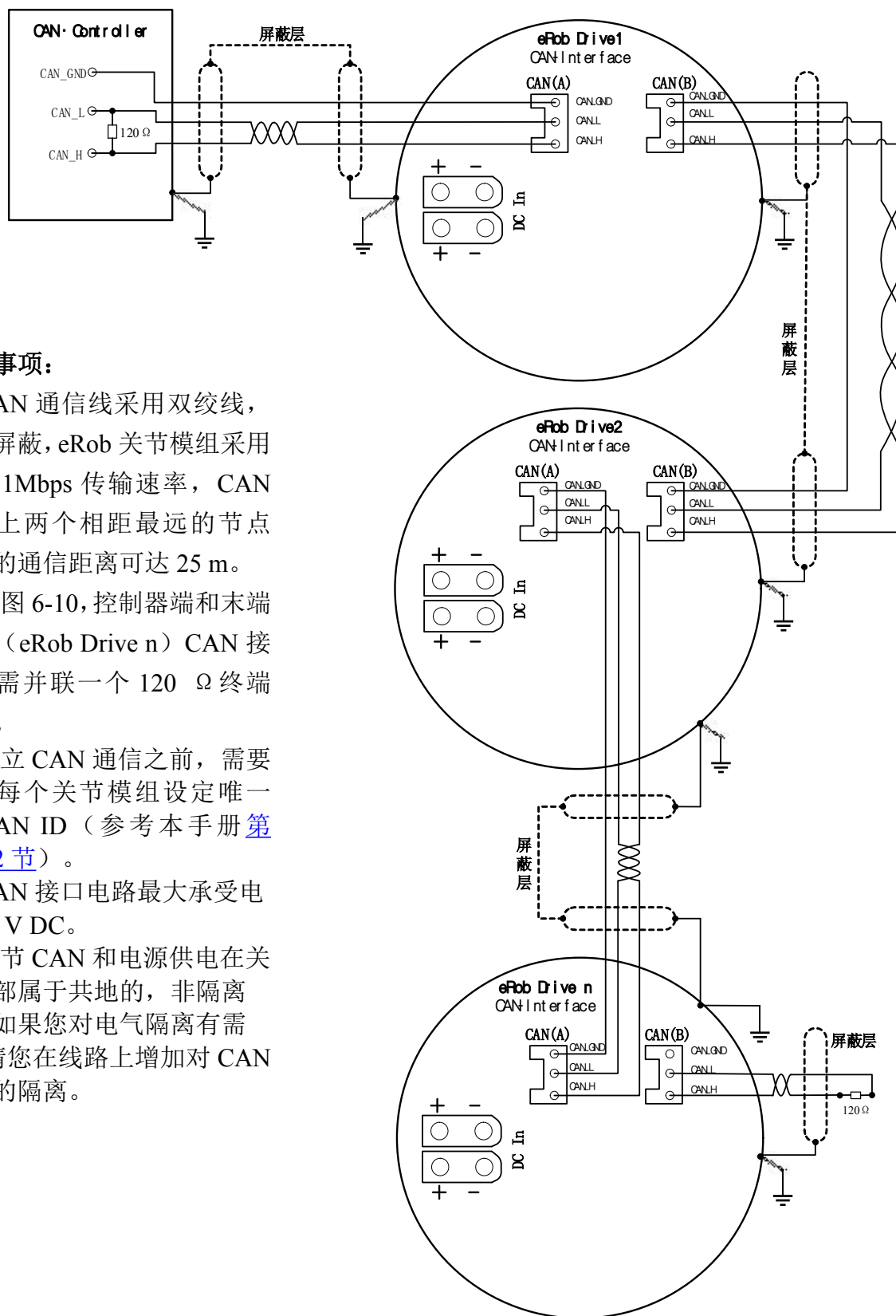
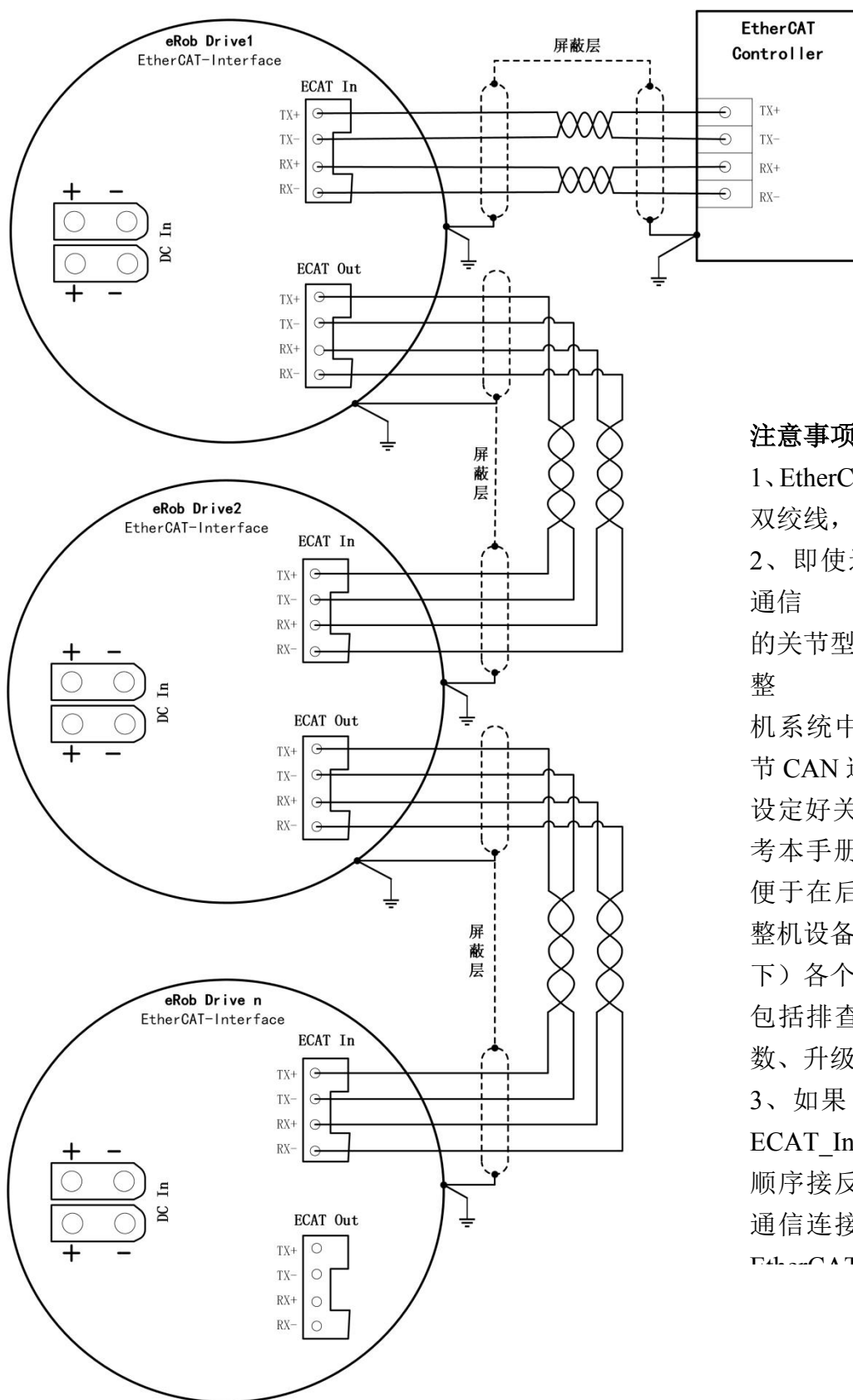


图 6-10 CAN/CANopen 通信接线图

注意事项:

- 1、CAN 通信线采用双绞线，单独屏蔽，eRob 关节模组采用固定 1Mbps 传输速率，CAN 总线上两个相距最远的节点之间的通信距离可达 25 m。
- 2、如图 6-10，控制器端和末端伺服（eRob Drive n）CAN 接口各需并联一个 120 Ω 终端电阻。
- 3、建立 CAN 通信之前，需要确保每个关节模组设定唯一的 CAN ID（参考本手册 [第 26.1.2 节](#)）。
- 4、CAN 接口电路最大承受电压 24 V DC。
- 5、关节 CAN 和电源供电在关节内部属于共地的，非隔离开，如果您对电气隔离有需求，请您在线路上增加对 CAN 网络的隔离。

6.3.EtherCAT 通信接线图



注意事项:

1、EtherCAT 通信线采用双绞线，单独屏蔽。

2、即使选择 EtherCAT 通信

的关节型号，仍然建议在整

机系统中连接并保留关

节 CAN 通信线，并提前设定好关节 CAN ID(参考本手册第 6.2 节)，以

便于在后续的调试中对整机设备(不拆外壳情况

下)各个关节进行调试，包括排查故障、修改参

数、升级固件等。

3、如果 eRob 关节之间 ECAT_In 和 ECAT_Out 顺序接反仍然可以建立

通信连接，但是会导致

图 6-11 EtherCAT 通信接线图

6.4.Modbus-RTU 通信接线图

Modbus-RTU 通信接口为 eRob 关节模组 I/O 端子的 RS485 通信接口，Modbus 主站系统和 Modbus 从站系统可以创建多点连接总线网络，接线图如图 6-12 所示。Modbus-RTU 通信协议使用说明详见《eRob 机器人关节 Modbus-RTU 通信应用手册》。

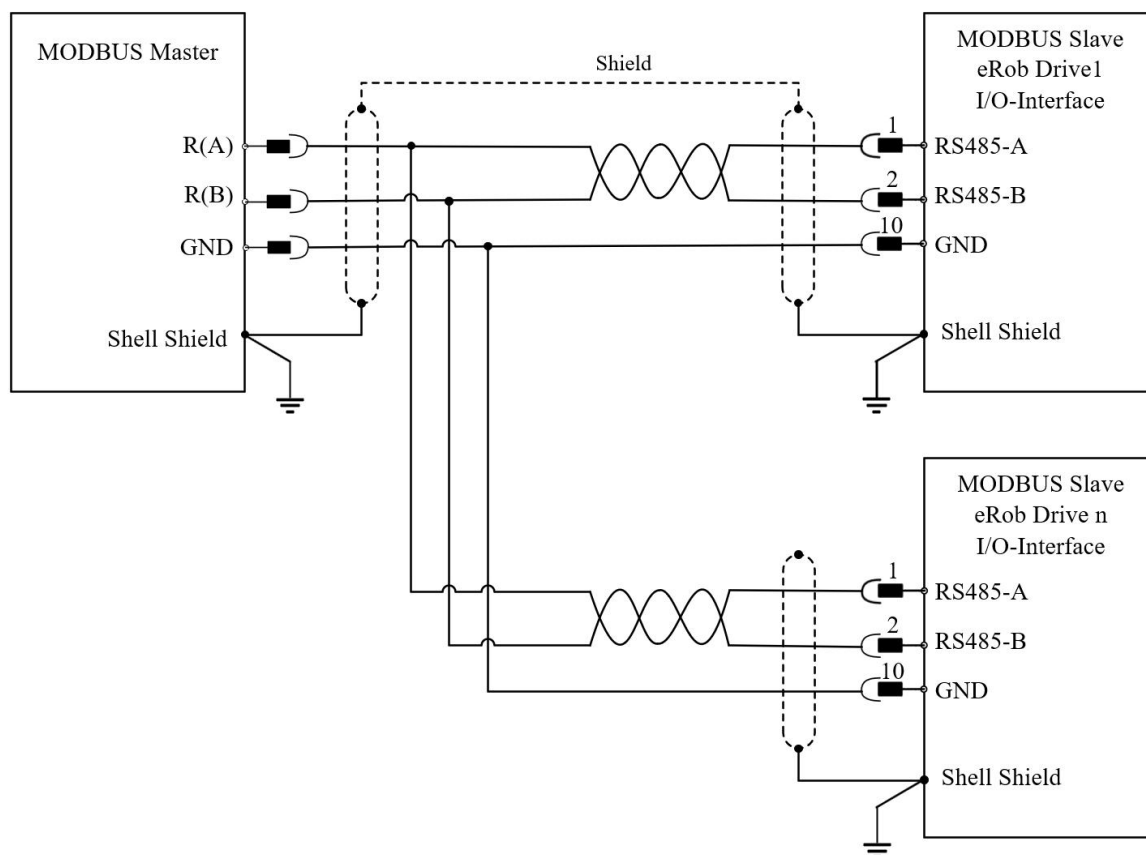


图 6-12 Modbus-RTU 通信接线图

注意事项:

- 1、Modbus-RTU 通信线采用双绞线，单独屏蔽。

6.5.I/O 信号端子接线图

1.通用数字输入 DI 端子

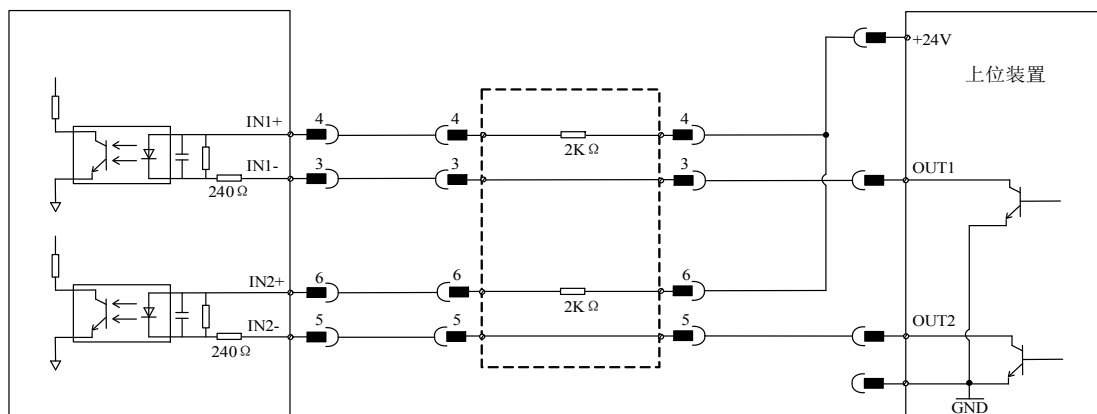


图 6-13 通用数字输入 DI 端子连接图

2.安全转矩关断(STO)功能端子

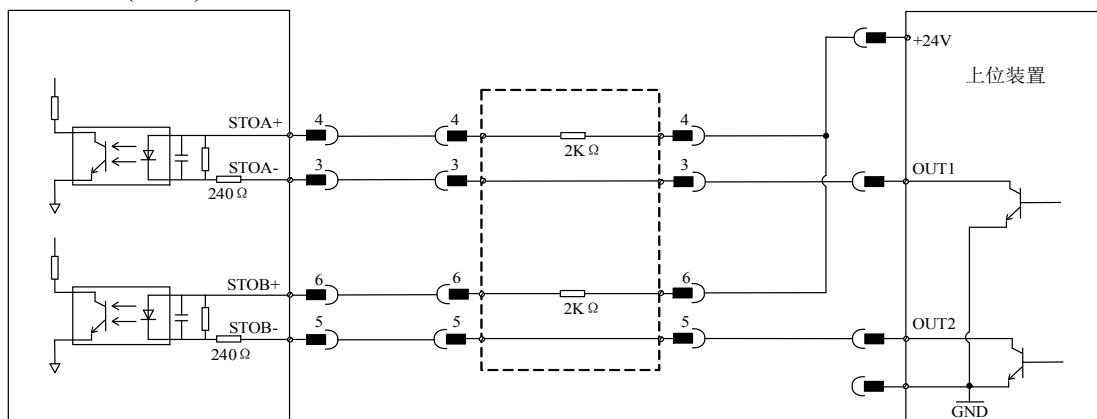


图 6-14 安全转矩关断(STO)端子连接图

3.脉冲方向控制端子

(1) 当为 5 V 差分方式时

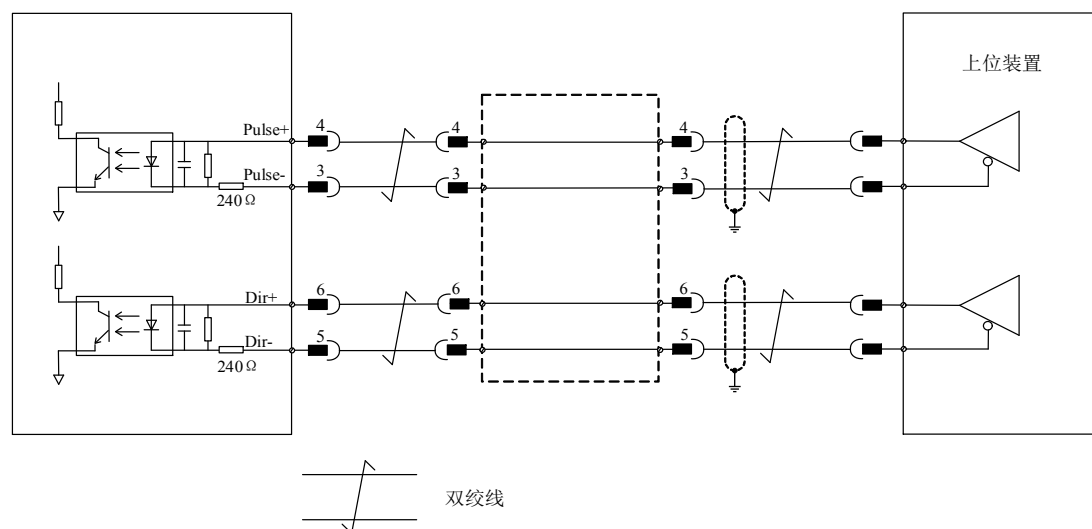


图 6-15 5 V 差分脉冲指令输入端子连接图

(2) 当为集电极开路方式时

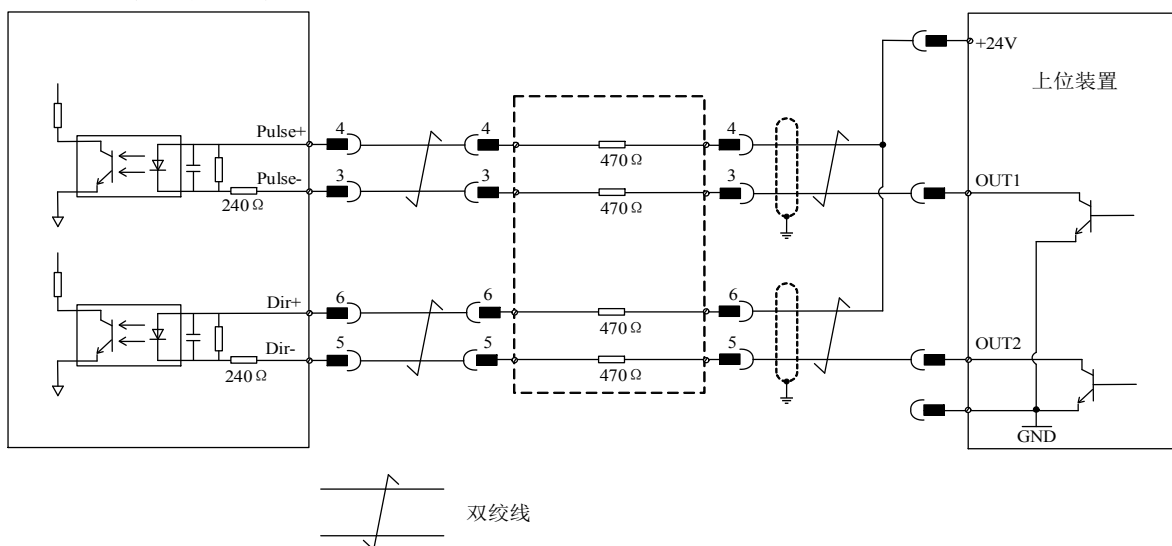


图 6-16 集电极开路脉冲指令输入端子连接图

4. 数字输出 DO 端子

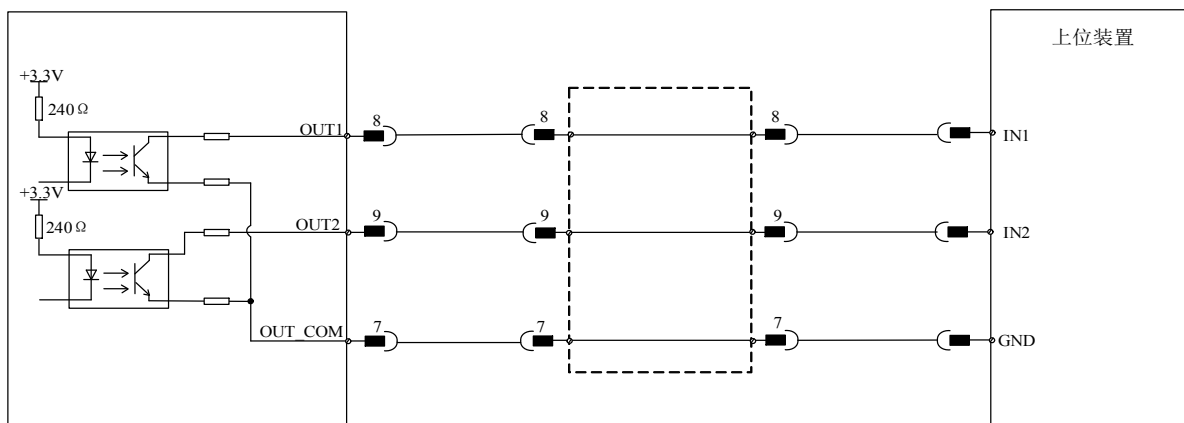


图 6-17 数字输出 DO 端子连接图

模组内部光耦输出电路最大允许电压、电流容量如下：

- 电压：30 V DC(最大)
- 电流：DC50mA(最大)

6.6.重要的布线相关说明

6.6.1.关节中孔走线注意事项

关节模组拥有直径为 18 mm 的超大中空孔，在机器人布线时，电源和通信线缆或气管等可以轻松穿过关节模组的中孔连接到下一个关节模组，或者机械臂末端夹爪等设备，从而实现机器人内部便捷且美观的走线方式。

即使如此，仍需注意：当关节中孔内走线过多或线缆过度绷紧时，线缆可能与关节输出轴摩擦，增加旋转阻力。带有凸起的扎带或结构件进入中孔后，可能挤压中孔内壁，使输出轴法兰末端及输出端编码器码盘发生偏移，进而造成位置读数异常。请勿在关节中孔内布置过多线缆；线缆应预留足够长度，避免绷紧；不得使用额外结构件穿过中孔，也不得对中孔内壁施加过大压力。

另外，还需注意在安装、接线等过程中需确保不会有金属屑掉落到关节后盖的电气接口里面、通孔里面以及关节中空孔（输出端编码器码盘安装位置）的缝隙里面，否则会导致通信不良甚至电气故障。更多说明详见本手册《安全事项说明》“注意金属屑落入接口缝隙的风险”。

6.6.2.线缆和电池固定方式说明

为避免关节模组在使用过程中受到振动、运动过程中线缆受到拉扯晃动等因素造成接线端子接触不良（会导致电源供电不稳定、通信不良等故障）甚至端子松脱损坏，需要对线缆和多圈供电电池进行固定。关于线缆走线方式，线缆和电池固定方式可参考如下：

1、线缆走线

将线缆穿过关节中孔时，通常需先穿过大尺寸线缆，后穿过小尺寸线缆，才能使所有线缆顺利地依次穿过。

2、安装线缆支架

关节后盖上预留了 4 个 M3 螺纹孔（如图 6-18 红圈位置所示），可以使用其中两个安装一个线缆支架。为进一步增加对线缆和多圈供电电池的物理防护以避免磨损，建议在安装线缆支架之前给线缆支架套上热缩管，如图 6-19 所示。



图 6-18 安装线缆支架



图 6-19 线缆支架增加热缩套管

【小心】：未经零差云控授权，请勿拆卸关节模组原有螺钉。拆卸可能影响关节模组性能，并导致相关质保失效。

注：

(1) 关节后盖预留的 M3 螺纹孔的螺纹深度在不同型号版本产品中略有差异，具体请访问零差云控官网 <https://www.zeroerr.cn> 下载相关 2D 图纸、3D 模型查看。

(2) 线缆支架可访问我司官网“[机器人关节配件](#)”网页购买，相关尺寸请访问零差云控官网 <https://www.zeroerr.cn> 下载相关 3D 模型查看。

(3) 选择线缆支架锁紧螺钉时，应根据对应型号 2D 安装图确认后盖螺纹孔深度，并综合支架厚度确定螺钉长度，确保螺钉具有足够的有效啮合长度且不会顶到盲孔底部。线缆支架及后盖附件孔未列入表 18-3，其拧紧参数不在本节适用范围内；应向零差云控技术支持获取对应书面安装参数，不得直接套用第 18.3 节表 18-2 与表 18-3 中法兰安装或关节固定位置的组合参数。

3、线缆和电池固定

所有线缆连接好相应的电气接口后，使用尼龙扎带将线缆全部绑扎固定在线缆支架上，然后以同样方式将多圈供电电池绑扎固定在线缆支架上，如图 6-20 所示。

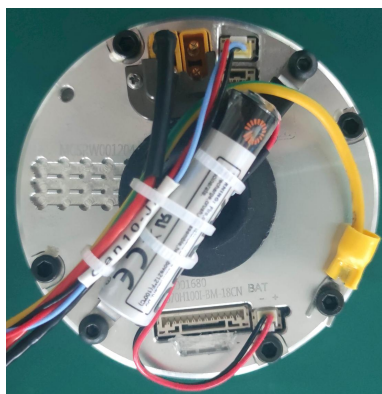


图 6-20 线缆和电池固定

【小心】：使用扎带固定线缆和电池时，应确保线缆和电池牢固且不受挤压。不得过度拉紧扎带，以免损坏线缆（尤其是电池插头线缆）或电池；扎带也不得松动。

6.6.3. 关节外壳接地

关节模组外壳需要接地（PE），外壳接地线可以通过关节后盖上预留的 M3 螺纹孔进行安装接入，如图 6-21 红圈位置所示。

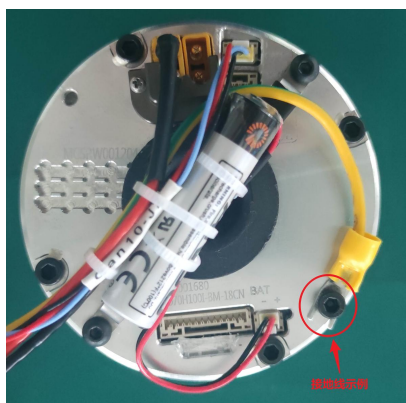


图 6-21 关节外壳接地示例

七、重要的制动器使用说明

7.1.使用说明及注意事项

(1) 制动器无须单独供电, 只需连接 eRob 的直流电源接口。供电电压要求见第 3 章《eRob 电气特性与输入电源说明》。

(2) eRob 制动器可作为静态保持制动器。

(3) eRob 制动器可承受低负载 (<10%最大转矩)、低转速 (<10%最大转速) 运行条件下的动态制动冲击, 但应避免频繁作为动态制动器使用。

(4) 高转速、重载条件下发生故障、意外或急停时, 制动器可能闭合, 并造成运动组件永久性损坏。在应用开发和调试过程中, 应避免在高转速、重载条件下触发制动。

(5) 若 eRob 裸露在强磁工作环境下使用, 则存在制动器无法正常工作的风险, 需对 eRob 本体采取磁屏蔽措施。

(6) 极少数情况下, 在电源失效或不想使用电源的紧急状况下需要转动机器人关节时, 可以通过外力 (大于关节模组输出端静摩擦转矩) 迫使机器人关节转动, 每种型号关节模组的输出端静摩擦转矩值如表 7-1, 对应的关节模组电机端内置保持制动器静摩擦转矩值如表 7-2 所示。

表 7-1 关节模组输出端静摩擦转矩 (N · m)

型号 速比	eRob70F	eRob70	eRob80	eRob80F	eRob90	eRob110	eRob142	eRob170
50	30	30	62	44	90	127	281	402
80	40	40	75	-	118	195	395	519
100	50	50	89	61	132	206	433	620
120	-	50	89	-	132	246	497	775
160	-	-	-	-	-	246	497	840

【警告】：表 7-1 所列数值为关节模组断电且未使能时的输出端静摩擦转矩合格标准值。施加在输出轴上的负载转矩超过该值时, 关节可能无法保持位置, 导致负载滑落并造成人员伤害或设备严重损坏。负载转矩不得超过表 7-1 对应值。

表 7-2 关节模组电机端内置保持制动器静摩擦转矩 (N · m)

型号	eRob70F	eRob70	eRob80	eRob80F	eRob90	eRob110	eRob142	eRob170
制动转矩 T (N · m)	0.7		1.3		2.5		4.5	6

【警告】：外力强制转动机器人关节仅限于紧急情况, 并且有可能会损坏机器人关节。

当关节模组输出端静摩擦转矩大于减速器瞬间允许最大转矩时, 强制拖动, 减速器可能先于制动器损坏, 关于减速器寿命, 详见本手册[第二十三章《关于使用寿命》](#)。

(7) eRob 正常供电时, 使能后制动器自动释放, 去使能后制动器自动闭合。制动器物理动作时间约为 150 ms。去使能后再次使能的间隔应至少为 300 ms; 使能后, 应等待至少 500 ms

再发送运动指令。相关时序见《eRob CANopen and EtherCAT User Manual》第 5.1 节《操作时序》。

7.2. 关于制动器的寿命

7.2.1. 开合次数

每一款模组使用的制动器都抽样测试过 10 万次以上的吸合测试，吸合寿命测试结束后各项性能参数指标都正常。

7.2.2. 闭合时，强制拖动次数

制动器可以承受偶发的强制拖动，每个制动器出厂前都会经历 1000 圈以上的闭合时强制拖动测试，各项性能参数指标都正常。

7.3. 非使能状态下释放制动器的操作方法

当 eRob 电源正常供电，需要在电机未使能状态下实现通过外力转动关节时，可采取本节操作方法单独释放制动器后以较小的外力转动关节。

【危险】：仅可在停机且未使能状态下释放制动器。制动器释放后不提供制动转矩；如输出端承受负载重力转矩，负载将失去位置保持并可能掉落，造成人员死亡或严重伤害。释放制动器前，必须可靠支撑负载或卸下负载。

7.3.1. 上位机软件操作

步骤 1：如图 7-1，安装有 eTuner 上位机软件的电脑，通过 eRob 调试器连接 eRob 的 CAN 通信接口，然后接通符合要求的电源。



图 7-1 CAN 接线

步骤 2：打开 eTuner 上位机软件，进入上位机主界面，点击“设置马达”，弹出“设置马达”界面，如图 7-2。

释放刹车：点击“释放刹车”按钮，则制动器处于释放（非制动）状态。

启用刹车：点击“启用刹车”按钮，则制动器处于闭合（制动）状态。



图 7-2 连接上位机释放制动器

注：上位机与伺服通信为 CAN 通信，因此也可通过发送 CAN 报文指令的方式来操作制动器，报文协议请阅读我司《eRunner 用户手册》。

以伺服 ID=1 为例，发送报文如表 7-3 所示：

表 7-3 制动器 CAN 控制报文

功能	COB-ID	报文
释放刹车	641	01 4F
	5C1	3E
启用刹车	641	01 00 00 00 00 00
	5C1	3E

7.3.2.EtherCAT 操作

步骤 1：如图 7-3，安装有主站软件（TwinCAT3）的电脑或者其他具备 EtherCAT 通信的主站控制器，通过网线连接 eRob 的 ECAT 通信接口，然后接通符合要求的电源。

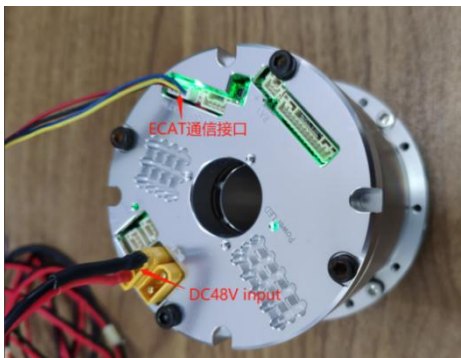


图 7-3 EtherCAT 接线

步骤 2：以 TwinCAT3 主站为例，通过 SDO 访问释放制动器参数对象 4602_h(Release Brake)

写入值 1，操作方法如图 7-4，点击“Device 2(EtherCAT)”，点击“Drive1(zeroErr Driver)”，点击“CoE-Online”，下拉找到对象“4602”，左键双击此参数对象，弹出“Set Value Dialog”界面，在“Dec”值输入 1，最后点击“OK”，则制动器处于释放（非制动）状态，写入值 0，则制动器处于闭合（制动）状态。

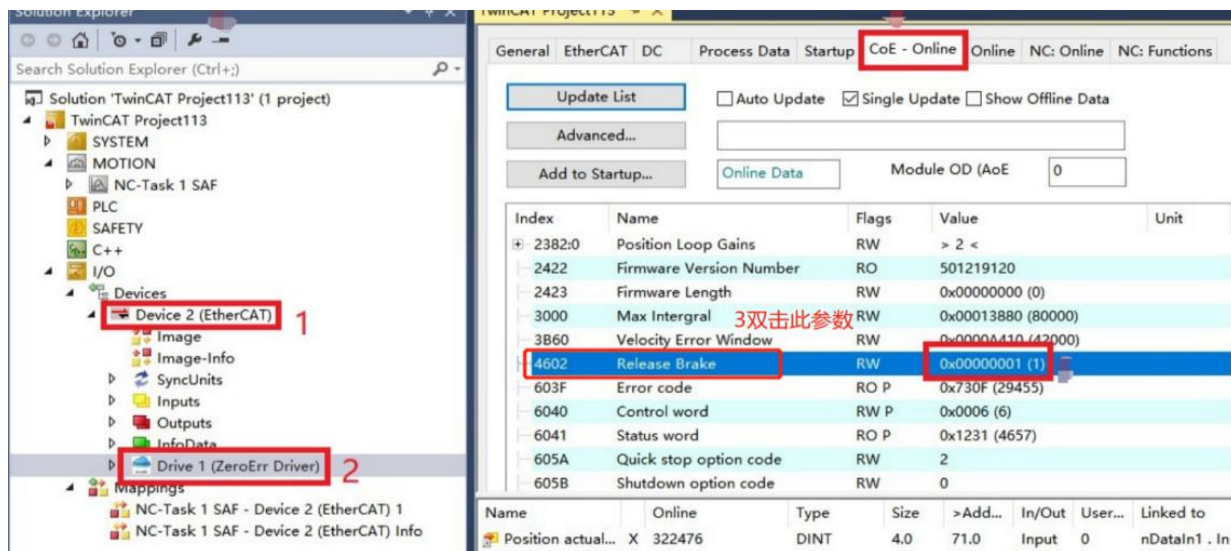


图 7-4 TwinCAT 操作释放制动器

7.3.3.CANopen 操作

步骤 1：如图 7-5，具备 CANopen 通信的主站控制器连接 eRob 的 CANopen 通信接口（与 CAN 通信同一硬件接口），然后接通符合要求的电源。



图 7-5 CANopen 接线

步骤 2：主站控制器发送 CANopen 报文指令的方式来操作制动器。报文协议请阅读我司《eRob CANopen and EtherCAT 用户手册》。

以伺服 ID=1 为例，发送报文如表 7-4 所示：

表 7-4 制动器 CANopen 控制报文

功能	COB-ID	报文
释放刹车	601	23 02 46 00 01 00 00 00
	581	60 02 46 00 00 00 00 00
启用刹车	601	23 02 46 00 00 00 00 00
	581	60 02 46 00 00 00 00 00

7.4.制动器异常判断方法

出现以下情况之一时则制动器出现异常：

(1) eRob 关节在失电、并带额定负载情况下出现下滑无法保持。

(2) 单独给一个 eRob 关节采用 48 V DC 电源供电，eRob 关节空载静止，上电不做任何操作 6 s 后电源输出电流超出正常值（参考表 7-5），然后在上位机中点击“释放刹车”（操作步骤详见本手册第 7.3.1 节）3 s 后电源输出电流超出正常值（参考表 7-5）。

表 7-5 eRob 关节单独供电电源电流

型号	上电不做任何操作 6 s 后 电源电流（单位：mA）	点击释放刹车 3 s 后 电源电流（单位：mA）
eRob70	35~60	70~120
eRob80	35~60	90~120
eRob90	35~60	175~210
eRob110	35~60	175~210
eRob142	35~60	150~180
eRob170	35~60	150~180

八、回收动能的处理

8.1.回收动能产生原因分析

当模组使用 48 V 开关电源供电时，其简化电路回路等效于图 8-1 和图 8-2 所示。

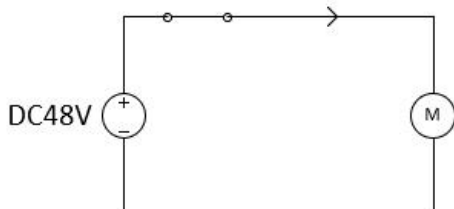


图 8-1 正常工作时

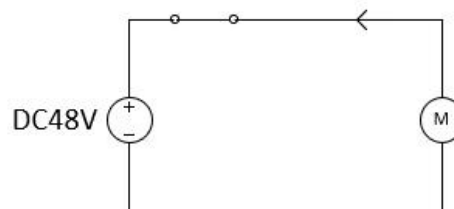


图 8-2 减速工作时

如图 8-1 正常工作时，电源向负载（电机）供电，输出电能。如图 8-2 当负载处于减速工作时，电路回路处于回收动能的过程，即此时电机相当于发电机工作，动能转换为电能回馈，反向电流向电源端电容不断充电使电压升高。由于回收动能（功率） $\propto T \cdot n$ （转矩*转速），因此速度越快，负载越大，回收动能（功率）越高，当电源电压升高到大于驱动设置的最高允许母线电压时，伺服会发生母线电压过高报错而停止。

8.2. 处理方法

针对动能回收处理有三种处理方法：1) 加泄放电阻；2) 加超级电容；3) 加蓄电池。

8.2.1. 加泄放电阻

当模组使用 48 V 开关电源供电，增加泄放电阻的工作电路可简化等效于图 8-3 和图 8-4 所示。

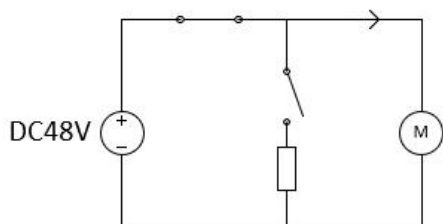


图 8-3 当 $V_{DC} < 51\text{ V}$ 时电阻断开

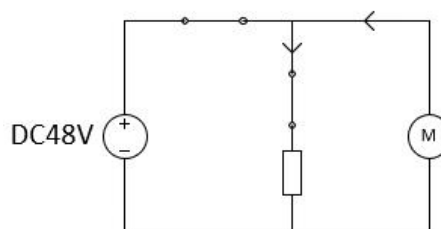


图 8-4 当 $V_{DC} > 53\text{ V}$ 时电阻接通

加泄放电阻作用在于当电路回路处于回收动能的过程时，多余能量通过电阻消耗，从而避免动能回馈导致的电源电压冲高。但是泄放电阻不能长时间接入电路，否则会持续产生较多热量导致器件损伤或电路故障以及不必要的电能消耗。因此建议有必要设计可靠的泄放电阻接通控制逻辑。例如当驱动最高允许母线电压设定值为 55 V，最低允许母线电压设定值为 44 V，则泄放电阻接通控制逻辑可设计为：当 $V_{DC} > 53\text{ V}$ 时接通（如图 8-4，此时多余电能通过电阻消耗），当 $V_{DC} < 51\text{ V}$ 时断开（如图 8-3，此时电源仅向电机输出电能）。

8.2.2. 加超级电容

利用超级电容的超大电容量和快速充电特性，可采用超级电容来吸收回收动能，其工作电路可简化等效于图 8-5 和图 8-6 所示。

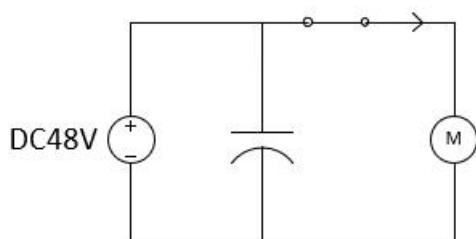


图 8-5 超级电容放电

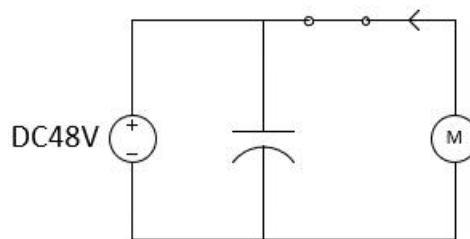


图 8-6 超级电容充电

如图 8-5 正常工作时，开关电源和超级电容同时向负载（电机）供电，输出电能。如图 8-6 当负载处于减速工作时，动能转换为电能回馈，超级电容快速充电回收部分动能，从而避免电源电压快速冲高，实现电源电压在安全电压范围内波动的效果。

8.2.3.加蓄电池

利用蓄电池充电吸收回收动能，其工作电路可简化等效于图 8-7 和图 8-8 所示。

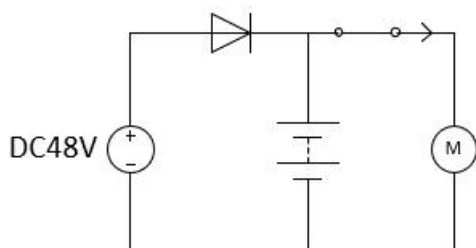


图 8-7 开关电源加蓄电池供电

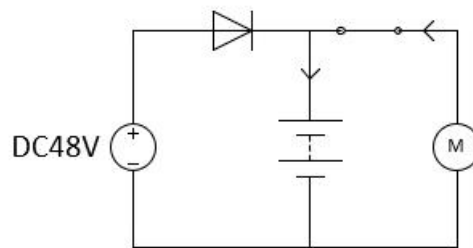


图 8-8 蓄电池充电

与超级电容作用原理类似，在正常工作时，开关电源和蓄电池可同时向负载（电机）供电，输出电能（如图 8-7 所示）。如图 8-8 当负载处于减速工作时，动能转换为电能回馈，利用蓄电池充电回收动能。

九、 编码器和位置反馈

9.1.编码器分辨率和单圈位置反馈

关节模组采用双编码器实现全闭环控制，包含一个电机端绝对值单圈编码器，分辨率为 17 bit，一个输出端（负载端）绝对值单圈编码器，分辨率 19 bit（如为带多圈功能的关节型号，多圈位数 16 bit）。

编码器分辨率是指轴转一圈所输出的位置数。例如关节的输出端（负载端）编码器分辨率为 19 bit，即一圈输出的位置数是 2^{19} ；19 bit 分辨率的单圈位置反馈是 0~524287，在 0 的位置往反方向运动会从 0 跳变到 524287，在 524287 位置往正方向运动会从 524287 跳变到 0。

计算单圈角度对应编码器位置（19 bit）：角度 $\div$ 360 $\times$ 524288

例如：20° 的位置对应编码器位置为 $20 \div 360 \times 524288$ 。

9.2.关节的位置反馈

当编码器单圈位置在边界位置发生跳变时关节会进行多圈圈数计数。如图 9-1 所示，19 bit 分辨率的编码器边界位置为 0 和 524287，正转是从 524287 跳变到 0，多圈圈数+1，反转是从 0 跳变到 524287，多圈圈数-1。

当前位置计算公式：位置 = 圈数 $\times$ 分辨率 + 单圈位置。

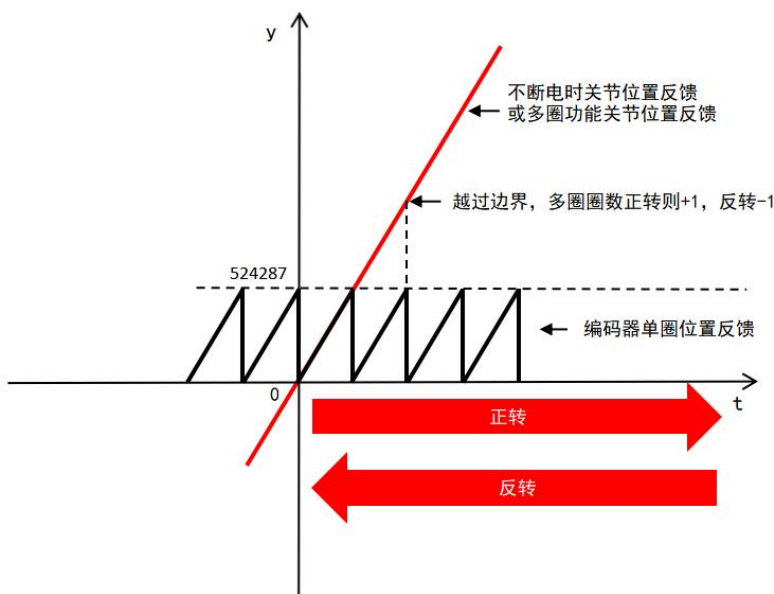


图 9-1 位置反馈示意图

关节位置反馈获取方式：

(1) 通过 EtherCAT 或 CANopen 总线读取对象索引 6064_h（实际位置，单位：脉冲），由上述位置计算公式可知，6064_h 值=圈数 × 分辨率 + 单圈位置。

(2) 在我司 eTuner 上位机调试软件中，通过“状态监控”界面中显示的“位置”读取关节的位置反馈，单圈位置反馈对应“编码器”界面中的“编码器读数”，如图 9-2 所示。

电机端编码器读数:	14,379	位置:	164,202	cnt
负载端编码器读数:	164,202	速度:	0	cnt/s
		脉冲:	0	cnt

图 9-2 上位机读取位置反馈

9.3.使用单圈功能的关节位置和注意事项

配置单圈编码器的关节模组在安装前需要调整模组减速器输出端位置，确保设备运行范围内不会出现越过输出端单圈编码器边界位置(0 和 524287)，否则将会出现断电重启丢失多圈计数，关节位置反馈变为输出端编码器单圈位置。

9.4.使用多圈功能的关节位置和注意事项

配置多圈编码器的关节模组则不需要在安装前调整模组减速器输出端位置来配合机械零位。但需注意多圈关节使用前需要安装 3.6 V 多圈供电电池，然后点击上位机编码器界面的重置负载端编码器按钮清除多圈电池错误（操作方法如图 9-3 所示）。如果用户将多圈关节作为单圈关节使用（即不接 3.6 V 多圈供电电池使用），需要注意多圈关节在每次断电重启时都会报错，用户可以通过控制字（0x6040）写 0x80 清除错误，然后使能运行，请确保设备运行范围不会超出一圈且不会出现越过输出端单圈编码器边界位置(0 和 524287)，否则在断电重启后会丢失多圈计数，位置反馈变为输出端编码器单圈位置。

编码器

电机端编码器读数: 78,625

负载端编码器读数: 297,070

电机编码器类型: A接口 零差云控关节

编码器分辨率 (软件): 17bit 131072

反转方向: ☐

使用多圈绝对位置: ☐

负载端编码器类型: B接口 零差云控关节

编码器分辨率 (软件): 19bit 524288

反转方向: ☐

使用多圈绝对位置: ☒

使用全闭环控制: ☒

传动比: 101

重置电机端编码器

重置负载端编码器

应用

刷新

- 1、带多圈功能的关节第1次使用时需安装电池，然后点击此重置按钮清除多圈报错
- 2、使用过程中发生编码器电池相关报警，排除故障后需点击此重置按钮清除多圈报错

图 9-3 负载端编码器复位操作

9.5.机械零点标定功能使用说明

9.5.1.单圈关节机械零点标定功能

单圈关节由于安装的原因，在用户定义的机械零点为中心达到最大的运行范围时，位置反馈值可能会越过边界值（0 或 524287），用户可利用机械零点标定功能，将定义的机械零点设置为 262144，保证单圈关节运行范围最大（-175° ~ 175°），且位置反馈值在单圈位置范围内，如图 9-4 所示。

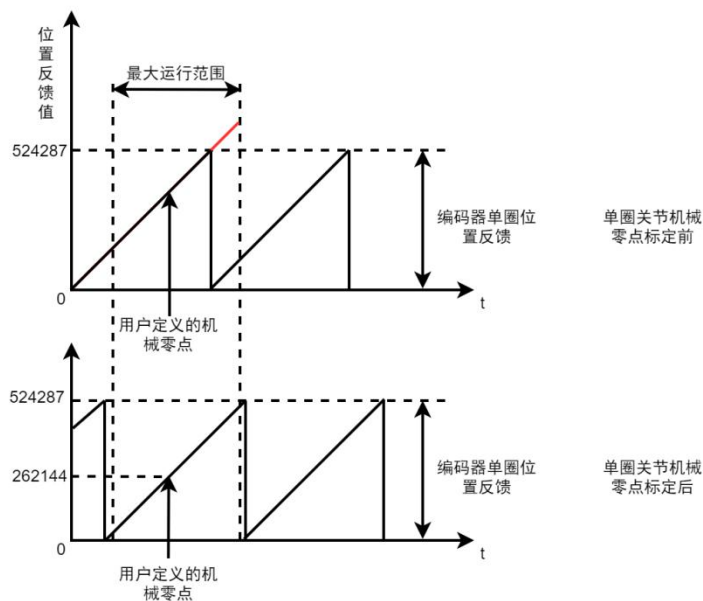


图 9-4 单圈关节机械零点标定前后对比图

连接 eTuner 上位机，运动至用户定义的机械零点，详细运动步骤请参考本手册《十四、关节试运行》，单圈关节零点标定流程图如图 9-5 所示。

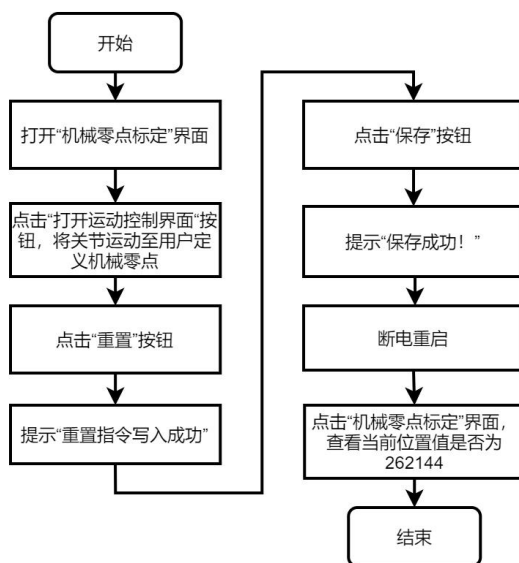


图 9-5 单圈关节机械零点标定流程图

单圈关节机械零点标定使用步骤如图 9-6 所示，提示保存成功后断电重启，打开机械零点标定界面，查看当前位置值为 262144 则表明设置成功。



图 9-6 单圈关节机械零点标定功能

注：eTuner V13.72 上位机单圈关节机械零点标定功能需匹配 X3071220X 版本及以上固件。

9.5.2.多圈关节机械零点标定功能

多圈关节用户可使用机械零点标定功能，将定义的机械零点值根据现场实际情况灵活设置机械零点值（0~524287），默认配置机械零点值为 262144，如图 9-7 所示。

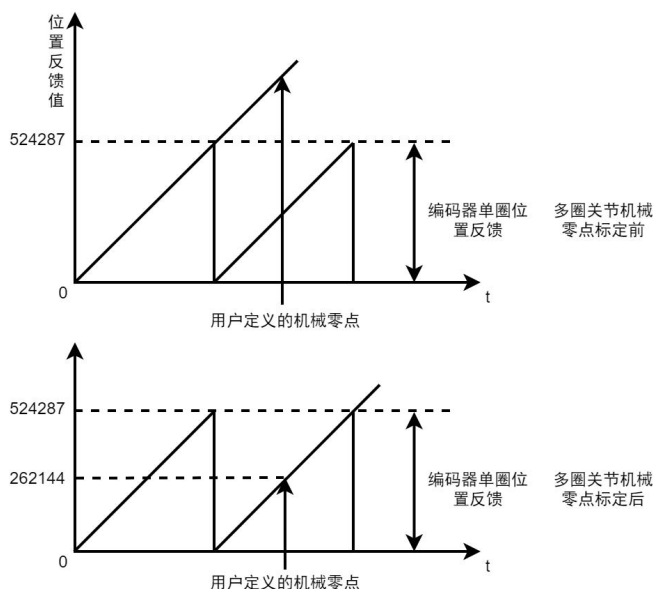


图 9-7 多圈关节机械零点标定前后对比图

连接 eTuner 上位机，运动至用户定义的机械零点，详细运动步骤请参考本手册《十四、关节试运行》，多圈关节机械零点标定功能流程图如图 9-8 所示。

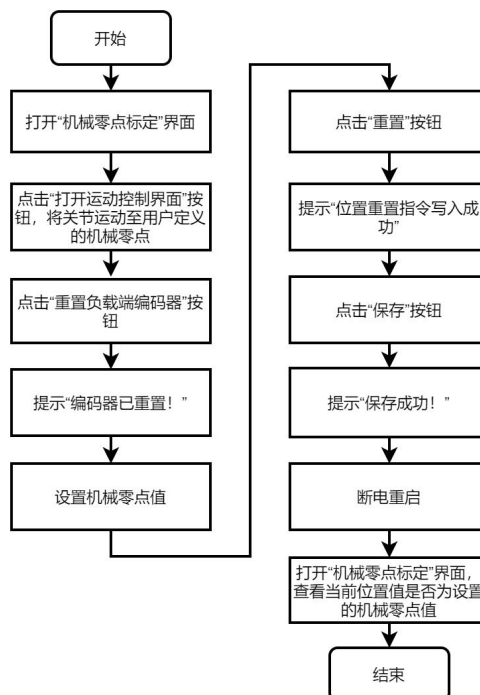


图 9-8 多圈关节机械零点标定流程图

多圈关节机械零点标定操作步骤如图 9-9 所示，提示保存成功后断电重启，打开机械零点标定界面，查看位置值为机械零点设定值则表示设置成功。



图 9-9 多圈关节机械零点标定功能

注：eTuner V13.72 上位机多圈关节机械零点标定功能需匹配 X3071220X 版本及以上固件。

9.6.位置保护功能使用说明

关节出厂时配置了位置保护出厂参数，如图 9-10 所示，用户可以使用位置保护功能来限制关节的实际运行范围，防止关节运行超出实际允许的最大运行范围，导致设备撞机或关节与关节之间互联的线缆扭断损坏。



图 9-10 位置保护出厂参数

例如实际运行范围为 $\pm 15^\circ$ ，机械零位（ 0° ）对应的编码器位置为 262144，则：

下限设定值： $262144 - 21846 = 240298$

上限设定值： $262144 + 21846 = 283990$

通过上位机设置方法如图 9-11 所示，打开“位置保护”界面，设置位置限制：从（下限设定值）到（上限设定值），然后点击应用、保存。



图 9-11 位置保护设置

通过 EtherCAT 或 CANopen 总线也可设置位置保护参数。位置保护参数对象索引为 607D_h，将下限设定值写入 607D_h: 01_h，上限设定值写入 607D_h: 02_h，然后对 1010_h:01_h 写入保存指令 65766173_h（写入其他值无效，回读值为 0；回读值为 1 时表示正在执行保存；回读值为 2 时表示保存完成）。



第 5.4.1 节 《状态字》

表 9-1 不同运行模式的位置限制效果

6060 _h 设定值	运行模式	位置限制效果
0x01	轮廓位置模式	若主站控制器下发的目标位置（607 A _h ）超出限位位置，则驱动器会以限位位置作为内部目标位置进行运动轨迹规划，到达限位前按轮廓减速度（0x6084）减速至 0 并停在限位位置，持续输出位置保持力矩。此时驱动器只会执行限位位置范围内的目标位置（607 A _h ）指令。
0x04	轮廓转矩模式	当实际位置（0x6064）到达或超出限位位置，则驱动器会立即关闭电机的电源，但制动器不会闭合，此时电机电流（0x6078）和实际力矩（0x6077）均为 0，不会输出位置保持力矩。请注意此时关节仍处于使能状态，关节可能会因为惯性以及负载重力而继续运动。此时驱动器只会执行向限位位置范围内的方向运动的目标力矩（0x6071）指令。
0x08	周期同步位置模式	当实际位置（0x6064）到达或超出限位位置，则驱动器会快速减速停机并返回到限位位置，持续输出位置保持力矩。此时驱动器只会执行限位位置范围内的目标位置（607 A _h ）指令。
0x0A	周期同步转矩模式	当实际位置（0x6064）到达或超出限位位置，则驱动器会立即关闭电机的电源，但制动器不会闭合，此时电机电流（0x6078）和实际力矩（0x6077）均为 0，不会输出位置保持力矩。请注意此时关节仍处于使能状态，关节可能会因为惯性以及负载重力而继续运动。此时驱动器只会执行向限位位置范围内的方向运动的目标力矩（0x6071）指令。

十、多圈供电电池说明

10.1. 电池作用

在带多圈版本的关节模组掉电时为负载端多圈编码器提供工作电源，以记忆多圈位置值，

避免机器人等设备丢失零点。

10.2. 电池使用注意事项

使用我司多圈供电电池的注意事项：

- (1) 不得更改原电池接线线序，请勿使用过大力拉扯电池线；
- (2) 不得使用导线或其他具有导电性的介质直接短接在电池的正负极两端；
- (3) 原电池接线端子只适用于我司关节多圈供电电池接口，接入时注意插入方向正确，插入后电池本体要固定，避免接线端子受到拉扯晃动；
- (4) 首次安装电池或更换新电池后需复位负载端编码器（复位操作方法详见本手册第 9.4 节）。更换电池时拔出接线端子请勿直接拔出，需先扣动端子前端卡扣使卡扣松脱后再轻轻拔出即可。

更多安全注意事项见本手册《附录 1 多圈供电电池相关安全注意事项》。

10.3. 多圈功耗

经测试（环境温度：25℃），单个多圈电池（初始电压 3.67 V）给单个关节模组（带多圈功能）供电，在关节 48 V 输入电源不上电时功耗为 4μA，在关节 48 V 输入电源上电时功耗为 0μA。如图 10-1 为多圈电池 25℃ 放电特性曲线，按照 1 mA 放电曲线计算，1 个电池可以供电 250 个模组，电压降低到 3.2 V 需要持续放电至少 1000h；按照 25μA 放电曲线计算，1 个电池可以供电 6 个模组，电压降低到 3.2 V 需要持续放电至少 50000h，约 5.7 年；由此推算 1 个电池供电 1 个模组（即 4μA 放电），电压降低到 3.2 V 需要持续放电至少 300000h，约 34.2 年。

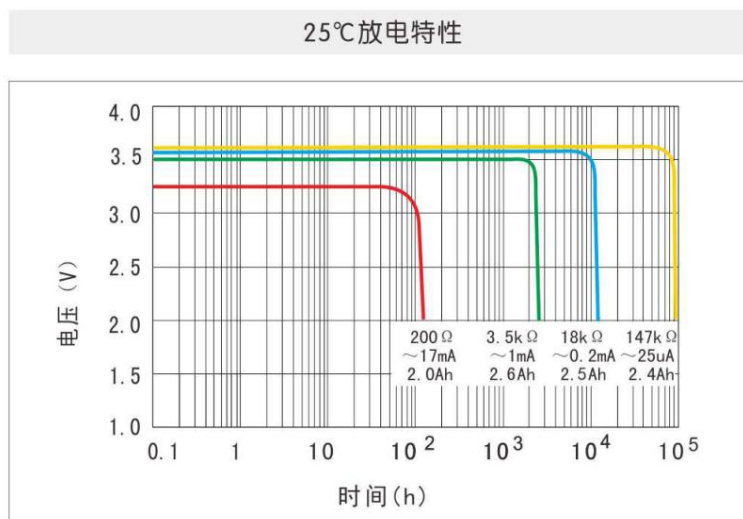


图 10-1 多圈电池 25℃ 放电特性曲线

10.4. 电池相关报错处理

电池相关报错处理见下表 10-1。

表 10-1 电池相关报错处理查询表

0x603F 上报	提示信息	直接原因	可能问题原因	排查处理
-----------	------	------	--------	------

的错误代码				
0x730D	电池警告错误 ^(*1)	负载编码器多圈保持用电池电压低于警告电压 3.15 V	1. 电池正常消耗至低压报警 2. 使用了错误的电池 3. 电池线路异常导致过快的损耗	1. 更换新电池并执行正确的复位操作 ^(*2) 2. 更换正确的电池并执行正确的复位操作 ^(*2) 3. 检查线缆，更换新电池并执行正确的复位操作 ^(*2)
0x730F	电池电压低	负载编码器多圈保持用电池电压低于工作电压 3.05 V	1. 电池消耗至低压报警后并继续使用消耗至错误报警电压 2. 使用了错误的电池 3. 电池线路接触不良 4. 未连接电池	1. 更换新电池并执行正确的复位操作 ^(*2) 2. 更换正确的电池并执行正确的复位操作 ^(*2) 3. 检查线缆，更换新电池并执行正确的复位操作 ^(*2) 4. 安装电池并执行正确的复位操作 ^(*2)
0x7314	检测到掉电状态信息	负载编码器多圈保持用电池电压高于工作电压 3.05 V 以上情况下负载编码器经历过电池更换	1. 负载编码器经历过电池更换操作 2. 负载编码器电池接线松动	1. 执行正确的复位操作 ^(*2) 2. 检查负载编码器连线，执行正确的复位操作 ^(*2)
0x7374	多圈位置错误			

(*1) 模组报电池警告错误时不会丢失多圈数据。

(*2) 正确的复位操作方法详见本手册[第 9.4 节](#)，连接我司 eTuner 上位机软件，打开编码器界面点击重置负载端编码器按钮，然后重新确认设备零点。

十一、多圈编码器电池欠压报警功能说明（带多圈版本）

状态说明：

（1）电池状态：“0”为编码器电池供电电压低于 3.05 V，“1”为编码器电池电压正常供电，“×”为任意状态。

（2）48 V 状态：“0”为模组 48 V 不供电，“1”为模组 48 V 电源供电。

11.1.48 V 电源从关闭到已启动时的状态（0→1）

情况 1：

	前一次状态	本次启动
电池	1	1
48 V	0	0→1
状态	OK	OK

描述：前一次状态是不存在报错的情况，模组启动是正常的，本次启动 CAN 和 EtherCAT 不上报错误。

情况 2：

	前一次状态	本次启动
电池	×	0
48 V	0	0→1
状态	×	NG

描述：前一次状态是任意状态，在模组启动时电池是没电的，本次启动 CAN 和 EtherCAT 上报错误“多圈掉电告警”，多圈丢失，但是伺服驱动器可使能。

情况 3：

	前一次状态	启动前	本次启动
电池	1	1→0→1	1
48 V	0	0	0→1
状态	OK	OK	NG

描述：前一次状态是不存在报错的情况，在模组启动前执行拔出电池再插回电池，且拔出时间约 8S（电容放电需要时间，可通过短接两端进行快速放电），本次启动 CAN 和 EtherCAT 上报错误“多圈掉电告警”，多圈丢失，但是伺服驱动器可使能。

11.2.48 V 电源已启动时的状态（1）

情况 1：

	当前状态	在启动的状态下
电池	1	×
48 V	1	1
状态	OK	OK

描述：若启动时当前状态为正常的，在启动的状态下电池的任意状态都不会出现报错，CAN 和 EtherCAT 不上报任何错误，多圈值不会丢失。

11.3.48 V 电源启动到关闭再启动时的状态 (1→0→1)

情况 1:

	当前状态	在启动的状态下	模组进行重启
电池	1	1→0	0
48 V	1	1	1→0→1
状态	OK	OK	NG

描述：若启动时当前状态为正常的，在启动的状态下电池的电压降至 3.05 V 以下，CAN 和 EtherCAT 不上报任何错误，多圈值不会丢失，当模组进行重启后，CAN 和 EtherCAT 上报错误“多圈掉电告警”，多圈丢失，但是伺服驱动器可使能。

情况 2:

	当前状态	在启动的状态下	模组进行重启
电池	1	1→0→1	1
48 V	1	1	1→0→1
状态	OK	OK	NG

描述：若启动时当前状态为正常的，在启动的状态下电池的电压降至 3.05 V 以下，CAN 和 EtherCAT 不上报任何错误，多圈值不会丢失，当模组进行重启后，CAN 和 EtherCAT 上报错误“多圈电池欠压”，多圈丢失，但是伺服驱动器可使能。

十二、减速比的解析

关节模组中的输出端是电机通过减速器后输出的，而电机端速度换算到输出端速度需要通过减速比计算，公式是：

$$RPM_{\text{输出端}} = RPM_{\text{电机端}} \div (X + 1)$$

$RPM_{\text{输出端}}$ 是输出端速度，单位：转/分；

$RPM_{\text{电机端}}$ 是电机端速度，单位：转/分；

X 是减速比，之所以要除以 (X+1) 是和减速器采用波发生器输入，刚轮输出，柔轮固定的安装方式有关。

关于速度设定和速度转换：

模组中有两个编码器，电机端编码器（17 位）和负载端编码器（19 位）。模组是开启全闭环运行，所以运行速度设定是直接设定输出端的转速，速度反馈是输出端的转速反馈。

图 12-1 速度设定界面

常用单位 (r/min)

$$N = \frac{V}{524288} \times 60 \quad (524288 \text{ 为负载端 19 位编码器的分辨率})$$

2、关节速度单位 (count/s) 的转速 V 和角度单位 ($^{\circ}$ /s) 的转速 D 转换公式:

$$D = \frac{V}{524288} \times 360$$

3、关节速度单位 (count/s) 的转速 V 和弧度单位 (rad/s) 的转速 R 转换公式:

$$R = \frac{V}{524288} \times 2\pi$$

4、加(减)速度设定: 推荐加(减)速时间 ≥ 0.3 s, 加速时间为关节从 0 速到达目标速度所需的时间, 减速时间为关节从目标速度到达 0 速所需的时间, 速度与加(减)速度关系:

$$\text{加(减)速度} = \frac{\text{目标速度}}{\text{加(减)速时间}}$$

5、各关节型号的最大转速如表 12-1 所示。

表 12-1 各关节型号最大转速

关节型号	减速比	输出端最大转速 (count/s)	输出端最大转速 (r/min)	输出端最大转速 ($^{\circ}$ /s)	推荐加速/减速时间 (s)
eRob70F	50	524288	60	360	≥ 0.3
	80	327680	37.5	225	≥ 0.3
	100	262144	30	180	≥ 0.3
eRob70H	50	524288	60	360	≥ 0.3
	80	327680	37.5	225	≥ 0.3
	100	262144	30	180	≥ 0.3
	120	218453	25	150	≥ 0.3
eRob80F	50	524288	60	360	≥ 0.3
	100	262144	30	180	≥ 0.3
eRob80H	50	524288	60	360	≥ 0.3
	80	327680	37.5	225	≥ 0.3
	100	262144	30	180	≥ 0.3

	120	218453	25	150	≥ 0.3
eRob90H	50	524288	60	360	≥ 0.3
	80	327680	37.5	225	≥ 0.3
	100	262144	30	180	≥ 0.3
	120	218453	25	150	≥ 0.3
eRob110H	50	524288	60	360	≥ 0.3
	80	327680	37.5	225	≥ 0.3
	100	262144	30	180	≥ 0.3
	120	218453	25	150	≥ 0.3
	160	163840	18.75	112.5	≥ 0.3
eRob142H	50	349525	40	240	≥ 0.3
	80	218453	25	150	≥ 0.3
	100	174763	20	120	≥ 0.3
	120	145927	16.7	100.2	≥ 0.3
	160	109227	12.5	75	≥ 0.3
eRob170H	50	349525	40	240	≥ 0.3
	80	218453	25	150	≥ 0.3
	100	174763	20	120	≥ 0.3
	120	145927	16.7	100.2	≥ 0.3
	160	109227	12.5	75	≥ 0.3

十三、连接调试上位机

第一步：eRob 调试器接线。PE 不接，L 接 CAN_L，G 接 CAN_GND，H 接 CAN_H，R 拨码开关 1 或者 2 的其中一个拨到 ON，另一个不拨，然后将调试器与关节连接。

注：更多关于 eRob 调试器的功能介绍和使用注意事项请访问我司官网[“eRob 调试器”网页](http://www.zeroerr.cn)下载并查看《eRob 调试器使用说明书》。



图 13-1 eRob 调试器接口图

第二步：USB 转 CAN 驱动安装。在我司官网下载最新 eTuner 上位机软件，解压压缩包，打开文件夹：eTuner V13.72\Driver_installation，鼠标双击驱动程序进行驱动安装（如图 13-2）。

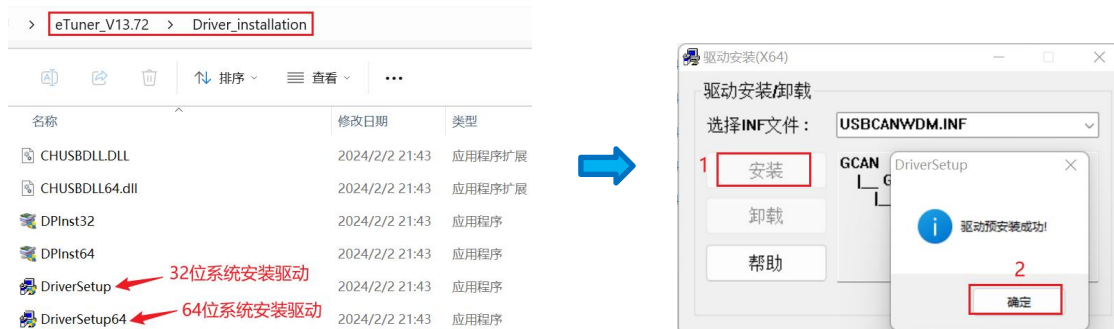


图 13-2 eRob 调试器驱动安装

第三步：打开 eTuner 软件，如图 13-3 所示，按照以下步骤连接关节。

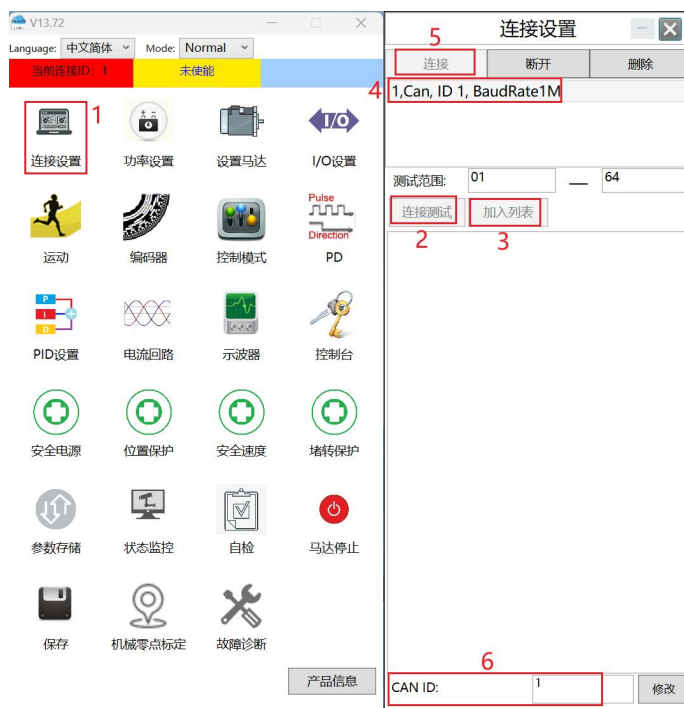


图 13-3 上位机连接步骤

1. 点击连接设置，打开连接界面；
 2. 点击连接测试，等待扫描结束；
 3. 点击加入列表；
 4. 点击列表中的已加入的设备；
 5. 点击连接；
 6. 连接成功，并显示关节 CAN ID。
- 注：设备已加入列表则只需重复步骤 4、5、6。

十四、 关节试运行

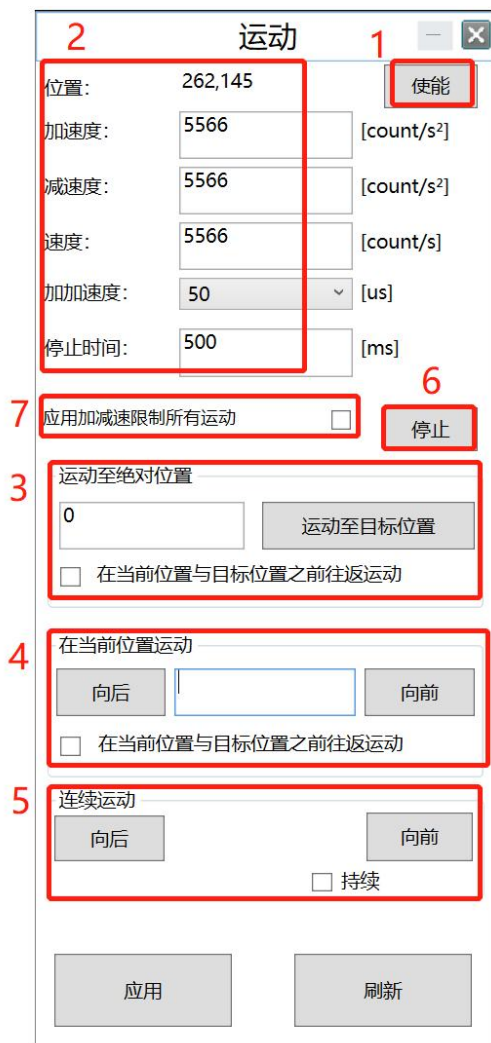


图 14-1 软件运动界面

电机空载试运行步骤:

- 1、核对速度参数不超过最大允许速度（查看安全速度界面），建议一开始请先设定低转速运行。
- 2、运动先点击使能，确认制动器已释放（释放时会发出“哒”的一声）。
- 3、点击持续运动中的“向前”，电机向前运动，观察电机运行状态。
- 4、点击停止，电机减速停止（注：运行中不可以直接点击主界面的马达停止）。
- 5、点击软件主界面中的马达停止，电机去使能后制动器闭合，试运行完毕。



图 14-2 软件主界面马达停止按钮

界面介绍:

- 1、点击“使能”按钮电机使能并自动释放制动器。
- 2、关节输出端的当前位置显示和速度参数均以编码器分辨率为单位。加加速度用于设置加速度由 0 达到设定值所需的时间：设置值越大，速度曲线越接近 S 形；设置值越小，越接近 T 形。默认值为 50 μ s。停止时间用于设置点到点往返运动在折返点的停留时间。
- 3、设定目标位置，使电机运动至目标位置，勾选往返使电机在当前位置与目标位置之间往返运动。
- 4、设定相对运动位移值，使电机向前或向后移动一段设定的位移值，勾选往返使电机在当前位置以设定的位移做往返运动。
- 5、不勾选持续时点击“向前”或“向后”点动运动，勾选持续后点击“向前”或“向后”按钮使电机连续运动。
- 6、以设定减速度减速停止，但电机不失能，制动器不会闭合。
- 7、限速功能：“应用加减速限制所有运动”勾选时，关节运动同时受限于运动界面设定的加减速度、速度限制以及安全速度界面设定的最大允许速度限制，当运动界面的“应用加减速限制所有运动”不勾选时，关节运动仅受限于安全速度界面设定的最大允许速度限制。

十五、带负载后的 PID 整定

带负载后只需要整定速度环和位置环的 PID（电流环参数在出厂已设置好不需修改），首先打开上位机主界面示波器和 PID 设置，点击如图 15-1 所示图标按钮。



图 15-1 主界面 PID 设置和示波器

【注意事项】：

1、进行 PID 整定前，需先确认如图 15-2 所示参数，控制模式界面“运行模式”应设置为“位置控制”，“控制源”设置为“0-不使用”，需在关节去使能状态下进行设置（在主界面点击“马达停止”按钮则关节去使能），设置完后点击界面下方“应用”按钮立即生效，否则关节将不会运转。



图 15-2 控制模式界面参数设置

2、进行 PID 整定前，应先将负载位置调整到合适位置，例如关节水平安装（输出轴轴心与地面平行时），负载位置应尽量调整到竖直位置（即负载力臂方向与地面垂直），然后再进行 PID 整定。

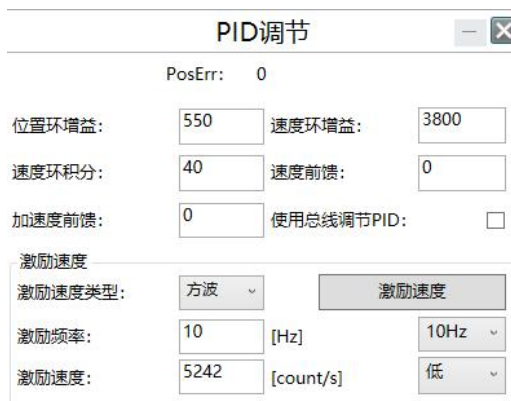
15.1.速度环调节

1. 首先在示波器界面选择目标速度（限幅）、实际速度为观察源，采样间隔为 $500 \mu\text{s}$ /点，采样时长为 2 s，以目标速度（限幅）作为触发源，触发条件为不等于 0 且触发位置选择在 0%，并点击“开始采集”按钮，使示波器处于“等待触发”状态，如图 15-3 所示。



图 15-3 示波器设置

2. 在 PID 设置界面中设置相应激励参数，并在原 PID 参数基础上进行调整。点击激励按钮后，电机将跟随激励指令运行，同时示波器开始采集数据。



PID 调节

PosErr: 0

位置环增益: 550 速度环增益: 3800

速度环积分: 40 速度前馈: 0

加速度前馈: 0 使用总线调节PID: ☐

激励速度

激励速度类型: 方波 激励速度

激励频率: 10 [Hz] 10Hz

激励速度: 5242 [count/s] 低

图 15-4 PID 设置界面激励速度

3. 先调整增益，使波形出现轻微超调且无明显振荡；再调整积分值，积分值不宜过大，以能够适当抑制稳态误差和振荡为宜。方波激励的最终波形应接近图 15-5 所示波形。

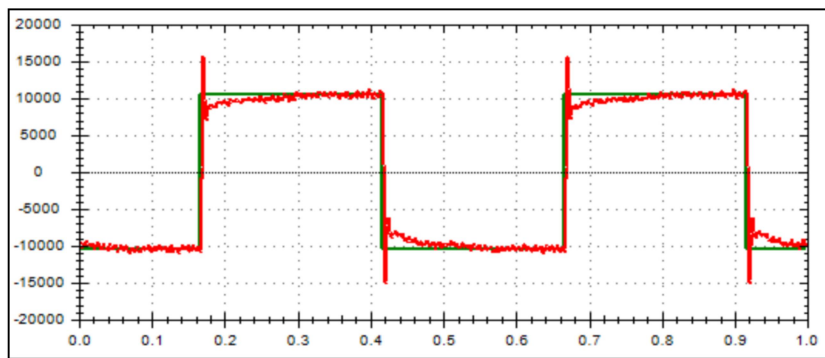


图 15-5 速度环方波激励响应波形

4. 调节完毕后，主界面点击“马达停止”按钮，然后在 PID 设置界面左下角点击“应用”按钮，并在主界面中点击“保存”按钮用于将参数进行保存（约 3 s 后保存完成），以防止驱动器重启后还原为原来参数。

5. 速度环激励类型可选择正弦波激励，正弦波激励最终波形应该接近图 15-6 的波形。

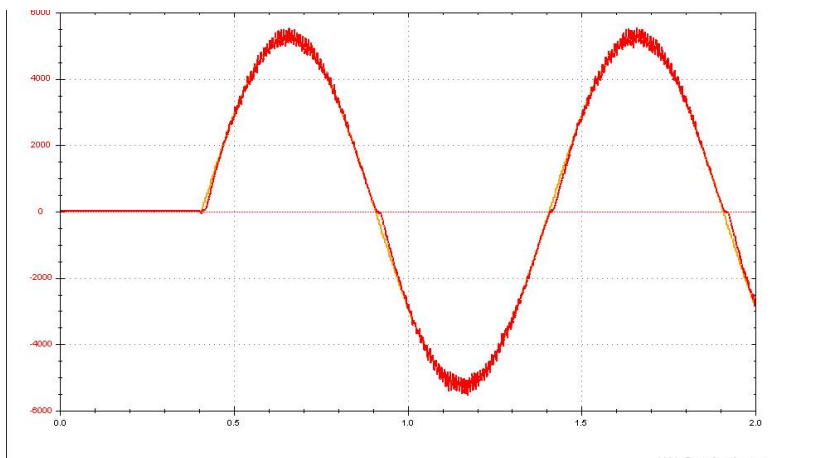


图 15-6 速度环正弦波激励波形

15.2.位置环调节

1. 首先在示波器界面选择目标位置（限幅）、实际位置为观察源，采样间隔为 $500\ \mu\text{s}$ 点，采样时长为 2 s ，以目标速度（限幅）作为触发源，触发条件为不等于 0 且触发位置选择在 0%，并点击“开始采集”按钮，使示波器处于“等待触发”状态，如图 15-7 所示：



图 15-7 示波器设置

2. 在 PID 设置界面（如图 15-8）中将激励频率设置为 1 Hz ，激励位置通常设置为 52428/减速比，并在原 PID 参数基础上进行调整。点击“激励位置”按钮后，电机将跟随激励位置运行，同时示波器开始采集数据。

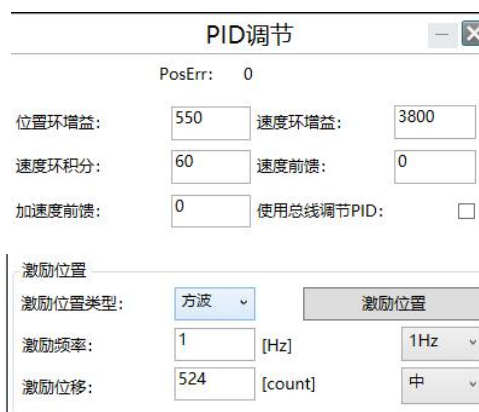


图 15-8 PID 设置界面激励位置

3. 调整增益，最终波形应该接近图 15-9 的波形

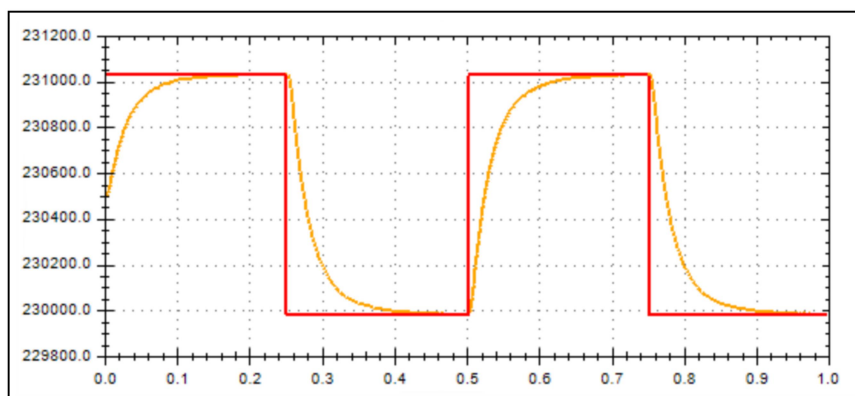


图 15-9 位置环方波激励响应波形

4. 调节完毕后，主界面点击“马达停止”按钮，然后在 PID 设置界面左下角点击“应用”按钮，并在主界面中点击“保存”按钮用于将参数进行保存（约 3 s 后保存完成），以防止驱动器重启后还原为原来参数。

5. 位置环激励类型可选择正弦波激励，正弦波激励最终波形应该接近图 15-10 的波形。

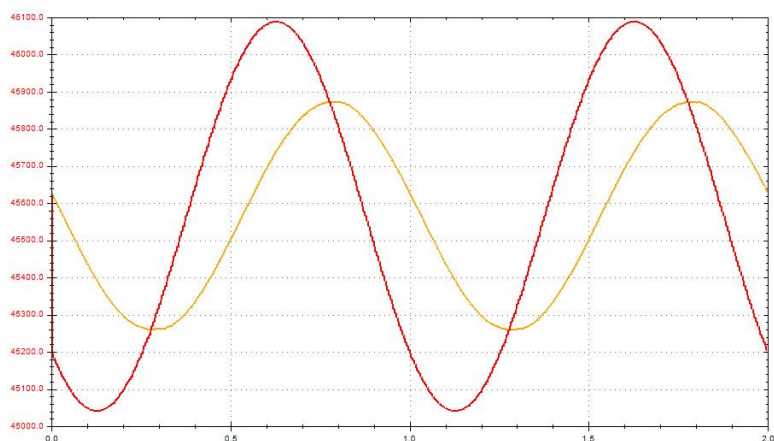


图 15-10 位置环正弦波激励波形

15.3.EtherCAT 动态修改 PID 功能

除了通过上位机可修改 PID 参数外，还可通过 EtherCAT 通信动态修改 PID 参数。首先需在上位机 PID 调节界面勾选“使用总线调节 PID”功能并应用保存（如图 15-11 所示），否则修改无效。然后通过 SDO 访问 0x2381: 01_h（速度环增益）、0x2381: 02_h（速度环积分）、0x2382: 01_h（位置环增益）即可动态修改 PID 参数（电流环参数未开放修改，出厂已设置好不需修改）。

使用总线调节 PID 注意事项：

当需要使用 EtherCAT 修改 PID 参数的时候，则需要使用上位机勾选“使用 EtherCAT 修改 PID”的选项，否则将无法使用 EtherCAT 修改 PID 参数。

图 15-11 勾选使用总线调节 PID

使用 EtherCAT 修改 PID 参数，之后若需要使用上位机对 PID 参数进行修改，则需要进行如下操作，避免上位机修改 PID 无法生效，变成介于原始值与目标值之间的值：

- ①先对“使用总线修改 PID”取消勾选；
- ②应用保存；
- ③重新进入 PID 调节界面进行修改 PID 参数。

EtherCAT 动态修改 PID 功能所涉及的相关对象字典描述详见《eRob CANopen and EtherCAT 用户手册》第 8.2 节。



十六、特殊功能说明

16.1. PDO 动态配置功能

eRob 系列 EtherCAT PDO 映射的预定义列表中, 0x1A00/0x1600 映射 TxPDO/RxPDO 支持任意 mapping 配置(TxPDO、RxPDO 最大字节数各为 76 字节), 包括但不限于 TxPDO: 0x6041、0x6064、0x606C、6061_h 等, RxPDO: 0x6040、607 A_h、0x6065、6060_h 等。

说明: 因 ESC 芯片特性, 若需配置一个 8 位长度对象索引 (如 6060_h / 0x6061), 则需同时配置一个空 8 位 (bit8) 以 2 字节 (16 bit) 对齐。

PDO 映射列表和映射注意事项详见《eRob CANopen and EtherCAT 用户手册》第 4.4 节。

16.2. 可变积分上限的 PID 控制功能

通过 CAN 访问参数 ID: 97 (十进制) 可对“速度环积分上限”参数 (参数属性: INT32, 不保存到 Flash, 可读写, 单位为 mA) 进行读写操作, 也可在关节运行时修改。

功能使用说明:

1. 将积分上限设为 0 可消除累积的速度环积分值。
2. 恢复积分限制至原设定值时可能产生冲击, 建议从较小值开始逐步、平缓增加, 并根据实际运行平稳程度调整每个周期的增量。
3. “可变积分上限的 PID 控制”除可将累积积分清零外, 合理设置积分上限还有助于提高伺服运行稳定性, 并允许采用更大的比例增益以提升响应速度。

十七、各方向受力允许值

17.1. 确认最大负载静力矩

最大负载静力矩 (M_{max})

$$M_{\max} = F_{r\max} \times (L_r + R) + F_{a\max} \times L_a$$

请确认 $M_{\max} \leq M_c$

表 17-1 公式 17-1 符号说明

$F_{r\max}$	最大径向负载	N(kgf)	参照图 17-1
$F_{a\max}$	最大轴向负载	N(kgf)	参照图 17-1
L_r 、 L_a	--	m	参照图 17-1
R	偏置量	m	参照图 17-1 及表 17-6

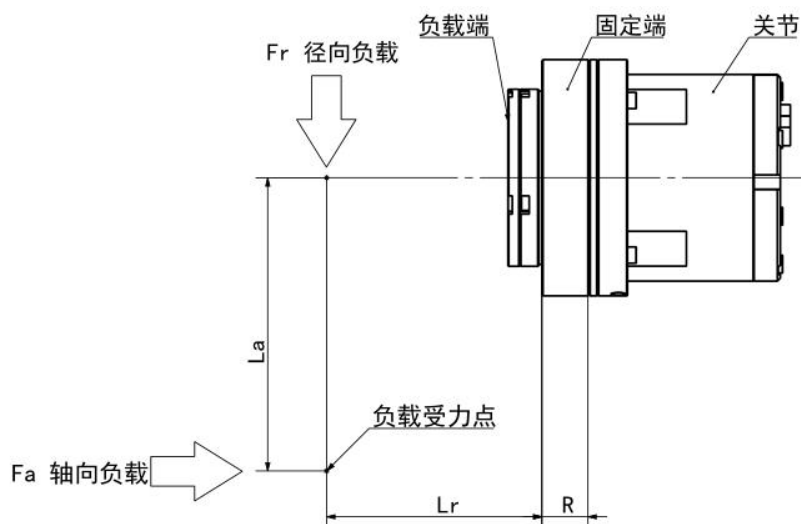


图 17-1 外部负载作用图

例：已知选用 eRob70H 型关节， $L_a=0.2\text{ m}$, $L_r=0.5\text{ m}$, $F_{r\max}=50\text{ N}$, $F_{a\max}=30\text{ N}$ 。

查表 17-6 知： $R=0.0217\text{ m}$ ， $M_c=74\text{ N}\cdot\text{m}$ 。

代入公式： $M_{\max} = F_{r\max} \times (L_r + R) + F_{a\max} \times L_a$

$$M_{\max}=50 \times (0.5+0.0217) + 30 \times 0.2$$

$$M_{\max}=32.085\text{ N}\cdot\text{m}$$

因为： $M_{\max}(32.085\text{ N}\cdot\text{m}) \leq M_c(74\text{ N}\cdot\text{m})$ ，所以符合使用弯矩要求。

17.2. 确认主轴承寿命

主轴承的使用寿命计算公式为：

$$L_{10} = \frac{10^6}{60 \times N_{av}} \times \left(\frac{C}{f_w \cdot P_c} \right)^{10/3} \quad (17-2)$$

表 17-2 寿命公式 17-2 符号说明

L_{10}	使用寿命	Hour	——
N_{av}	平均输出转速	r/min	参照平均负载的计算方法
C	基本额定动负载	N(kgf)	参照表 17-6
P_c	径向当量动负载	N(kgf)	参照公式 17-3
f_w	负载系数	——	参照表 17-4

$$P_c = X \cdot \left(F_{rav} + \frac{2(F_{rav}(L_r + R) + F_{aav} \cdot L_a)}{d_p} \right) + Y \cdot F_{aav} \quad (17-3)$$

表 17-3 径向当量动负载公式 17-3 符号说明

F_{rav}	平均径向负载	N(kgf)	参照平均负载的计算方法, 式 17-4
F_{aav}	平均轴向负载	N(kgf)	参照平均负载的计算方法, 式 17-5
X	径向负载系数	——	参照表 17-5
Y	轴向负载系数	——	参照表 17-5

dp	滚子的节圆直径	m	参照表 17-6
R	偏置量	m	参照表 17-6
Lr,La	——	m	参照图 17-1

表 17-4 负载系数 fw

负载状态	fw
无冲击和振动、平滑运转时	1~1.2
通常运转时	1.2~1.5
伴随冲击、振动运转时	1.5~3

平均负载的计算方法。径向负载和轴向负载变动时，如图 17-2 所示，需换算为平均负载，确认轴承的使用寿命。

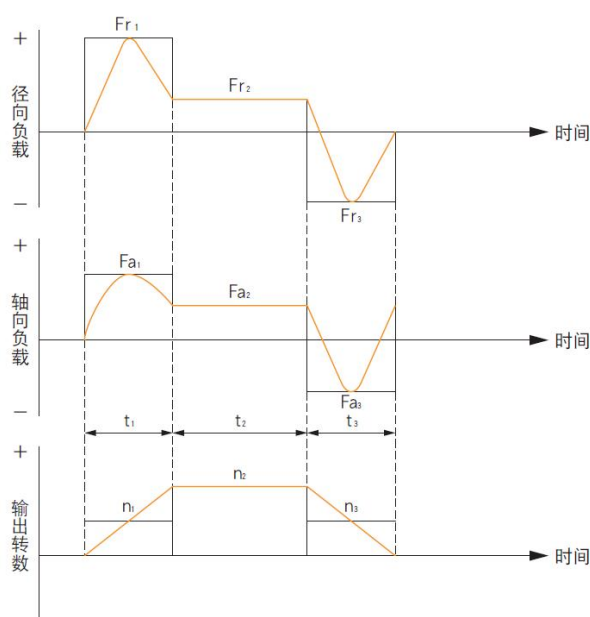


图 17-2 负载模式图

平均径向负载：

$$Fr_{av} = \sqrt[10/3]{\frac{n_1 t_1 (|Fr_1|)^{10/3} + n_2 t_2 (|Fr_2|)^{10/3} \cdots + n_n t_n (|Fr_n|)^{10/3}}{n_1 t_1 + n_2 t_2 \cdots + n_n t_n}} \quad (17-4)$$

平均轴向负载：

$$Fa_{av} = \sqrt[10/3]{\frac{n_1 t_1 (|Fa_1|)^{10/3} + n_2 t_2 (|Fa_2|)^{10/3} \cdots + n_n t_n (|Fa_n|)^{10/3}}{n_1 t_1 + n_2 t_2 \cdots + n_n t_n}} \quad (17-5)$$

平均输出转数：

$$N_{av} = \frac{n_1 t_1 + n_2 t_2 \cdots + n_n t_n}{t_1 + t_2 \cdots + t_n} \quad (17-6)$$

径向负载系数（X）、轴向负载系数（Y）的计算方法，见表 17-5。

表 17-5 负载系数（X、Y）计算

负载系数计算公式	X	Y
$\frac{Fa_{av}}{Fr_{av} + 2(Fr_{av}(Lr + R) + Fa_{av} \cdot La) / dp} \leq 1.5$	1	0.45
$\frac{Fa_{av}}{Fr_{av} + 2(Fr_{av}(Lr + R) + Fa_{av} \cdot La) / dp} > 1.5$	0.67	0.67

表 17-6 各关节型号规格及负载能力表

关节型号	滚子节圆直径 dp	偏置量 R	基本动额定负载 C		基本静额定负载 Co		允许静力矩 Mc	
	m	m	$\times 10^2$ N	kgf	$\times 10^2$ N	kgf	N · m	kgf · m
eRob70F	0.0503	0.0111	29	296	43	438	37	3.8
eRob70	0.05	0.0217	58	590	86	880	74	7.6
eRob80F	0.061	0.0115	52	530	81	826	62	6.3
eRob80	0.06	0.0239	104	1060	163	1670	124	12.6
eRob90	0.07	0.0255	146	1490	220	2250	187	19.1
eRob110	0.085	0.0296	218	2230	358	3660	258	26.3
eRob142	0.111	0.0364	382	3900	654	6680	580	59.1
eRob170	0.133	0.044	433	4410	816	8330	849	86.6

基本动额定负载 C：使交叉滚子轴承的基本动态额定寿命达到 100 万转的一定的静止径向负载。

基本静额定负载 Co：在承受最大负载的转动体和轨道的接触部中央位置，施加一定水平的接触应力（4kN/mm²）的静态负载。

允许力矩负重 Mc：对输出轴承可能施加最大的力矩载荷，如在此范围内，能够保持基本性能并可工作的数值。

17.3.确认静态安全系数

一般情况下将基本额定静负载（Co）认定为当量静负载的允许值，但可根据使用条件及要求条件确定其允许值。此时的静态安全系数（fs）使用公式 17-7 计算得出。

$$f_s = \frac{Co}{Po} \quad (17-7)$$

式中，Co 为基本额定静负载，Po 为径向当量静负载，可根据公式 17-8 计算得出。

$$Po = Fr_{\max} + \frac{2M_{\max}}{dp} + 0.44Fa_{\max} \quad (17-8)$$

式中，Fr_{max}、Fa_{max}、M_{max} 参照表 17-1。不同使用条件下，静态安全系数的一般取值参照

表 17-7 所示。

表 17-7 静态安全系数的一般数值

使用条件	f_s
需要较高旋转精度时	≥ 3
伴随振动、冲击时	≥ 2
通常运转条件时	≥ 1.5

17.4. 减速器棘爪转矩

机器人关节模组运行时若承受过大的冲击转矩，在柔轮等部件未破损的情况下，刚轮与柔轮的齿轮啮合可能瞬间偏移，该现象称为“棘爪”，对应转矩称为棘爪转矩，数值见表 17-8。发生棘爪后继续运行，磨损粉尘可能导致齿轮早期磨损并缩短波发生器轴承寿命。

表 17-8 机器人关节发生棘爪的转矩值（单位：N·m）

型号 速比	eRob70F	eRob70	eRob80F	eRob80	eRob90	eRob110	eRob142	eRob170
50	88	88	150	150	220	450	980	1800
80	-	110	-	200	350	680	1400	2800
100	84	84	160	160	260	500	1000	2100
120	-	-	-	120	240	470	980	1900

齿轮啮合正常形态如图 17-3 所示。当发生棘爪时可能会出现齿轮啮合不正常，如图 17-4 所示，呈单侧偏移状态。此时继续运转会产生振动，并可能导致柔轮损坏。

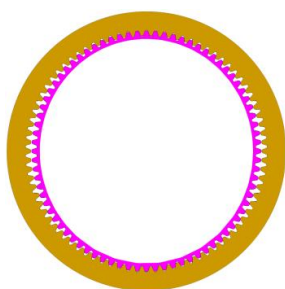


图 17-3 齿轮正常啮合示意图

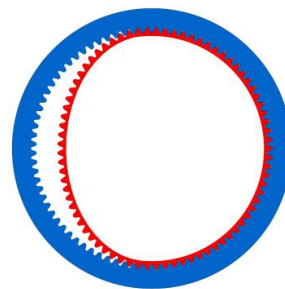


图 17-4 齿轮啮合偏移示意图

以 eRob90H100I 为例，当发生棘爪时继续以速度 5242 count/s（此时电机端转速为 1 r/s）运转（当严重棘爪时关节为空载状态运行也可能出现报警），用示波器采集电机电流波形（如图 17-5 所示，示波器设置观察源为：电机电流、电机转角，采样间隔 1 ms，采样时长 4 s），可以看出电机电流呈现电机端转一圈出现一次较大电流波动。当发生棘爪时，若关节带负载继续运行，将出现电流过大、电机堵转保护、位置误差超限、速度误差超限、功率温度过高等报警。发生棘爪后的关节不可继续使用。

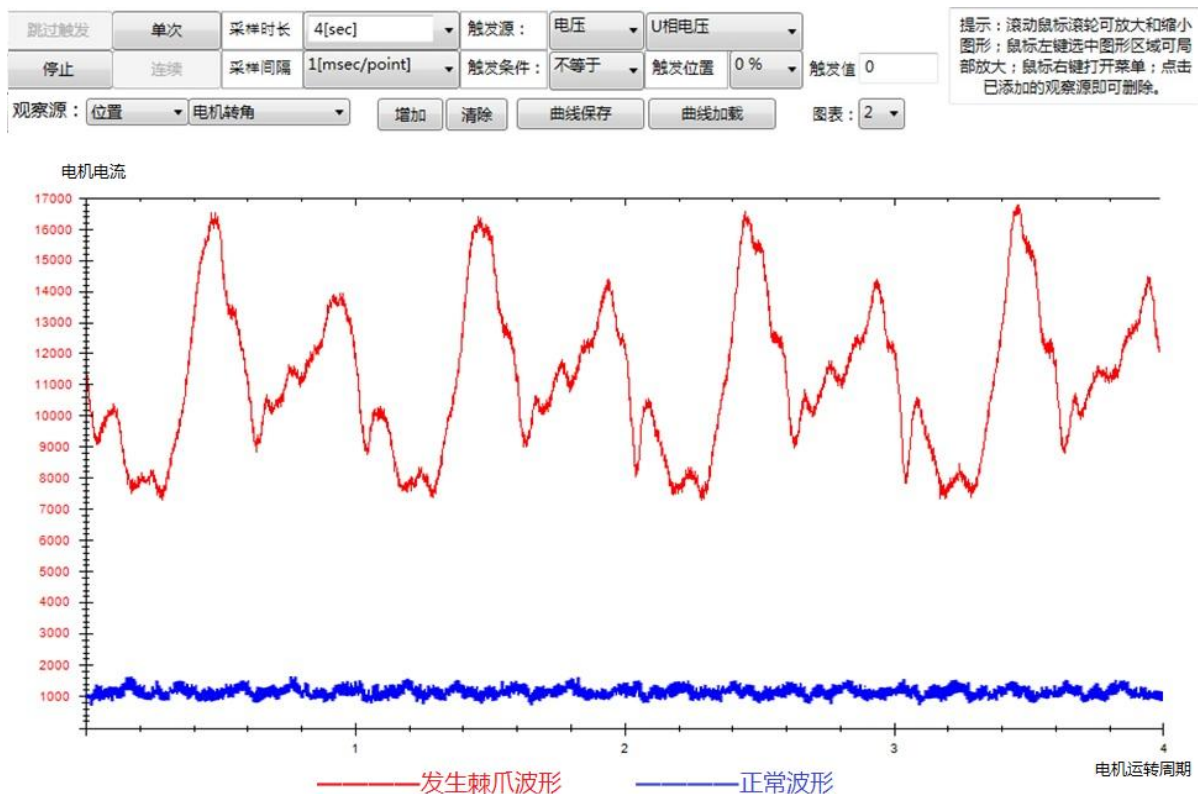


图 17-5 发生棘爪时电机电流波形

发生一次棘爪后，齿顶会出现磨损，如图 17-6 所示；正常形态如图 17-7 所示。发生两次及以上棘爪后，棘爪发生转矩可能降低。

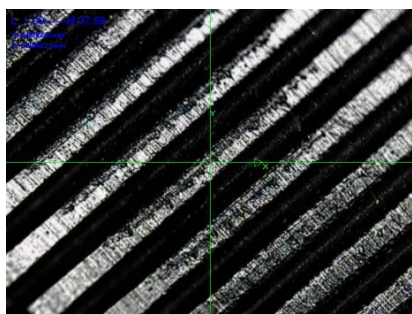


图 17-6 齿轮棘爪齿顶磨损图

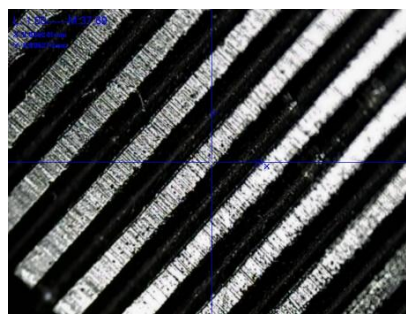


图 17-7 齿轮正常齿顶图

十八、关节安装要求

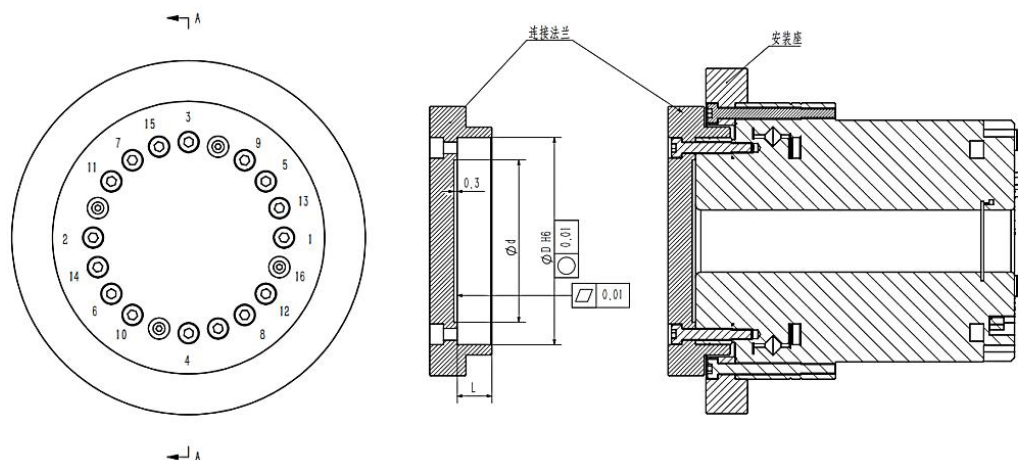


图 18-1 关节安装示意图

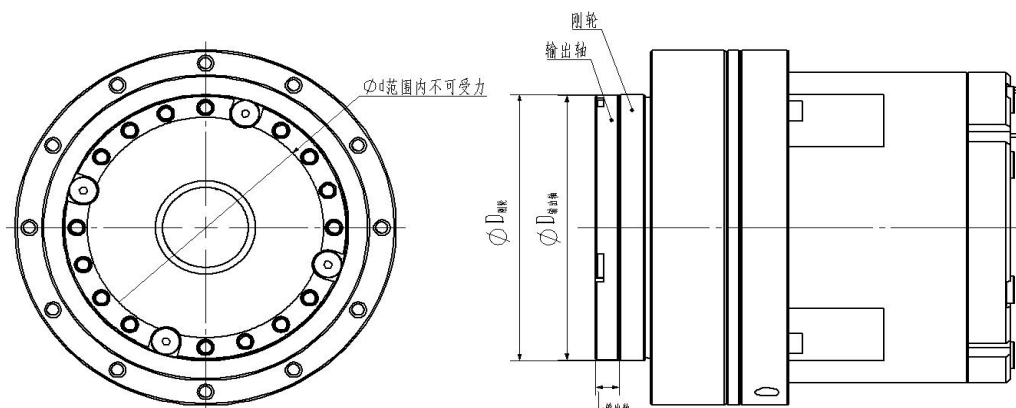


图 18-2 关节安装要求示意图

18.1.连接法兰止口要求

负载端止口深度必须达到图 18-1 所示位置，具体型号对应尺寸见表 18-1。连接法兰端面不得存在毛刺等凸起，并应特别检查钻孔造成的孔口翻边。法兰应在 Φd 范围内设置深度为 0.3 mm 的避空区域，关节模组输出轴在该范围内不得受力（见图 18-2）。因客户法兰设计不符合要求而造成的模组损坏不在保修范围内。

表 18-1 安装尺寸要求

模组型号	D 输出轴 (mm)	D 刚轮 (mm)	L 输出轴 (mm)	D(mm)	L(mm)	d(mm)	止口圆度	止口平面度
eRob70F	$\Phi 48.6$	$\Phi 49_{-0.016}^0$	3	$\Phi 49_{0}^{+0.016}$	4.5	$\Phi 38.3$	0.01	0.01
eRob70	$\Phi 49.6$	$\Phi 50_{-0.016}^0$	4	$\Phi 50_{0}^{+0.016}$	6	$\Phi 39$	0.01	0.01
eRob80F	$\Phi 58.5$	$\Phi 59_{-0.019}^0$	5	$\Phi 59_{0}^{+0.019}$	7	$\Phi 46$	0.01	0.01
eRob80	$\Phi 59.6$	$\Phi 60_{-0.019}^0$	5	$\Phi 60_{0}^{+0.019}$	7	$\Phi 49$	0.01	0.01
eRob90	$\Phi 69.6$	$\Phi 70_{-0.019}^0$	5	$\Phi 70_{0}^{+0.019}$	7	$\Phi 56$	0.01	0.01

eRob110	$\varnothing 84.6$	$\varnothing 85_{-0.022}^0$	5	$\varnothing 85_{0}^{+0.022}$	7	$\varnothing 70$	0.01	0.01
eRob142	$\varnothing 109.6$	$\varnothing 110_{-0.022}^0$	7	$\varnothing 110_{0}^{+0.022}$	9	$\varnothing 91$	0.01	0.01
eRob170	$\varnothing 134.6$	$\varnothing 135_{-0.025}^0$	7	$\varnothing 135_{0}^{+0.025}$	10	$\varnothing 102$	0.01	0.01

2、说明：L 长度要求用于保证输出法兰的径向定位精度，并将负载力矩通过输出法兰止口传递到直接支撑外部负载的精密交叉滚子轴承。

【小心】：

1、未按关节输出端连接法兰的安装要求装配，可能导致输出轴变形、扭矩传感器失效或不可逆损坏。

3、2、客户负载法兰止口的圆度与平面度应满足表 18-1 要求。超出要求会导致关节模组输出端受力不均匀，并可能引起异响或抖动。

4、3、客户负载法兰止口不得喷涂油漆。喷涂会造成平面度超差和输出端受力不均匀，并可能使输出轴码盘偏移，导致断电重启后输出端编码器位置读数偏移。

18.2.螺钉锁紧方法

装配前，应按对应安装要求核对螺纹规格、螺钉头型、实际有效啮合长度、盲孔底部余量和拧紧扭矩；对于表 18-3 列明的法兰安装或关节固定位置，按第 18.3 节选取参数。多颗螺钉连接时，应采用分步、交叉均匀的顺序锁紧；存在成对对角位置时按对角顺序，无成对对角位置时按周向交错顺序。第一步将各螺钉旋入，直至圆柱头下支承面或沉头锥面与对应支承面贴合，但不施加最终拧紧扭矩；第二步分级、均匀预紧，确认各支承面均已贴合且连接件无翘曲；第三步使用扭矩工具将各螺钉拧紧至对应安装要求的规定值。表 18-3 所列位置按表 18-2 选取推荐拧紧扭矩，实际拧紧扭矩应控制在表列允许偏差范围内。

18.3.螺钉推荐拧紧扭矩及最小有效啮合长度

本节参数仅适用于表 18-3 明确列出的 eRob 关节模组外部安装位置。拧紧扭矩应按照螺纹规格、螺钉头型、关节型号及安装位置、内螺纹件材料和最小有效啮合长度组合选取，不得仅按 M3、M4、M5 或 M6 公称直径选取。查表时，应先按型号和安装位置在表 18-3 定位，核对螺纹规格、螺钉头型、内螺纹件材料及最小有效啮合长度，再按相同规格及头型在表 18-2 选取推荐拧紧扭矩和允许偏差。

型号代码说明：完整型号字段的含义见表 2-1。表 18-3 中的 eRob70F/eRob80F 按完整型号中紧随尺寸系列的 F 型减速器代码匹配；eRob70I/eRob70T 等按完整型号中减速比后的 I/T 外壳形式代码匹配。对 eRob70F/eRob80F 系列，优先按 F 系列行查询；其余型号按尺寸系列与 I/T 外壳形式查询。安装位置、孔型和螺钉头型以对应型号 2D 安装图为准；对于表 18-3 已列组合，推荐拧紧扭矩和最小有效啮合长度按本节执行。

本节所称“内螺纹件”，是指表 18-3 所列安装位置中带有内螺纹并与螺钉实际啮合的零件。

本节所称“有效啮合长度”，是指装配完成后，内、外螺纹完整牙型实际重合并参与承载的轴向长度，不包括入口倒角、沉孔、退刀槽和孔底不完整牙；不得以螺钉总长、盲孔总深度

或攻丝深度代替有效啮合长度。确定实际有效啮合长度时，应取螺钉进入内螺纹件的轴向长度与内螺纹完整螺纹深度两者中的较小值，并扣除上述不参与承载的区段。装配前应根据对应型号 2D 安装图中的完整螺纹深度、连接件厚度及所选螺钉的安装尺寸确认实际有效啮合长度；图纸未列明时，应按产品配套螺钉规格装配，或向零差云控技术支持获取书面安装参数。

螺钉应为 12.9 级、氧化发黑的内六角螺钉。装配前应清除内、外螺纹、螺钉头支承面及安装接触面上的油污、金属屑和其他杂质，使用酒精清洁后待其完全风干；采用干式装配，不使用润滑剂、螺纹锁固剂或防咬合剂。按 18.2 节规定的分步、交叉均匀顺序，使用量程合适且在校准有效期内的扭矩工具完成拧紧。

表 18-2 螺钉推荐拧紧扭矩

螺纹规格	螺钉头型	推荐拧紧扭矩	拧紧扭矩允许偏差
M3×0.35	内六角圆柱头	2.0 N·m	±0.2 N·m
M3×0.35	内六角沉头	1.4 N·m	±0.2 N·m
M4×0.5	内六角圆柱头	4.5 N·m	±0.2 N·m
M4×0.5	内六角沉头	2.0 N·m	±0.2 N·m
M5×0.5	内六角圆柱头	9.0 N·m	±0.5 N·m
M5×0.5	内六角沉头	4.5 N·m	±0.2 N·m
M6×0.75	内六角圆柱头	15.5 N·m	±0.5 N·m

表 18-3 安装位置及最小有效啮合长度

规格及头型	内螺纹件材料	适用型号及安装位置	最小有效啮合长度
M3×0.35 内六角圆柱头	GCr15	eRob70I/70F/80I/80F/90I 法兰安装	3.0 mm
M3×0.35 内六角圆柱头	GCr15	eRob80I/80F/90I 关节固定	4.0 mm
M3×0.35 内六角圆柱头	7075-T6	eRob70I/70F 关节固定； eRob70T/80T/90T 法兰安装	4.5 mm
M3×0.35 内六角沉头	7075-T6	eRob70T/80T/90T 法兰安装	4.5 mm
M4×0.5 内六角圆柱头	GCr15	eRob110I 法兰安装； eRob110I 关节固定	3.5 mm
M4×0.5 内六角沉头	7075-T6	eRob110T 法兰安装	6.0 mm
M5×0.5 内六角圆柱头	GCr15	eRob142I 法兰安装	6.5 mm
M5×0.5 内六角圆柱头	7075-T6	eRob142I 关节固定	7.5 mm
M5×0.5 内六角沉头	7075-T6	eRob142T 法兰安装	7.5 mm
M6×0.75 内六角圆柱头	GCr15	eRob170I 法兰安装	6.0 mm
M6×0.75 内六角圆柱头	7075-T6	eRob170I 关节固定	10.0 mm

注：M6 内六角沉头螺钉不在本节适用范围内。沉头螺钉不得套用同规格圆柱头螺钉的推荐拧紧扭矩。

特别说明：表中推荐拧紧扭矩仅适用于同时满足以下条件的连接：表 18-2 中的螺纹规格和螺钉头型相符；表 18-3 中的型号及安装位置、内螺纹件材料和最小有效啮合长度相符；并满足本节规定的螺钉强度等级、表面处理、清洁及干式装配条件。对于原装、未修复的标准接口，内螺纹件材料按表 18-3 中对应型号和位置的表列值执行。螺纹经修复、增加嵌件或结构改制后，本表不适用。同一型号和安装位置同时列出圆柱头与沉头时，应按对应型号 2D 安装图规定的孔型和螺钉头型选行，不得自行互换。任一条件不符合本段要求时，本节参数不适用；应向零差云控技术支持获取书面安装参数。

【警告】：不得通过提高拧紧扭矩补偿有效啮合长度不足或实现防松。如有防松需求，应采用对应型号 2D 安装图规定的措施；图纸未列明时，应向零差云控技术支持获取书面安装参数。若使用螺纹锁固剂，应重新确定适用拧紧参数。拧紧过程中如出现支承面尚未贴合而扭矩快速升高、扭矩突降、持续空转、金属屑、螺纹损伤或支承面变形，应立即停止装配，不得继续加力或重复使用已损伤的螺钉和螺纹孔。

参数依据：本节推荐值依据 GB/T 193-2003、GB/T 196-2025、GB/T 16823.1-1997、GB/T 16823.2-1997、GB/T 16823.3-2010 及 GB/T 3098.1-2010 所规定的螺纹几何、紧固件机械性能和扭矩—夹紧力关系进行工程计算，并在本节规定的适用条件下经实际连接结构装配试验验证后确定。

18.4. 常见的非正常安装

1、仅有平面安装，定位不足，如图 18-3。

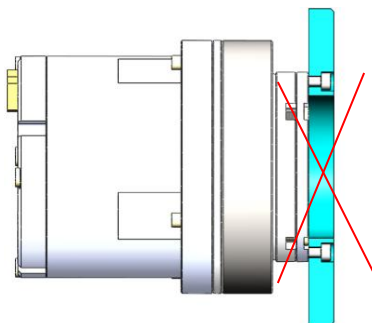


图 18-3 缺少定位止口

2、定位深度不足，无法实现有效定位，如图 18-4。

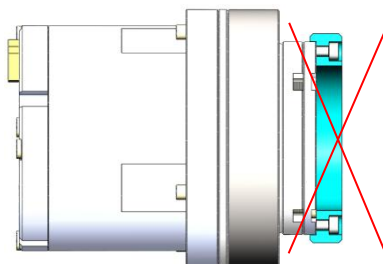


图 18-4 定位止口深度不足

3、钻孔引起翻边凸起，如图 18-5。

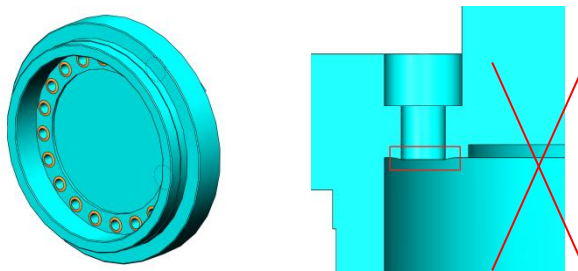


图 18-5 螺钉过孔翻边凸起

4、加工不良导致平面度超差，如图 18-6。

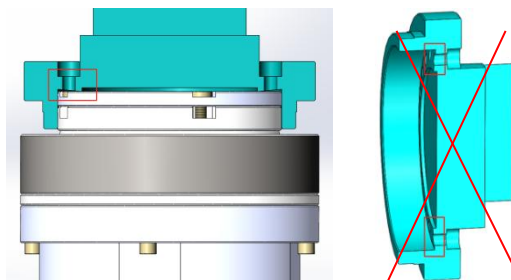


图 18-6 机加工平面度不足

5、安装方式不当会影响模组受力，如图 18-7 所示。关节模组内置精密交叉滚子轴承，用于直接支撑外部负载。图示错误安装方式未将输出法兰受力传递至交叉滚子轴承，而是传递至固定电机外壳的螺栓。

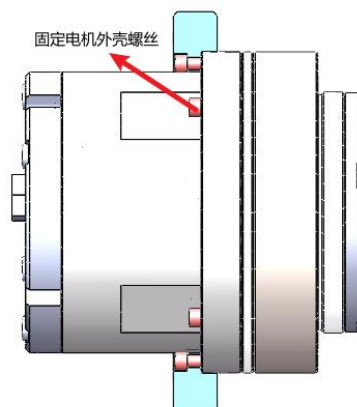


图 18-7 未将输出法兰受力传递到交叉滚子轴承上的错误安装方式

如需从电机外壳固定端采用螺栓—螺母通孔连接方式固定模组，表 18-2 和表 18-3 不适用于该类连接；应向零差云控技术支持获取螺栓规格、强度等级、拧紧扭矩及防松方式等书面安装参数。装配时应固定一端，仅对另一端施加规定拧紧扭矩，不得对两端同时施加方向相反的拧紧扭矩。

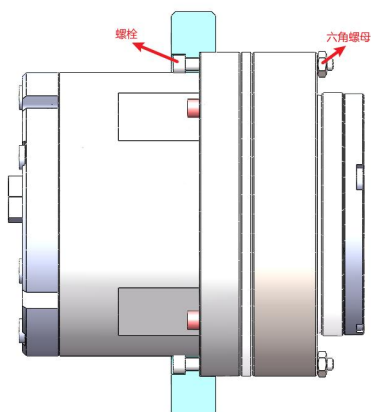


图 18-8 电机外壳固定端固定模组正确方式

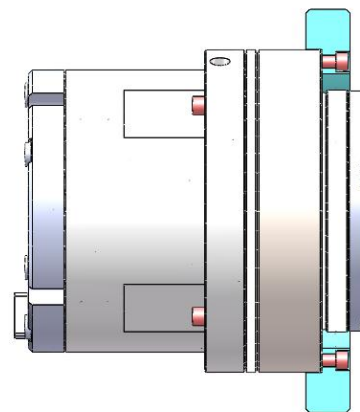


图 18-9 交叉滚子轴承端固定模组正确方式

6、关节模组安装通常无须增加外置轴承，如图 18-10 所示。模组已集成可承受径向和轴向负载的交叉滚子轴承，其承载能力校核见第 17 章《各方向受力允许值》。增加外置轴承可能造成安装结构过约束，引起异响、抖动、棘爪或屈曲等异常。

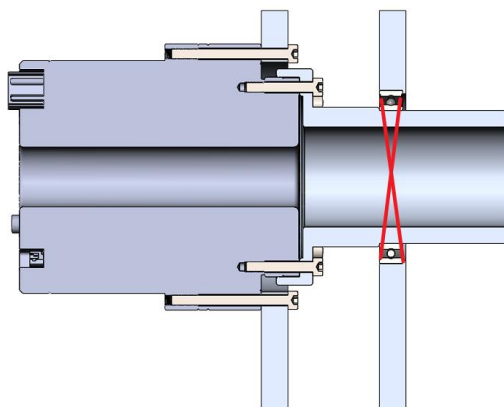


图 18-10 关节模组安装无需添加外置轴承

【小心】：关节模组安装不符合本章要求时，可能出现异常抖动或噪声。应严格按照本章要求完成安装。

18.5. 严格清洁安装表面

安装表面可能粘有金属屑、各类螺纹胶、密封胶、颗粒粉尘等，导致安装面未实现可靠的配合，进而引起抖动和噪声，安装前请严格清洁安装表面。表 18-3 所列螺纹连接的内、外螺纹、支承面清洁、风干及干式装配要求同时见第 18.3 节。

十九、 固件版本升级

模组固件版本定义规则如下图 19-1 所示。

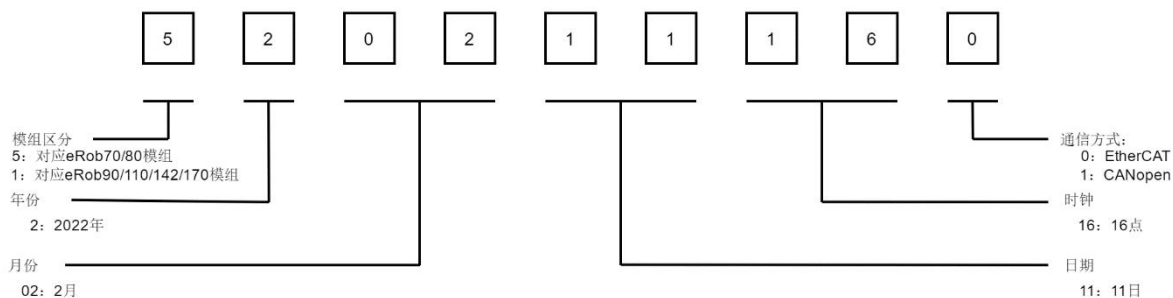


图 19-1 模组固件版本定义规则

关于 eRob 关节模组的固件更新日志和固件升级软件下载请访问我司官网[“固件升级”网页](#)。

二十、恢复出厂参数功能

如图 20-1 所示，恢复出厂参数操作步骤如下：

- 1、连接上位机软件，点击“参数存储”按钮，弹出“参数上传和下载”对话框；
- 2、点击“恢复出厂参数”按钮，等待进度条显示完成，弹出图 20-1 提示框，点击“确定”。
- 3、断电重启，再次连接上位机软件，确认参数已恢复，并点击“保存”按钮，将恢复的参数进行保存。

注意事项：

（1）只有当保存参数过程中因意外断电，造成部分参数丢失或全部丢失时才可使用此功能恢复出厂参数。

（2）应用此功能时，请确认该模组的固件版本是最新发布的正式版本（固件版本号为 X2040816X 及之后的固件版本，且是在 2022 年 4 月 8 日之后出货的模组）。在此之前出货的模组都不支持该功能。

（3）在出现“注意事项（1）”的情况时，如果不满足“注意事项（2）”所述条件，请及时联系我司技术支持工程师确认。



图 20-1 恢复出厂参数操作

二十一、安全转矩关闭(STO)功能使用说明

安全转矩关闭(STO)功能用于紧急停止情况和防止意外启动,当 STO 信号触发时可以立即关闭电机的电源同时制动器闭合,但驱动器的电源不需要中断。

注:

1、STO 接线图参考本手册《6.5.I/O 信号端子接线图》的图 6-14 安全转矩关闭(STO)端子连接图。关节模组支持两路 STO (STOA 和 STOB),当只配置一路 STO 时,只连接 STOA 接口即可。

21.1.STO 功能配置

如图 21-1,安装有 eTuner 上位机软件的电脑,通过 eRob 调试器连接关节模组的 CAN 通信接口,12P I/O 配线端子与 I/O 信号接口相连,然后给关节模组提供正确电源。



图 21-1 接线示意图

1、一路 STO 功能配置

如图 21-2，连接 eTuner 上位机，进入控制模式界面，控制源选择“0-不使用”。然后进入 I/O 设置界面进行 STO 功能配置（注意查看状态监控界面显示为未使能状态时才能对此功能进行修改设定）。

将 DIIn01 功能设置为“STOA”，STO 配置设置为“2-一路 STO”，依次点击应用和保存，等待约 3S 后提示保存成功即完成一路 STO 功能配置。



图 21-2 一路 STO 功能配置步骤

2、两路 STO 功能配置

如图 21-3，连接 eTuner 上位机，进入控制模式界面，控制源选择“0-不使用”。然后进入 I/O 设置界面进行 STO 功能配置（注意查看状态监控界面显示为未使能状态时才能对此功能进行修改设定）。

将 DIIn01 功能设置为“STOA”，DIIn02 功能设置为“STOB”，STO 配置设置为“3-两路 STO”，依次点击应用和保存，等待约 3S 后提示保存成功即完成两路 STO 功能配置。



图 21-3 两路 STO 功能配置步骤

二十二、扭矩传感器

1、理想情况下的谐波减速器的传动方程：

$$\theta_{out} = \frac{\theta_{in}}{N}$$

其中， θ_{out} 为柔轮输出端角度值， θ_{in} 为波发生器输入端的角度值， N 代表的是减速器的齿轮比。

2、谐波减速器的实际传动方程：

$$\theta_{out} + E_{out} = \frac{\theta_{in}}{N} + E_{in}$$

其中， E_{in} 表示的是输入端的传动误差， E_{out} 表示的是由刚轮的弹性变形引起的误差，其数值十分微小，可忽略不计。

$$E_{in} = E_{\text{柔轮弹性变形}} + E_{\text{波发生器变形量}} + E_{\text{输入侧齿隙}} + E_{\text{制造误差}}$$

其中， $E_{\text{制造误差}}$ 与 $E_{\text{柔轮弹性变形}}$ 、 $E_{\text{输入侧齿隙}}$ 、 $E_{\text{波发生器变形量}}$ 相比，十分微小，可忽略不计。

定义变量 $\Delta\theta$ （令 $\Delta\theta = E_{in}$ ，用对象字典 0x2241 表示）来表示谐波减速器总的扭转角。

$$\Delta\theta = (\theta_{out} * N) - \theta_{in}$$

其中， θ_{in} 通过电机端编码器测量，分辨率为 17 位， θ_{out} 通过负载端编码器测量，分辨率

为 19 位， $\Delta\theta$ 分辨率为 17 位。

两个编码器的采样周期都是 50 μs ， $\Delta\theta$ (0x2241) 和计算转矩值 (0x3B69)均在编码器采样后立刻计算。所以 $\Delta\theta$ 和计算转矩值的带宽主要取决于 EtherCAT 和 CANopen 对 0x2241 和 0x3B69 的通信周期。

表 22-1 双编码器差值 ($\Delta\theta$)

索引	0x2241	对象	变量	名称	双编码器差值 ($\Delta\theta$)
子索引	PDO 映射	读写操作	数据格式	单位	描述
0x00	TxPDO	只读	INT32	分辨率	映射到电机侧两个编码器的差值，分辨率 17 位。以 eRob80H100 为例，静止时 $\Delta\theta$ 双编码器差值与负载端转矩关系曲线如图 22-1 所示。

静止时 $\Delta\theta$ 双编码器差值与负载端转矩关系曲线（型号：eRob80H100）

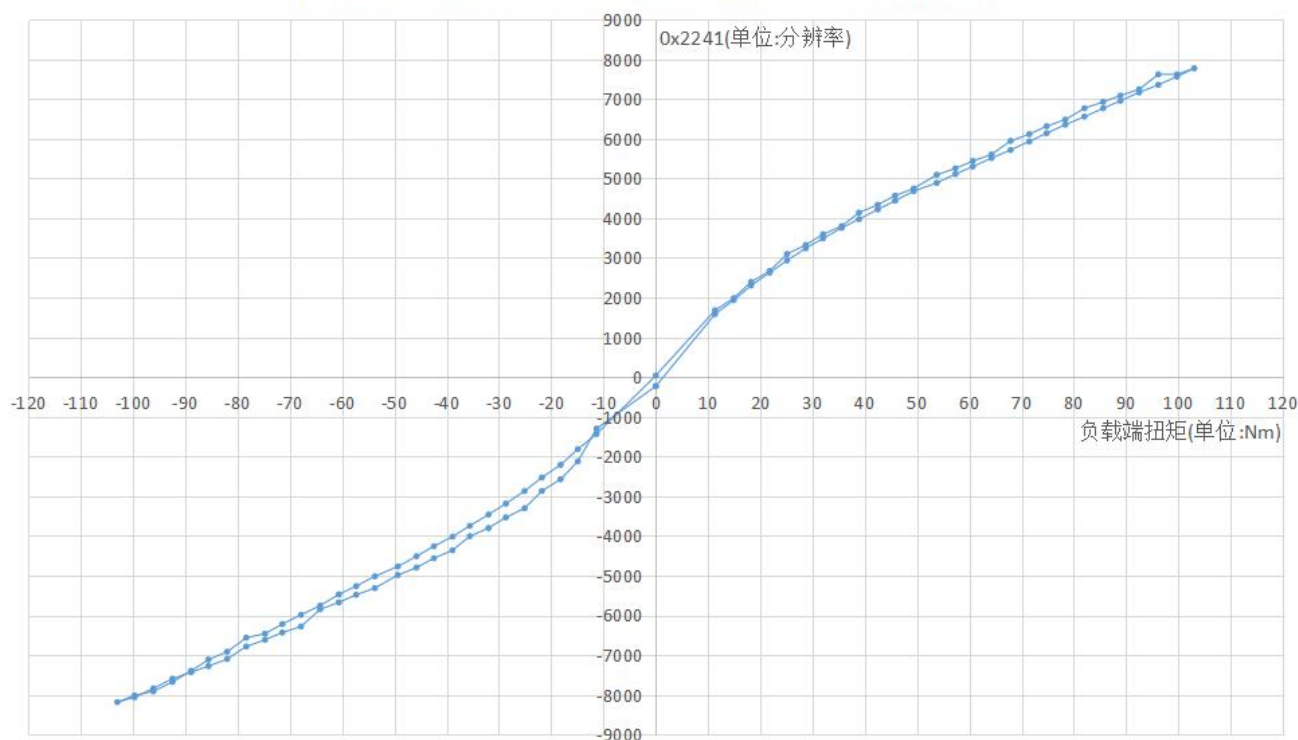


图 22-1 静止时 $\Delta\theta$ 双编码器差值与负载端转矩关系曲线

表 22-2 静止时 $\Delta\theta$ 双编码器差值与负载端转矩关系测试数据表

负载端转矩 (N · m)	$\Delta\theta$ 双编码器差值 (平均值 Avg)	负载端转矩 (N · m)	$\Delta\theta$ 双编码器差值 (平均值 Avg)
0.000	-230	0.000	37
11.327	1583	-11.327	-1433
14.903	1935	-14.903	-1815
18.218	2305	-18.218	-2211

21.794	2629	-21.794	-2530
25.109	2935	-25.109	-2871
28.685	3240	-28.685	-3188
32.000	3490	-32.000	-3462
35.576	3756	-35.576	-3746
38.891	3977	-38.891	-4018
42.467	4220	-42.467	-4262
45.782	4439	-45.782	-4512
49.358	4680	-49.358	-4770
53.756	4888	-53.756	-5018
57.331	5109	-57.331	-5265
60.647	5299	-60.647	-5472
64.222	5512	-64.222	-5756
67.884	5716	-67.884	-5988
71.459	5931	-71.459	-6219
74.775	6137	-74.775	-6463
78.350	6353	-78.350	-6563
82.011	6556	-82.011	-6917
85.587	6766	-85.587	-7115
88.902	6955	-88.902	-7396
92.478	7165	-92.478	-7677
96.139	7357	-96.139	-7914
99.715	7565	-99.715	-8017
103.030	7773	-103.030	-8185
99.715	7620	-99.715	-8062
96.139	7620	-96.139	-7839
92.478	7244	-92.478	-7596
88.902	7086	-88.902	-7432
85.587	6926	-85.587	-7279
82.011	6766	-82.011	-7100
78.350	6481	-78.350	-6784
74.775	6314	-74.775	-6616
71.459	6115	-71.459	-6434
67.884	5945	-67.884	-6281
64.222	5602	-64.222	-5850
60.647	5439	-60.647	-5674
57.331	5254	-57.331	-5483
53.756	5092	-53.756	-5314
49.358	4747	-49.358	-4986
45.782	4566	-45.782	-4797
42.467	4337	-42.467	-4564
38.891	4141	-38.891	-4363
35.576	3801	-35.576	-4007

32.000	3595	-32.000	-3802
28.685	3324	-28.685	-3534
25.109	3097	-25.109	-3304
21.794	2671	-21.794	-2869
18.218	2392	-18.218	-2575
14.903	1985	-14.903	-2122
11.327	1678	-11.327	-1299

表 22-3 计算转矩值

索引	0x3B69	对象	变量	名称	计算转矩值
子索引	PDO 映射	读写操作	数据格式	单位	描述
0x00	TxPDO	只读	INT32	mN·m	基于双编码器方案计算的转矩值。此对象仅带扭矩传感器的关节（型号：eRobxxxxxxxx-xxx-18xT）支持。

注意：未按照关节输出端连接法兰的安装要求（详见本手册[第十八章](#)），可能会导致输出轴发生变形，进而导致扭矩传感器无法正常工作，甚至发生不可逆的破坏。

双编码器差值 0x2241 与转矩值 0x3B69 之间的关系可结合如下图 22-2 的谐波减速器的刚度与滞后曲线特性而获得。

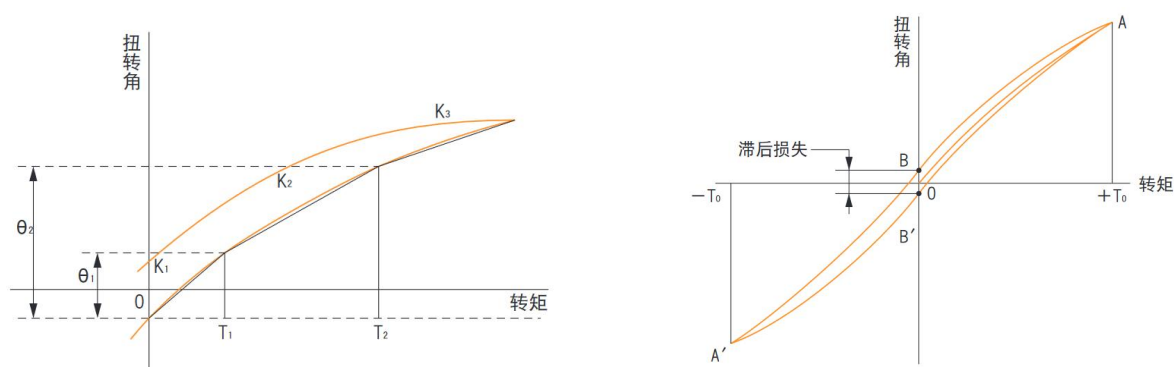


图 22-2 谐波减速器的滞后与刚度曲线

参考文献：《HarmonicDrive 组合型产品目录.pdf》

二十三、关于使用寿命

关节模组的使用寿命取决于减速器的使用寿命，而减速器的使用寿命又取决于波发生器轴承的使用寿命。与普通滚珠轴承相同，可通过转速和负载转矩计算出来。

表 23-1 关节模组使用寿命时间

系列名称	使用寿命时间	
	eRobxxF	eRobxxH
L ₁₀ （10%破损率）	7,000 小时	10,000 小时
L ₅₀ （平均使用寿命）	35,000 小时	50,000 小时

注：表中记载的额定转速、额定转矩时的使用寿命

实际运转条件下使用寿命（L_h）的计算公式：

$$L_h = L_n \times \left(\frac{T_r}{T_{avg}}\right)^3 \times \left(\frac{N_r}{N_{avg}}\right)$$

符号	定义	单位
L_h	使用寿命	hr
L_n	L_{10} 或 L_{50} 时的使用寿命时间	hr
T_r	减速器额定转矩	$N \cdot m$
N_r	用于减速器额定转矩测试的电机端额定转速 (2000r/min)	r/min
T_{avg}	减速器输出端的平均负载转矩	$N \cdot m$
N_{avg}	减速器输入 (或电机输出) 平均转速	r/min

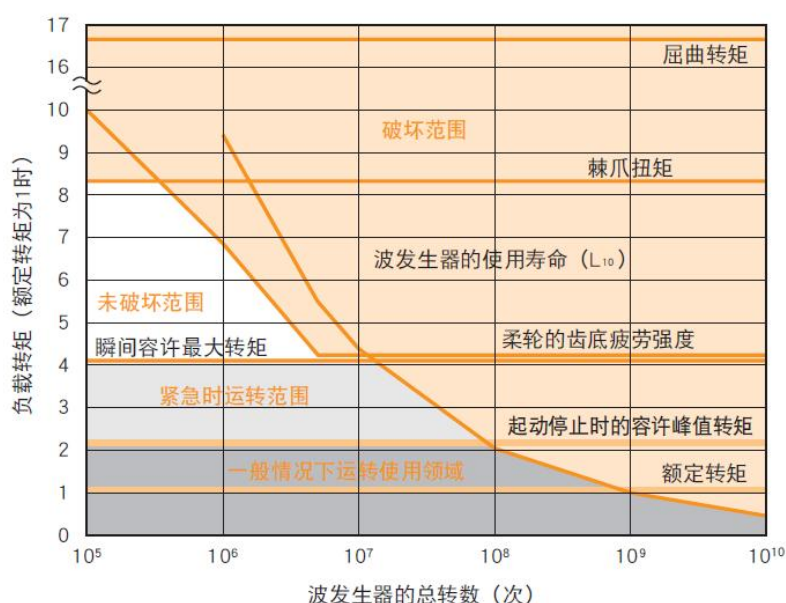


图 23-1 关节模组的强度与使用寿命的关系图

参考文献：《HarmonicDrive 组合型产品目录.pdf》

注：请在“一般情况下运转使用领域”内使用关节模组。超过“一般情况下运转使用领域”使用会造成关节模组发生早期破损。上表中的数值请作为参考值使用，且未考虑齿面磨耗等润滑寿命。

二十四、脉冲+方向控制使用说明

eRob 关节支持脉冲+方向指令控制，通过外部输入脉冲与方向信号对关节进行运动控制。

注：

1、脉冲+方向控制接口仅 EtherCAT 版本(型号 eRobxxxxxxxx-xx-18Ex)支持。

2、脉冲+方向控制接线图请参考本手册第 6.5 节《I/O 信号端子接线图》的图 6-15 5 V 差分脉冲指令输入端子连接图和图 6-16 集电极开路脉冲指令输入端子连接图。

24.1.脉冲+方向控制参数配置

脉冲+方向控制参数配置步骤如图 24-1 所示。

1、连接 eTuner 上位机，进入“PD 设置”界面，用户可在该界面监控关节收到的脉冲个数。

2、勾选脉冲方向控制模式，启用脉冲方向控制。

3、配置脉冲方向：

0：脉冲+方向 正逻辑：eRob 关节运动方向与外部输入脉冲方向相同。

1：脉冲+方向 负逻辑：eRob 关节运动方向与外部输入脉冲方向相反。

4、配置齿轮比：

eRob 关节运动圈数=外部输入脉冲个数×齿轮比/524288。齿轮比分子分母默认配置为 1，即外部输入 1 个脉冲，eRob 关节运动 1 个编码器位置（count）。如用户欲配置外部输入 1000 个脉冲使 eRob 关节运动一圈，则齿轮比配置为 524288/1000。

5、点击“应用”按钮。

6、点击“保存”按钮。

7、等待 3 s 提示保存成功后断电重启，断电重启后配置参数生效。



图 24-1 脉冲+方向控制参数配置

用户可在 eTuner 上位机 I/O 设置中配置 I/O 端口发送使能命令，设置步骤如图 24-2 所示。

1、连接 eTuner 上位机，进入“I/O 设置”界面。

2、DIn03 功能配置为使能。（相同功能仅可配置一个 I/O，即 DIn03、DIn04、DIn05、DIn06 只能配置其中一个 I/O 功能为使能）

3、勾选 DIn03 指令取反。

4、点击“应用”按钮。

5、点击“保存”按钮。

6、等待 3 s 提示保存成功后断电重启，断电重启后配置参数生效。

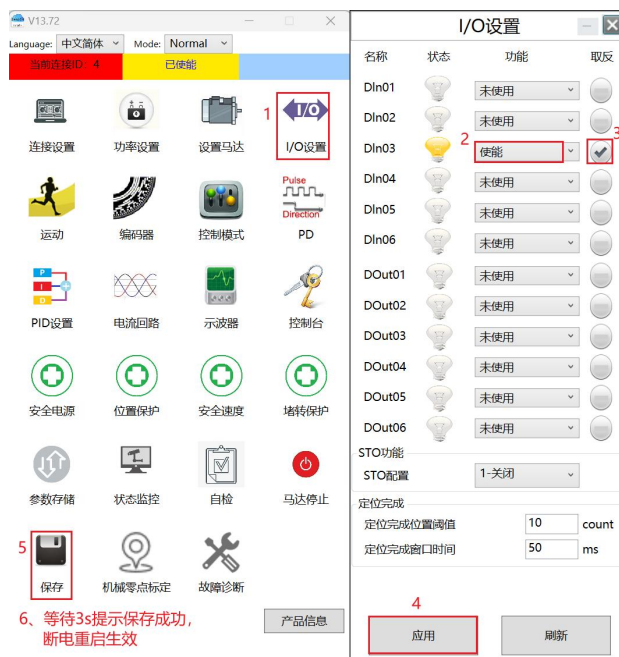
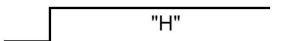


图 24-2 eTuner 上位机 I/O 设置

24.2.脉冲+方向运动控制

脉冲+方向控制参数配置完成后，eRob 关节上电自动使能，此时向 eRob 关节发送脉冲与方向信号，eRob 关节在接收到外部脉冲和方向信号时开始运动。脉冲+方向控制指令如表 24-1 所示：

表 24-1 脉冲+方向指令

指令	脉冲+方向指令逻辑	电机正转	电机反转
脉冲+方向指令	正逻辑	Dir-  "H" pulse- 	Dir-  "L" pulse- 
脉冲+方向指令	负逻辑	Dir-  "L" pulse- 	Dir-  "H" pulse- 

用户通过调整外部脉冲的发送个数和发送频率来控制 eRob 关节运动的位置和速度。关节目标位置由接收的脉冲个数与所配置的齿轮比共同确定，计算关系见第 24.1 节；关节运动速度受到运动参数限制，如图 24-3 所示。

- 1、eRob 关节运动的目标速度大于轮廓速度时，eRob 关节以轮廓速度运行。
- 2、eRob 关节运动的目标速度小于轮廓速度时，eRob 关节以目标速度运行。

详见《eRob 机器人关节 Modbus-RTU 通信应用手册》。

以伺服串口 ID=1 为例，发送报文如表 24-3 所示。

表 24-3 读取关节位置反馈 Modbus 报文

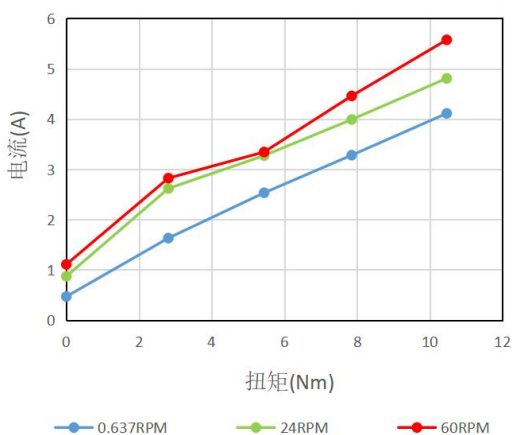
Direction	Message	Comment
Send→	01 03 00 66 00 02 24 14	读取关节位置反馈
Receive←	01 03 04 00 15 8 A 06 0C 95	返回关节位置

二十五、输出特性曲线

25.1. 关节模组电机电流-输出转矩-转速曲线

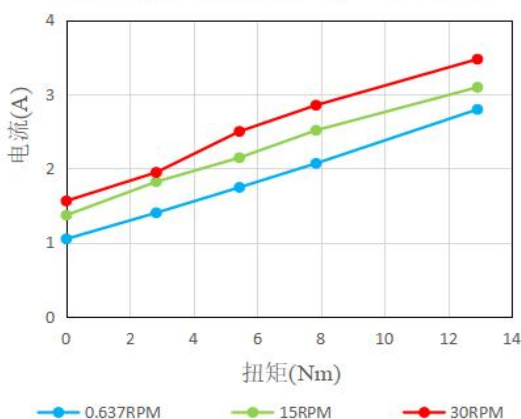
以下是部分型号的电机电流-输出转矩-转速曲线和测试数据，电机电流即电机实际电流，详细说明请参考表 25-3 电机实际电流（0x6078）。

eRob70H50I 电机电流-输出转矩-转速曲线



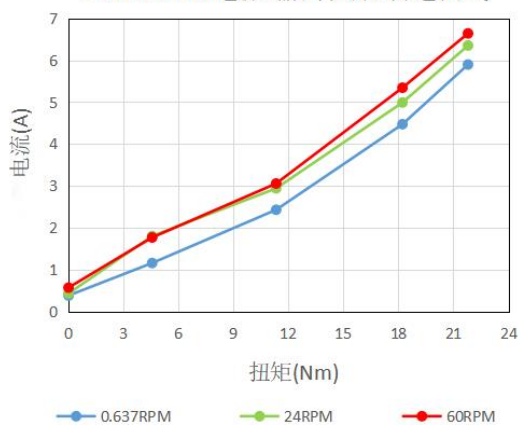
eRob70H50I 电机电流-输出转矩-转速曲线数据					
电流 \ 输出转矩	0 Nm	2.806 Nm	5.440 Nm	7.849 Nm	10.463 Nm
0.637 RPM	0.469 A (39℃)	1.631 A (41℃)	2.532 A (39℃)	3.280 A (36℃)	4.111 A (40℃)
24 RPM	0.872 A (40℃)	2.618 A (42℃)	3.272 A (38℃)	3.989 A (37℃)	4.808 A (41℃)
60 RPM	1.108 A (40℃)	2.823 A (37℃)	3.343 A (41℃)	4.458 A (39℃)	5.574 A (43℃)

eRob70H100I 电机电流-输出转矩-转速曲线



eRob70H100I 电机电流-输出转矩-转速曲线数据					
电流 \ 输出转矩	0 Nm	2.826 Nm	5.440 Nm	7.849 Nm	12.922 Nm
0.637 RPM	1.049 A (37℃)	1.402 A (36℃)	1.745 A (36℃)	2.069 A (36℃)	2.797 A (36℃)
15 RPM	1.370 A (40℃)	1.821 A (39℃)	2.146 A (38℃)	2.515 A (39℃)	3.096 A (41℃)
30 RPM	1.562 A (39℃)	1.947 A (36℃)	2.500 A (35℃)	2.854 A (35℃)	3.475 A (38℃)

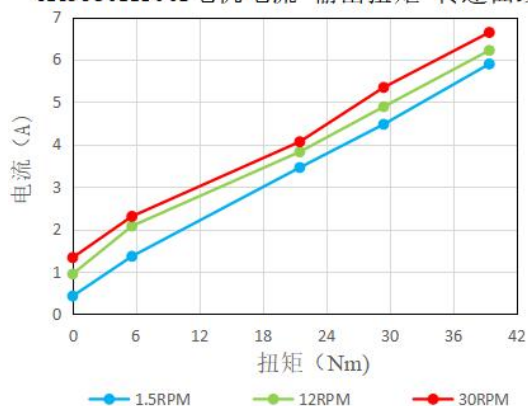
eRob80H50I 电流-输出扭矩-转速曲线



eRob80H50I 电机电流-输出扭矩-转速曲线数据

电流 转速	输出扭矩				
	0 Nm	6.465 Nm	11.327 Nm	18.218 Nm	21.794 Nm
0.637 RPM	0.386 A (40℃)	1.362 A (37℃)	2.432 A (42℃)	4.473 A (40℃)	5.896 A (38℃)
24 RPM	0.435 A (39℃)	1.963 A (38℃)	2.943 A (36℃)	4.990 A (40℃)	6.350 A (38℃)
60 RPM	0.574 A (40℃)	1.861 A (40℃)	3.508 A (38℃)	5.343 A (41℃)	6.639 A (40℃)

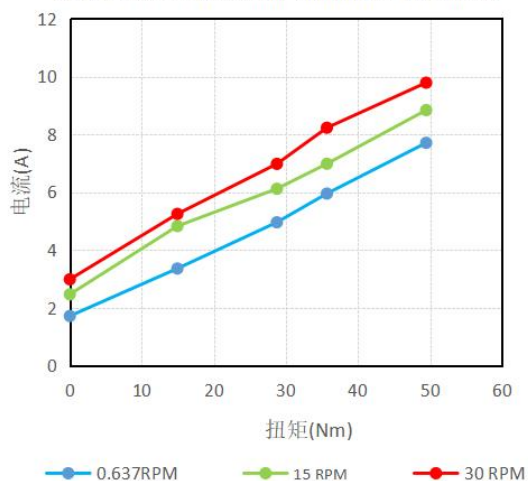
eRob80H100I 电机电流-输出扭矩-转速曲线



eRob80H100I 电机电流-输出扭矩-转速曲线数据

电流 转速	输出扭矩				
	0 Nm	5.604 Nm	21.475 Nm	29.409 Nm	39.398 Nm
1.5 RPM	0.424 A (38℃)	1.362 A (41℃)	3.454 A (38℃)	4.473 A (40℃)	5.896 A (41℃)
12 RPM	0.944 A (40℃)	2.075 A (38℃)	3.824 A (42℃)	4.887 A (42℃)	6.215 A (40℃)
30 RPM	1.331 A (41℃)	2.303 A (39℃)	3.824 A (44℃)	4.887 A (42℃)	6.639 A (40℃)

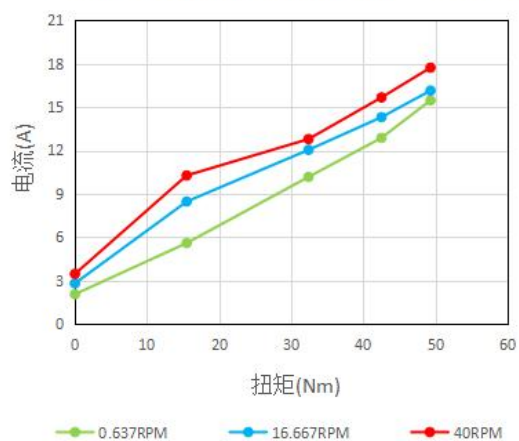
eRob90H100I电机电流-输出扭矩-转速曲线



eRob90H100I 电机电流-输出扭矩-转速曲线数据

电流 转速	输出扭矩				
	0 Nm	14.923 Nm	28.726 Nm	35.664 Nm	49.437 Nm
0.637 RPM	1.716 A (44℃)	3.358 A (42℃)	4.957 A (44℃)	5.951 A (39℃)	7.705 A (43℃)
15 RPM	2.464 A (45℃)	4.826 A (42℃)	6.117 A (44℃)	6.982 A (40℃)	8.838 A (40℃)
30 RPM	2.984 A (44℃)	5.247 A (42℃)	6.978 A (44℃)	8.228 A (39℃)	9.787 A (38℃)

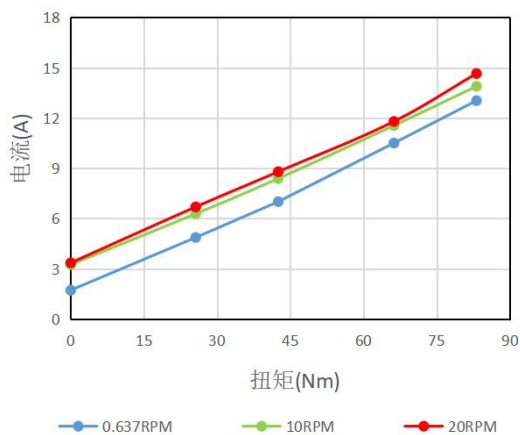
eRob110H50I电机电流-输出扭矩-转速曲线



eRob110H50I 电机电流-输出扭矩-转速曲线数据

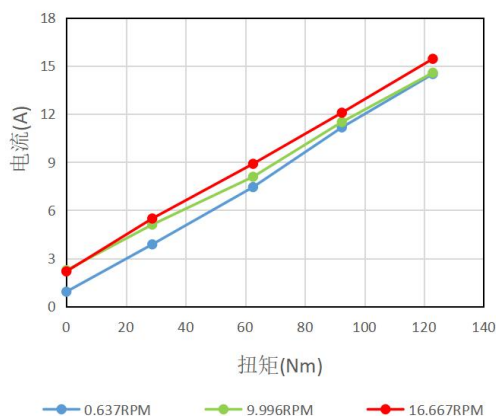
电流 转速	输出扭矩				
	0 Nm	15.498 Nm	32.404 Nm	42.519 Nm	49.320 Nm
0.637 RPM	2.059 A (39℃)	5.596 A (39℃)	10.173 A (40℃)	12.871 A (41℃)	15.466 A (41℃)
16.667 RPM	2.808 A (39℃)	8.468 A (39℃)	12.044 A (41℃)	14.301 A (42℃)	16.140 A (43℃)
40 RPM	3.465 A (40℃)	10.272 A (38℃)	12.789 A (39℃)	15.667 A (40℃)	17.725 A (42℃)

eRob110H100I电机电流-输出扭矩-转速曲线



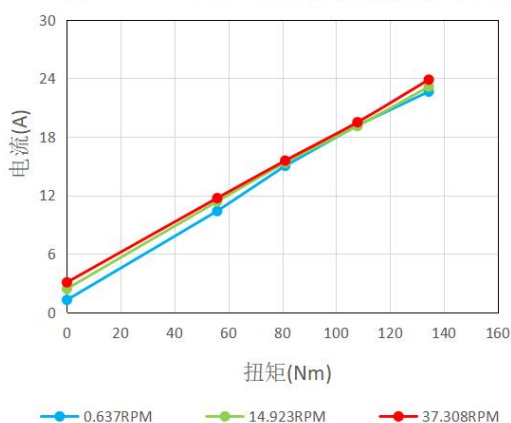
eRob110H100I 电机电流-输出扭矩-转速曲线数据						
电流 转速	输出扭矩	0 Nm	25.609 Nm	42.519 Nm	66.222 Nm	83.142 Nm
0.637RPM		1.716A (35℃)	4.862A (35℃)	7.001A (37℃)	10.501A (40℃)	13.033A (39℃)
10RPM		3.243A (38℃)	6.279A (36℃)	8.385A (38℃)	11.548A (39℃)	13.890A (41℃)
20RPM		3.347A (41℃)	6.688A (36℃)	8.790A (38℃)	11.791A (40℃)	14.653A (41℃)

eRob110H120I电机电流-输出扭矩-转速曲线



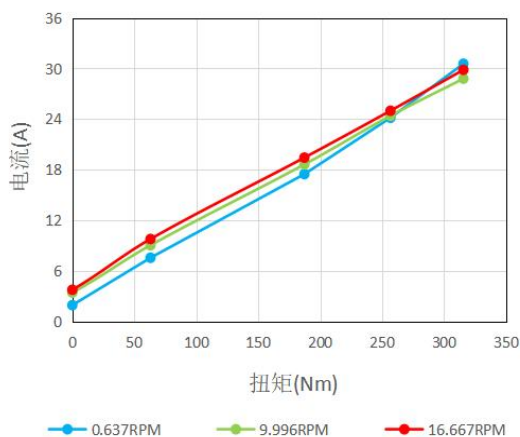
eRob110H120I 电机电流-输出扭矩-转速曲线数据					
电流 \ 输出扭矩	0 Nm	28.803 Nm	62.621 Nm	92.407 Nm	122.929Nm
转速					
0.637RPM	0.920 A (38℃)	3.870 A (40℃)	7.440 A (38℃)	11.161 A (40℃)	14.488A (40℃)
9.996RPM	2.260 A (41℃)	5.103 A (39℃)	8.083 A (40℃)	11.497 A (42℃)	14.688 A (39℃)
16.667RPM	2.185 A (41℃)	5.482 A (39℃)	8.891 A (41℃)	12.076 A (42℃)	15.436 A (38℃)

eRob142H50I电机电流-输出扭矩-转速曲线



eRob142H50I 电机电流-输出扭矩-转速曲线数据					
电流 \ 输出扭矩	0 Nm	55.804 Nm	81.043Nm	107.886 Nm	134.383 Nm
转速					
0.637 RPM	1.269 A (41℃)	10.377 A (37℃)	15.012 A (41℃)	19.168 A (42℃)	22.632 A (39℃)
14.923RPM	2.412 A (40℃)	11.359 A (38℃)	15.337 A (43℃)	19.094 A (42℃)	23.137 A (38℃)
37.708 RPM	3.068 A (40℃)	11.708 A (40℃)	15.550 A (43℃)	19.494 A (41℃)	23.858 A (39℃)

eRob142H120I电机电流-输出扭矩-转速曲线



eRob142H120I 电机电流-输出扭矩-转速曲线数据						
电流 转速	输出扭矩	0 Nm	63.059 Nm	187.186 Nm	256.616 Nm	315.476 Nm
0.637 RPM		1.908 A (36℃)	7.531 A (41℃)	17.455 A (42℃)	24.139 A (40℃)	30.545 A (42℃)
9.996RPM		3.399 A (38℃)	9.018 A (40℃)	18.606 A (40℃)	24.374 A (43℃)	28.779 A (40℃)
16.667 RPM		3.734 A (38℃)	9.755 A (40℃)	19.410 A (39℃)	24.971 A (41℃)	29.825 A (40℃)

电机电流到输出端转矩的传递函数框图如图 25-1 所示：

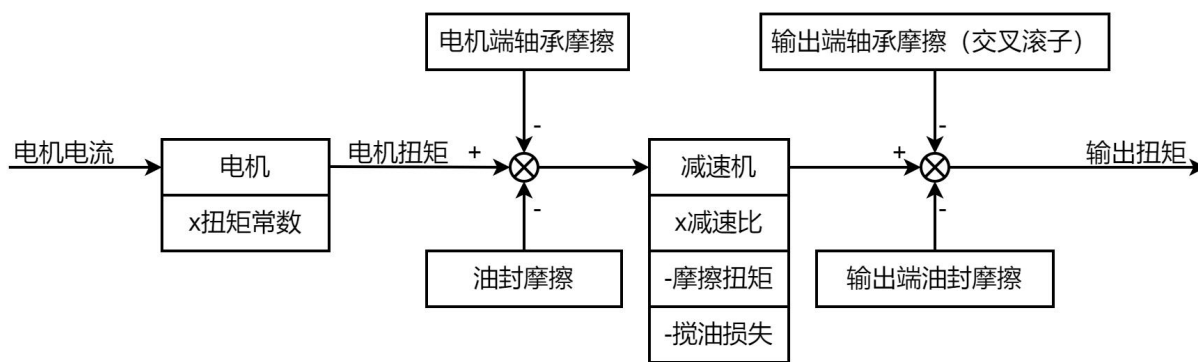


图 25-1 电机电流到输出端转矩传递函数框图

因此，电机需足够大的初始电流才能获得输出转矩。

同时，所有的摩擦类转矩，动、静摩擦力不同。

密封类零件在不同温度下，接触应力不同（橡胶件硬度变化）。

温度也会导致油脂粘滞系数不同。热胀冷缩尺寸变化，温度越高，电机的转矩常数越低。

零件尺寸公差会使密封处接触应力存在差异。在黏度系数相同的条件下，搅油损失近似与转速的平方成正比。

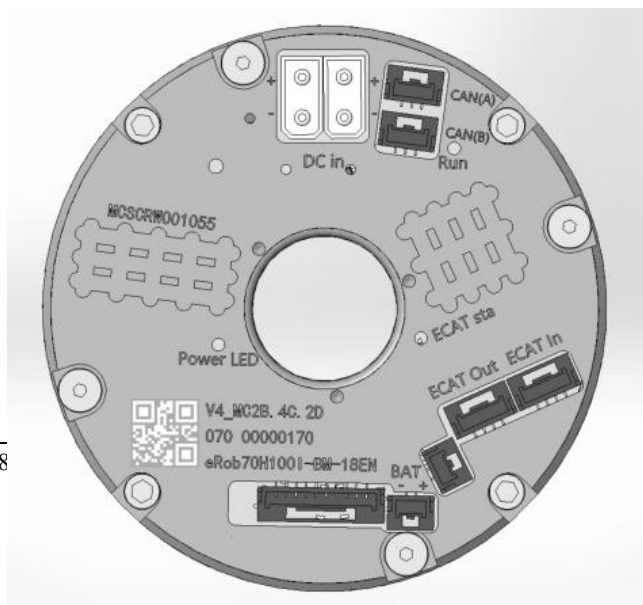
在以上因素的共同作用下，谐波减速器的传递函数并非理想的无损模型，电机电流与输出转矩也非线性关系。

整体来看，等负载时，温度越低，速度越大，电机需要的电流越多。

25.2.关节模组电机参数

25.2.1.模组版本识别

模组版本识别方法如图 25-2 所示。



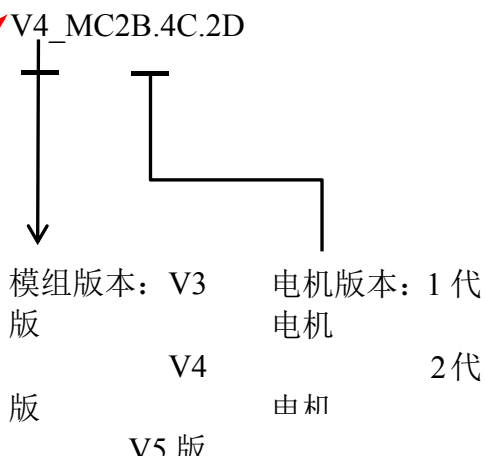


图 25-2 模组版本识别

25.2.2.电机参数

表 25-1 关节模组电机参数表(A)

关节型号	eRob70F	eRob70		eRob80F	eRob80	
模组版本	V3_MC2	V3_MC1	V4_MC2	V4_MC2	V3_MC1	V4_MC2 V5_MC2
No. of poles	16	10	16	16	10	16
DC Link Voltage $U_{DC}(DC\ Link)$	48	48	48	48	48	48
Rated Power $P_N(W)$	75	100	100	126	200	146
Rated Torque $T_N(N\cdot m)$	0.24	0.32	0.32	0.4	0.64	0.45
Rated Speed $n_N(r/min)$	3000	3000	3000	3000	3000	3100
Rated Current $I_N(A)$	1.91	3.3	2.55	3.6	6.9	3.4
Maximum torque $T_m(N\cdot m)$	0.72	0.96	0.96	1.2	1.92	1.25
Maximum Current $I_m(A)$	5.9	11	7.8	10.8	16.8	10.88
Resistance line-line	3.87	1.75	2	0.83	0.7	0.76

$R_L(\Omega)$ ($\pm 10\%$)						
Inductance line-line $L_L(\text{mH})$ ($\pm 20\%$)	2.54	2.5	2.46	1.362	1.362	1.32
Voltage constant $K_e(\text{V}/\text{kr}/\text{min})$ ($\pm 5\%$)	8	8.42	8.3	8.36	8.36	8.1
Torque constant $K_t(\text{N}\cdot\text{m}/\text{A})$	0.134	0.075	0.132	0.126	0.101	0.134

表 25-2 关节模组电机参数表(B)

关节型号	eRob90		eRob110			eRob142		eRob170	
模组版本	V3_MC 1	V3_ MC2	V3_M C1	V4_M C2	V6_M C2	V3_M C1	V4_M C2	V3_M C1	V3_M C2
No. of poles	10	16	10	16	16	10	10	10	10
DC Link Voltage UDC(DC Link)	48	48	48	48	48	48	48	48	48
Rated Power $P_N(\text{W})$	400	293	750	750	723	1000	1000	1000	1000
Rated Torque $T_N(\text{N}\cdot\text{m})$	1.27	0.85	2.4	2.39	2.3	4.78	4.78	4.78	4.78
Rated Speed $n_N(\text{r}/\text{min})$	3000	3300	2000	3000	3000	2000	2000	2000	2000
Rated Current $I_N(\text{A})$	11	6.7	20	18.6	18.9	26	22	26	22
Maximum torque $T_m(\text{N}\cdot\text{m})$	3.81	2.55	7.2	7.17	6	15	14.3	15	14.3
Maximum Current $I_m(\text{A})$	29	21.44	40	61	50	56	71	56	71
Resistance line-line $R_L(\Omega)$ ($\pm 10\%$)	0.22	0.31	0.119	0.093	0.084	0.069	0.059	0.069	0.059

Inductance line-line $L_L(\text{mH}) (\pm 20\%)$	0.6	0.86	0.2	0.2	0.16	0.37	0.38	0.37	0.38
Voltage constant $K_e(\text{V/kr/min})$ ($\pm 5\%$)	8.43	8.3	8.65	8	8.1	12.2	13.5	12.2	13.5
Torque constant $K_t(\text{N}\cdot\text{m/A})$	0.088	0.14	0.112	0.132	0.134	0.153	0.22	0.153	0.22

注:

上述表 25-1 和表 25-2 所示电机参数为电机出厂的参数，其中电机的额定转矩并不等于模组的额定转矩，电机的额定转矩只是用于通用机器人的模型计算，关节模组的额定转矩以减速器的额定转矩为准，这两个值并不相等，关节模组的额定转矩请查看本手册[第二章《关节基本参数》](#)。

驱动器里的额定电流也并非对应模组的额定转矩，驱动器的额定电流是以模组整机发热允许的热容量为上限设置的。

关节模组转矩常数 ($\text{N}\cdot\text{m/A}$)、输出转矩 ($\text{N}\cdot\text{m}$) 计算公式:

(1) 关节模组转矩常数=电机转矩常数(Torque constant) * 减速比 * 传动效率(通常在 50%~70%，效率曲线如图 25-3 所示)。

(2) 关节模组输出转矩=关节模组转矩常数*电机实际电流(可通过对象字典 0x6078 获取，该对象字典说明如表 25-3)。

减速比50、80、100、120

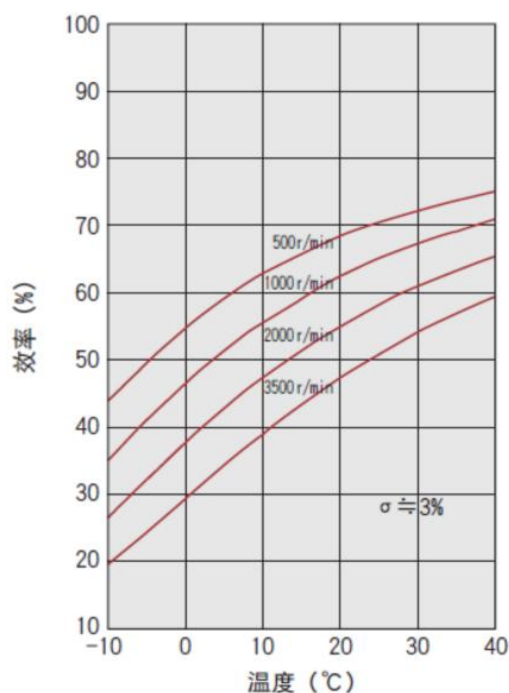


图 25-3 额定转矩时的效率

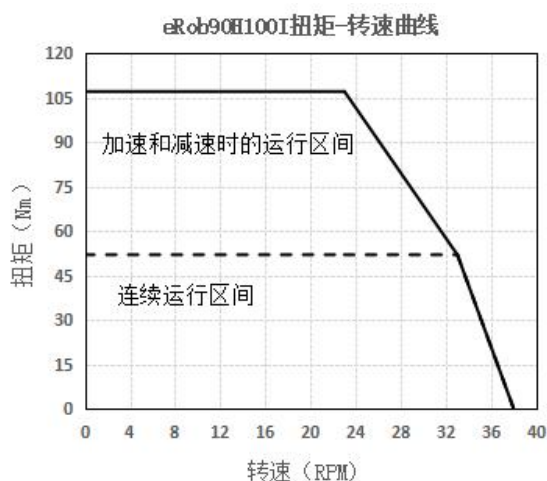
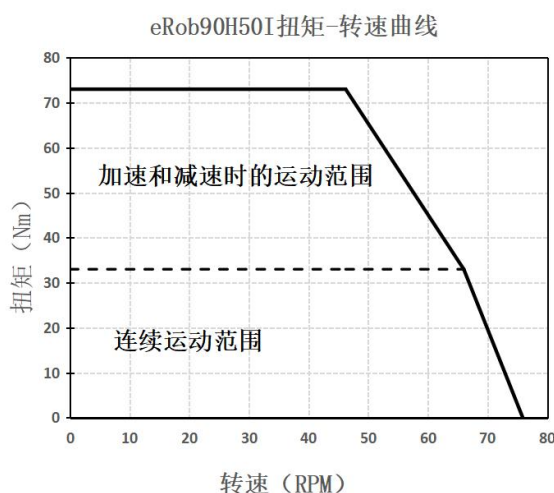
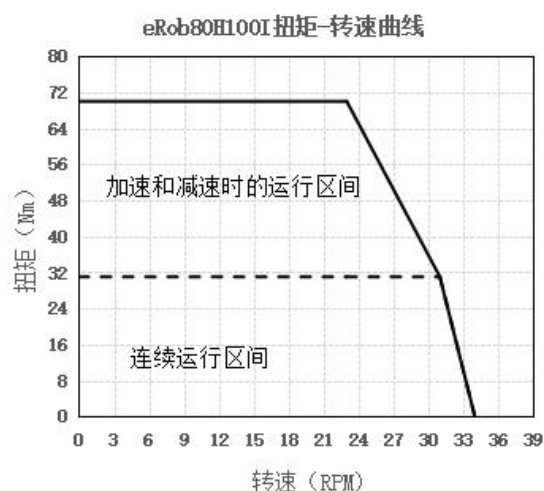
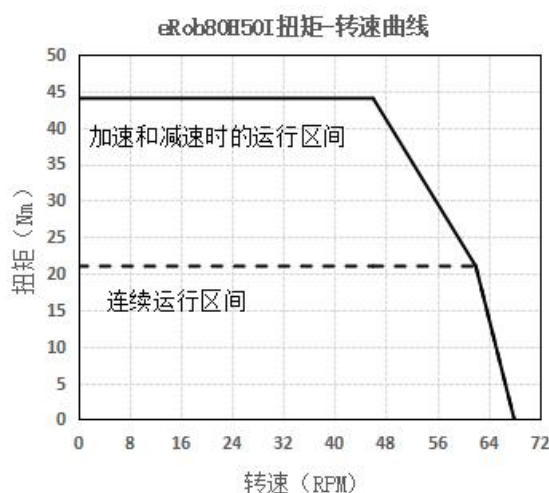
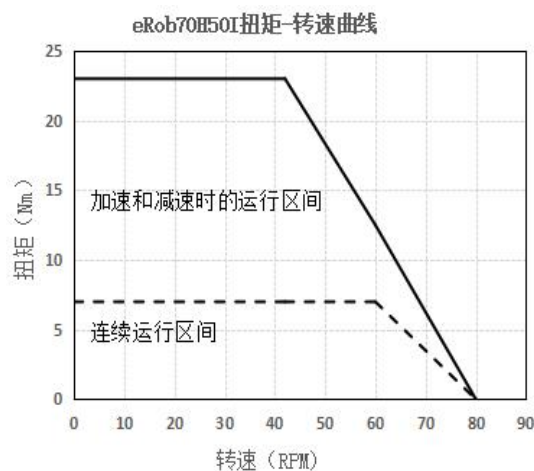
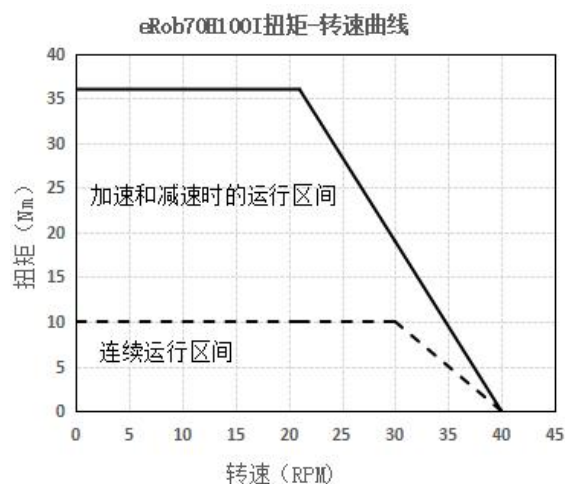
表 25-3 电机实际电流 (0x6078)

索引	0x6078	对象	变量	名称	电机实际电流
子索引	PDO 映射	读写操作	数据格式	单位	描述
0x00	TxPDO	只读	INT16	1‰	电机实际电流由实时采样的电机三相电流瞬时值合成计算得到，并以额定电流（通过对象字典 0x6075 获取）的千分比表示。电机实际电流 (mA) = 0x6078 值 × 0x6075 值 ÷ 1,000。

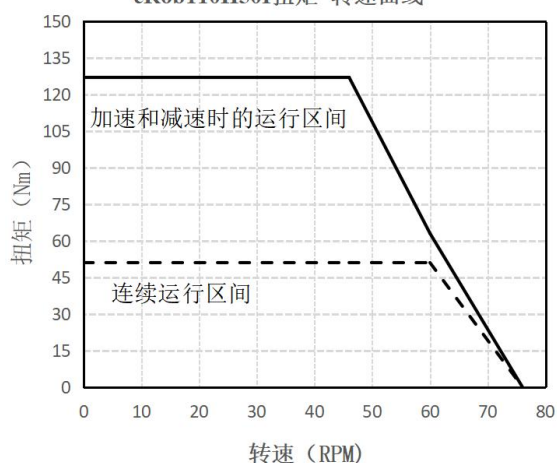
表 25-4 额定电流 (0x6075)

索引	0x6075	对象	变量	名称	额定电流
子索引	PDO 映射	读写操作	数据格式	单位	描述
0x00	NO	可读可写	UDINT32	mA	此对象索引对应 eTuner 上位机安全电源界面：持续电流。

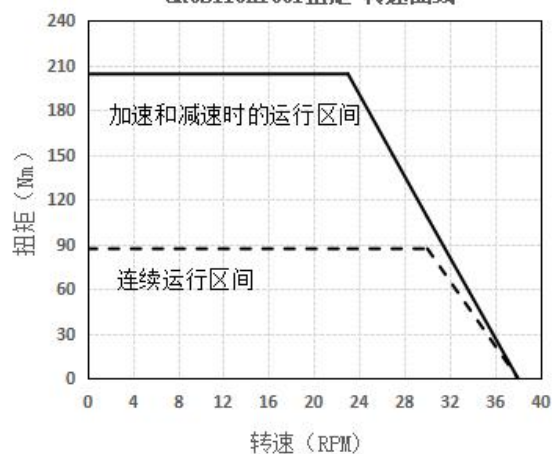
25.3. 关节模组输出转矩-转速曲线



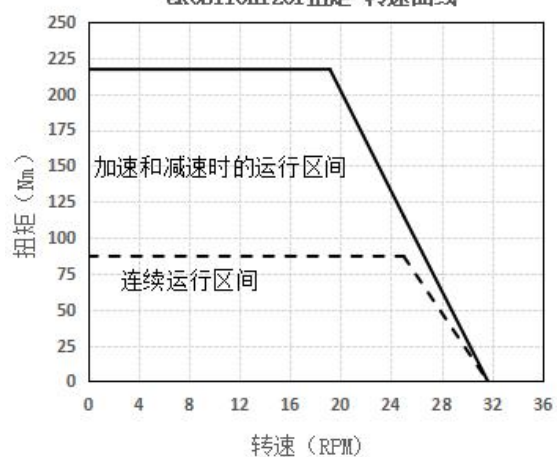
eRob110H50I 扭矩-转速曲线



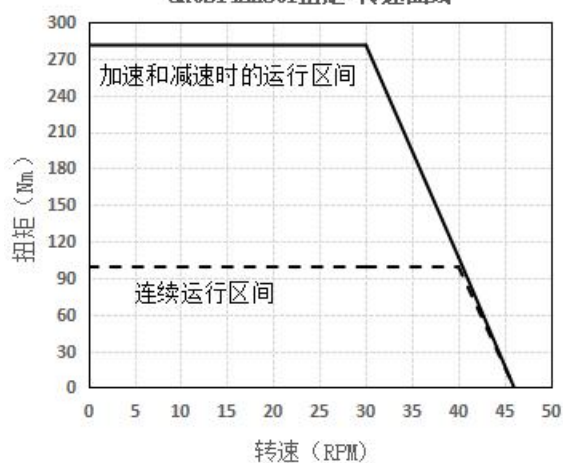
eRob110H100I 扭矩-转速曲线



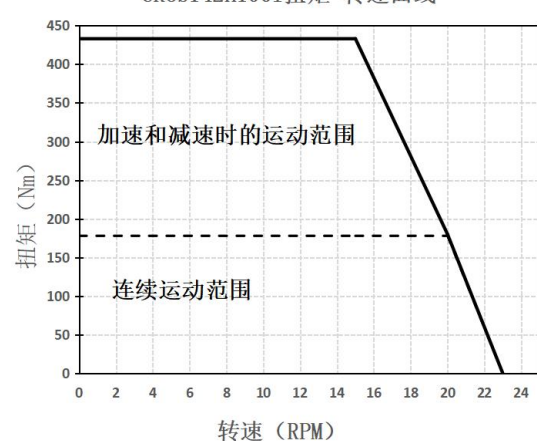
eRob110H120I 扭矩-转速曲线



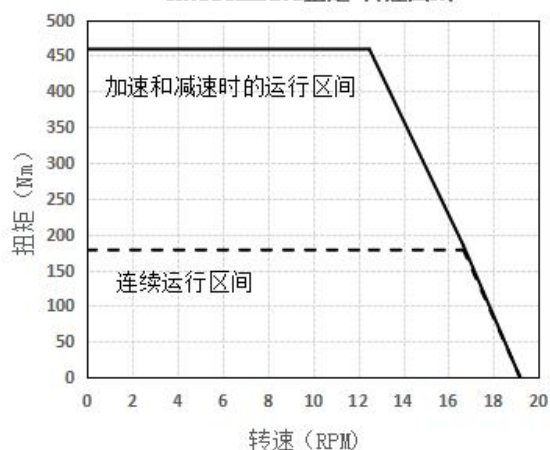
eRob142H50I 扭矩-转速曲线



eRob142H100I 扭矩-转速曲线

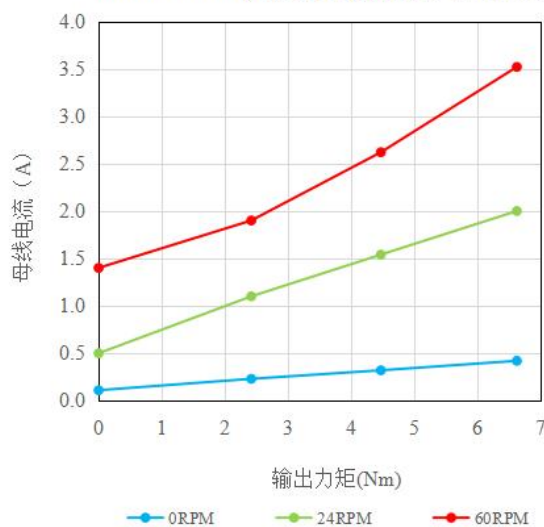


eRob142H120I 扭矩-转速曲线



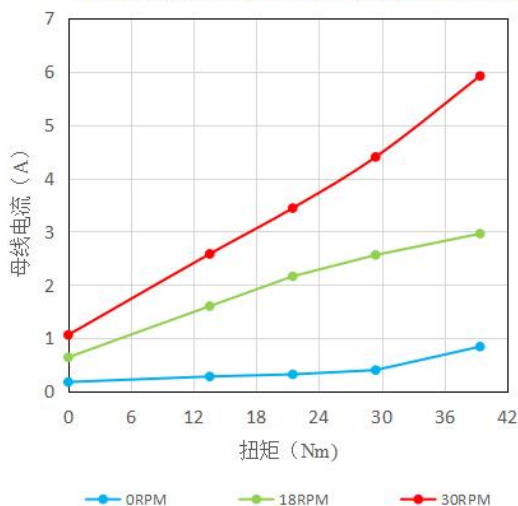
25.4.关节模组母线电流-输出转矩-转速曲线

eRob70H50I 母线电流-输出转矩-转速曲线



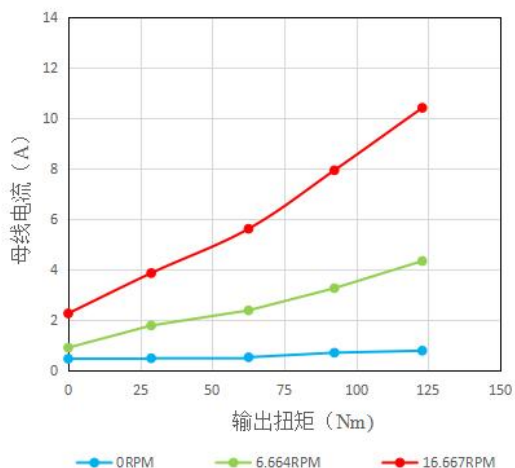
eRob70H50I 母线电流-输出转矩-转速曲线数据				
输出转矩 \ 母线电流 / 转速	0 Nm	2.415 Nm	4.466 Nm	6.617 Nm
0RPM	0.11A (39°C)	0.23A (41°C)	0.32A (39°C)	0.42A (38°C)
24RPM	0.50A (40°C)	1.10A (42°C)	1.54A (38°C)	2.00A (37°C)
60RPM	1.40A (40°C)	1.90A (37°C)	2.62A (41°C)	3.52A (39°C)

eRob80H100I 母线电流-输出转矩-转速曲线



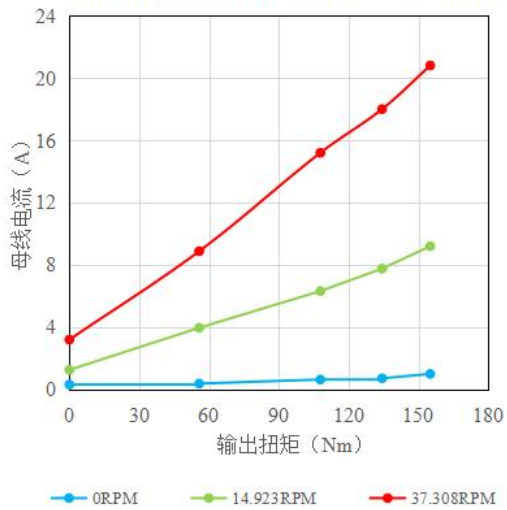
eRob80H100I 母线电流-输出转矩-转速曲线数据					
输出转矩 \ 母线电流 / 转速	0 Nm	13.539 Nm	21.475 Nm	29.409 Nm	39.398 Nm
0RPM	0.17A (38°C)	0.28A (41°C)	0.32A (38°C)	0.40A (40°C)	0.84A (41°C)
18RPM	0.64A (40°C)	1.60A (38°C)	2.16A (42°C)	2.56A (42°C)	2.96A (40°C)
30RPM	1.06A (41°C)	2.58A (39°C)	3.44A (44°C)	4.40A (42°C)	5.92A (40°C)

eRob110H120I 母线电流-输出转矩-转速曲线



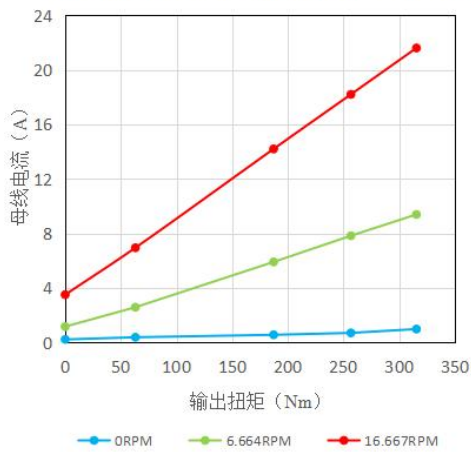
eRob110H120I 母线电流-输出转矩-转速曲线数据					
输出转矩 \ 母线电流 / 转速	0 Nm	28.803 Nm	62.621 Nm	92.407 Nm	122.929 Nm
0RPM	0.44A (35°C)	0.46A (35°C)	0.50A (37°C)	0.68A (40°C)	0.76A (39°C)
6.664RPM	0.88A (38°C)	1.76A (36°C)	2.36A (38°C)	3.24A (39°C)	4.32A (41°C)
16.667RPM	2.24A (41°C)	3.84A (36°C)	5.6A (38°C)	7.92A (40°C)	10.4A (41°C)

eRob142H50I母线电流-输出扭矩-转速曲线



eRob142H50I 母线电流-输出扭矩-转速曲线数据					
输出扭矩	0 Nm	55.804 Nm	107.886Nm	134.383Nm	155.084Nm
母线电流	0.32A (41°C)	0.38A (37°C)	0.64A (41°C)	0.72A (42°C)	1.00A (39°C)
转速	0RPM	14.923RPM	37.308RPM		
0RPM	0.32A (41°C)	0.38A (37°C)	0.64A (41°C)	0.72A (42°C)	1.00A (39°C)
14.923RPM	1.26A (40°C)	3.96A (38°C)	6.32A (43°C)	7.76A (42°C)	9.20A (38°C)
37.308RPM	3.20A (40°C)	8.88A (40°C)	15.20A (43°C)	18.00A (41°C)	20.80A (39°C)

eRob142H120I母线电流-输出扭矩-转速曲线



eRob142H120I 母线电流-输出扭矩-转速曲线数据					
输出扭矩	0 Nm	63.059Nm	187.186Nm	256.616Nm	315.476Nm
母线电流	0.24A (36°C)	0.40A (41°C)	0.58A (42°C)	0.72A (40°C)	1.00A (42°C)
转速	0RPM	6.664RPM	16.667RPM		
0RPM	0.24A (36°C)	0.40A (41°C)	0.58A (42°C)	0.72A (40°C)	1.00A (42°C)
6.664RPM	1.18A (38°C)	2.6A (40°C)	5.92A (40°C)	7.84A (43°C)	9.40A (40°C)
16.667RPM	3.52A (38°C)	6.96A (40°C)	14.20A (39°C)	18.20A (41°C)	21.60A (40°C)

二十六、故障排查说明

表 26-1 故障排查和解决

问题分类	报警提示或现象	可能原因	解决措施
CAN 通信异常	RUN LED 指示灯不亮	1. 未使用正确供电电源。 2. 关节 48 V 电源输入端过压, 造成硬件故障。	1. 使用 48 V DC 电源供电, 注意电源正负极接线顺序。 2. 建议选用我司的 ePower 电源。
	RUN LED 指示灯正常, 点击上位机“连接测试”按钮提示: 请检查驱动器是否上电	1. 关节的 CAN 接口与 eRob 调试器未正常连接。 2. CAN 接口引脚串入强电, 造成 CAN 接口部分元器件烧坏, 通信断开。	1. 检查 CAN 接线顺序, 确保连接良好 2. 检查测量 CAN 接口阻值。
	上位机连接测试识别 CAN ID 数量少于实际连接数量	1. CAN 总线上存在相同 CAN ID 的从站。	1. 单独连接各个轴, 重新设置 CAN ID, 确保 ID 唯一。
	上位机连接后, 状态监控界面数据显示跳变异常	1. CAN 总线上存在相同 CAN ID 的从站。 2. 关节 CAN 端口接线与 eRob 调试器的端口接线不一致。	1. 单独连接各个轴, 重新设置 CAN ID, 确保 ID 唯一。 2. 检查关节 CAN 端口与 eRob 调试器的接线, 确保接线应一一对应。
EtherCAT 通信异常	网口灯不亮	1. EtherCAT 总线接线不良 2. 关节 PCB 硬件故障	1. 检查网线接线顺序和连通情况, 确保连接良好。
	网口灯闪一段时间后不闪		

注：更多报错信息及处理详见本手册《附录 2 错误代码及处理》。

26.1.CAN 通信异常的排查步骤

26.1.1.上位机“连接测试”时提示：请检查驱动器是否上电

出现表 26-1 中上位机无法连接时按照以下步骤进行确认：

1、检查关节 RUN_LED 指示灯状态

关节正常运行时 RUN_LED 指示灯为呼吸闪烁状态。若状态不正常，CAN 通信无法连接。

2、若 RUN_LED 指示灯状态异常，检查电源供电电压和接线

(1) 检查电源正负极接线顺序，请参照本手册 [《6.1.电源接线方式说明》](#)。

(2) 关节驱动正常工作的电源供电电压为 24~48 V DC（最低允许输入电压详见本手册 [《3.3.eRob 能允许的最低输入电压》](#)），用万用表测量电源输出电压是否在该电压范围。

(3) 电源断电，连接物理示波器测量电源开关通电瞬间的电压输出波形，确认是否存在过压冲击（>60 V 的情况），请参照本手册 [《3.2.eRob 能允许的最高输入电压》](#)。

3、若 RUN_LED 指示灯状态正常，点击上位机“连接测试”按钮提示：“请检查驱动器是否上电”，进一步检查 CAN 接线

(1) 关节断电，检查关节 CAN 接口与 eRob 调试器接线，请参照本手册 [《十三、连接调试上位机》](#)，确保调试器压线端子与 CAN 线线芯有效压接、接线顺序正确并导通。

(2) 重新拔插 USB 线，确保 USB 线与 eRob 调试器、电脑 USB 接口有效连接。

(3) 关节上电，关闭并重新打开上位机，点击“连接测试”按钮，确认是否正常识别关节 CAN ID。

4、若上位机仍提示：“请检查驱动器是否上电”，将关节断电，用万用表测量关节 CAN 接口阻值

测量 CAN_L 对 CAN_GND 电阻阻值正常约为 $61\text{ k}\Omega \sim 65\text{ k}\Omega$ 、CAN_H 对 CAN_GND 电阻阻值正常约为 $61\text{ k}\Omega \sim 65\text{ k}\Omega$ ，阻值正常如图 26-1 所示，阻值异常如图 26-2 所示。测量 CAN_L 对 CAN_H 电阻阻值正常约为 $2\text{ k}\Omega$ 。

若阻值异常，请确认使用过程中是否带电插拔 CAN 线，带电时插拔 CAN 线易导致 CAN 接口损坏。



图 26-1 CAN 通信正常电阻测量值

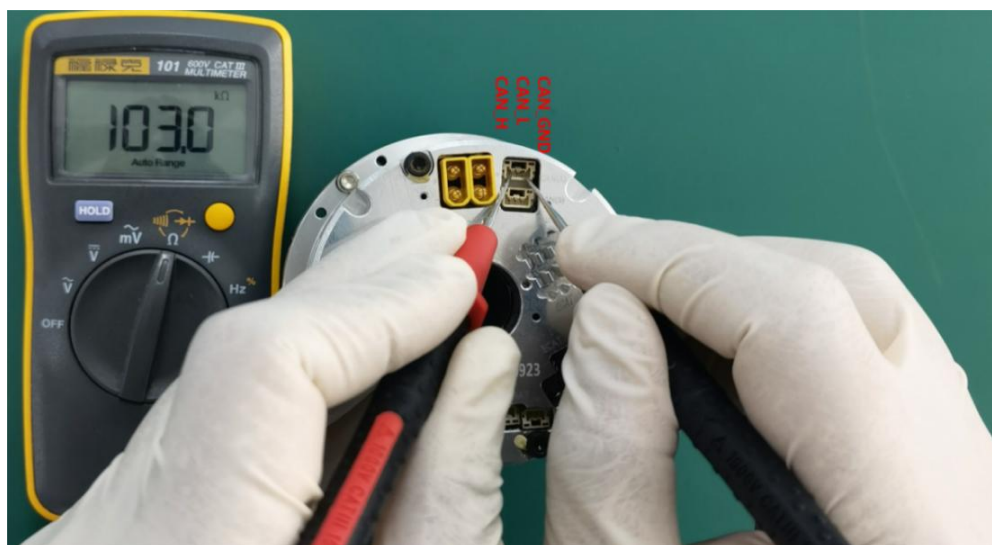


图 26-2 CAN 通信异常电阻测量值

26.1.2.上位机连接测试识别 CAN ID 数量少于实际连接数量

1、检查关节 CAN 接口与 eRob 调试器的接线、关节与关节之间 CAN 接口的接线（请参照本手册《十三、连接调试上位机》、《6.2.CAN/CANopen 通信接线图》），确保接线应一一对应并导通。

2、将关节断电，eRob 调试器单独连接各个关节，然后关节上电，连接上位机打开连接设置界面，重新设置 CAN ID（设置步骤如图 26-3 所示），确保各关节 ID 唯一。



图 26-3 修改 CAN ID 步骤

3、将关节断电，CAN 总线重新级联组网（参照本手册《6.2.CAN/CANopen 通信接线图》），然后关节上电，打开上位机连接界面重新连接测试。

26.1.3.上位机状态监控界面数据显示跳变异常

1、检查关节 CAN 接口与 eRob 调试器的接线、关节与关节之间 CAN 接口的接线（请参照本手册《十三、连接调试上位机》、《6.2.CAN/CANopen 通信接线图》），确保接线应一一对应并导通。

2、将关节断电，eRob 调试器单独连接各个关节，然后关节上电，连接上位机打开连接设置界面，重新设置 CAN ID（设置步骤如图 26-3 所示），确保各关节 ID 唯一。

3、将关节断电，CAN 总线重新级联组网（参照本手册《6.2.CAN/CANopen 通信接线图》），然后关节上电，打开上位机连接界面重新连接测试。

26.2. EtherCAT 通信异常的排查步骤

1、请提供使用的 EtherCAT 主站控制器品牌、型号给我司技术支持确认是否为己适配范围。

2、检查 EtherCAT 主站控制器工作状态是否正常。

3、检查关节 RUN_LED 指示灯状态

关节正常运行时 RUN_LED 指示灯为呼吸闪烁状态。若状态不正常，EtherCAT 通信无法连接。

4、若 RUN_LED 指示灯状态异常，检查电源供电电压和接线

(1) 检查电源正负极接线顺序，请参照本手册《6.1. 电源接线方式说明》。

(2) 关节驱动正常工作的电源供电电压为 24~48 V DC（最低允许输入电压详见本手册[《3.3.eRob 能允许的最低输入电压》](#)），用万用表测量电源输出电压是否在该电压范围。

(3) 电源断电，连接物理示波器测量电源开关通电瞬间的电压输出波形，确认是否存在过压冲击（>60 V 的情况），请参照本手册[《3.2.eRob 能允许的最高输入电压》](#)。

5、若电源正常供电，上电后 RUN_LED 指示灯正常闪烁，ECAT In 指示灯或 ECAT Out 指示灯不亮，进一步检查 EtherCAT 接线

(1) 检查 EtherCAT 通信线接线顺序，请参照本手册[《6.3.EtherCAT 通信接线图》](#)，用万用表测量确认是否连通，检查接插件是否松动、破损、变形、断线，确保接线顺序正确并导通，确保线缆固定无松动。

(2) 参考本手册[《5.1. 指示灯功能》](#)再次确认模组的指示灯状态是否正常，若 EtherCAT 指示灯不亮，检查关节 EtherCAT 接口是否存在松动、破损。

6、若以上确认均无异常，请重新整机断电，然后关节先上电，控制器再上电，等待控制器初始化完成后确认通信连接情况。

从电源打开到伺服使能操作时序请参照《eRob CANopen and EtherCAT 用户手册》第 5.1 节 操作时序。

7、替换正常模组和正常 EtherCAT 通信线缆交叉验证测试，然后按步骤 6 操作后确认 EtherCAT 通信是否恢复正常。

26.3. 电机堵转报错的排查步骤

电机堵转报错原因和处理说明详见《eRob CANopen and EtherCAT 用户手册<7.2.10. 0x7121(28961): 电机堵转>》，具体可按如下步骤排查：

1、确认该报错的关节模组输出轴连接负载转矩是否超出本手册第二章《关节基本参数》规定的平均负载转矩的允许最大值，请勿超出该最大值使用。

2、检查关节模组输出轴连接部分是否与外部存在干涉，模组输出端安装间隙（用塞尺确认）是否正常，排除外部可能的干涉。

3、使用 eTuner V13.72 上位机软件自检功能进行自检测试，检查模组参数、运动状态是否

正常。

注意：确保模组在空载状态下进行自检。若模组处于非空载状态，则仅获取模组信息，不执行全部测试项目。若 eTuner 上位机的“状态监控”界面显示故障，请先在运动界面点击“使能”按钮清除故障，再点击主界面的“马达停止”按钮，然后执行自检。

自检功能使用说明详见我司官方抖音视频：[零差云控上位机自检功能演示](#)。

测试完后检查测试数据（存放文件夹路径：eTuner V13.72\Self_check_report），测试数据可以帮助分析。

4、单独给关节模组采用 48 V DC 电源供电，关节空载静止状态，然后进入 eTuner 上位机的“马达设置”界面并点击“释放刹车”按钮（操作步骤详见本手册[第 7.3 节](#)），检查 3 s 后电源输出电流是否超出正常值（参考本手册[第 7.4 节《制动器异常判断方法》](#)中的表 7-5）。

5、若以上检查均正常仍报错电机堵转，则联系我司技术支持远程确认。

26.4.速度误差超限报错的排查步骤

速度误差超限报错原因和处理说明详见《eRob CANopen and EtherCAT 用户手册 <7.2.19. 0x8400(33792): 速度误差超出限制值>》，具体可按如下步骤排查：

1、确认该报错的关节模组输出轴连接负载转矩是否超出本手册[第二章《关节基本参数》](#)规定的平均负载转矩的允许最大值，请勿超出该最大值使用。

2、检查关节模组输出轴连接部分是否与外部存在干涉，模组输出端安装间隙（用塞尺确认）是否正常，排除外部可能的干涉。

3、确认主站控制器下发的目标指令轨迹规划速度是否超过本手册第 12 章《减速比的解析》表 12-1 规定的最大速度，并确认加/减速时间不短于表 12-1 中的推荐值。请勿超出最大速度或使用过短的加/减速时间。

4、确认 eTuner V13.72 上位机安全速度界面设定的最大允许速度是否过低，当最大允许速度设定小于主站控制器下发的目标指令轨迹规划的速度时会导致速度误差超出限制值报错。

5、使用 eTuner V13.72 上位机软件自检功能进行自检测试，检查模组参数、运动状态是否正常。

注意：确保模组在空载状态下进行自检。若模组处于非空载状态，则仅获取模组信息，不执行全部测试项目。若 eTuner 上位机的“状态监控”界面显示故障，请先在运动界面点击“使能”按钮清除故障，再点击主界面的“马达停止”按钮，然后执行自检。

自检功能使用说明详见我司官方抖音视频：[零差云控上位机自检功能演示](#)。

测试完后检查测试数据（存放文件夹路径：eTuner V13.72\Self_check_report），测试数据可以帮助分析。

6、通过 eTuner V13.72 上位机的故障诊断功能，然后复现该报错，触发后示波器将自动采集相关数据（包括目标位置 0x607A、实际速度 0x606C、电机电流等）并绘制曲线，可以将曲线保存后发送我司技术支持进一步分析。

7、若以上检查均正常仍报错速度误差超出限制值，则联系我司技术支持远程确认。

26.5.断电重启后关节位置多一圈或少一圈的排查步骤

1、单圈型号的关节（型号 eRobxxxxxxxx-xxS-18xx）出现该故障排查步骤如下：

（1）确认关节运动的行程范围内关节位置反馈值是否超出输出端单圈位置范围（0～524287）。需确保关节行程不超过一圈且行程范围内关节位置反馈值不会出现越过输出端单圈编码器边界位置(0 和 524287)的情况，使用单圈型号的关节相关注意事项详见本手册第 9.3 节《使用单圈功能的关节位置和注意事项》。

（2）若关节行程未超过一圈但是关节位置反馈值有越过边界位置(0 或 524287)，则重新调整关节减速器输出端的安装位置，也可以按照本手册第 9.5.1 节《单圈关节机械零点标定功能》的方法重新标定零点位置。

2、多圈型号的关节（型号 eRobxxxxxxxx-xxM-18xx）出现该故障排查步骤如下：

（1）将关节断电，然后关节连接 eRob 调试器（参照本手册第十三章《连接调试上位机》），关节重新上电，连接 eTuner V13.72 上位机查看状态监控界面和历史错误是否有报警信息。

（1）若无报警信息，请先排除报警信息是否被主站控制器清除（即主站控制器通过控制字 0x6040 写 0x80 清除了错误）。

（2）若显示错误代码和报警信息为 0x7314（检测到多圈计数用电池重新接入过，重置负载端编码器清除该报警），请参照本手册第 9.4 节《使用多圈功能的关节位置和注意事项》执行重置负载端编码器的操作，并确认设备零点。

（3）若显示错误代码和报警信息为 0x730F（电池电压低），进一步确认如下：

a. 确认是否安装关节随货配件提供的多圈供电电池，需安装此电池（请勿改装原电池的接线），然后参照本手册[第 9.4 节《使用多圈功能的关节位置和注意事项》](#)执行重置负载端编码器的操作，并确认设备零点。

b. 若已安装多圈供电电池并执行过重置负载端编码器，断电重启后仍报错 0x730F（电池电压低），则拆下电池，检查电池本身是否有损坏、变形，接插件是否松动、破损、变形、断线，用万用表测量电池电压是否过低（低于 3.05 V）。

1) 若检查电池有异常则更换新电池，然后参照本手册[第 9.4 节《使用多圈功能的关节位置和注意事项》](#)执行重置负载端编码器的操作，并确认设备零点。

2) 若检查电池无异常则用万用表测量关节多圈电池接口两个引脚的阻值（注意需在关节断电情况下测量），电池接口阻值正常是 $>16\text{ M}\Omega$ 。若阻值异常则联系我司技术支持远程确认。

注：若用户使用机械零点标定功能则需匹配 X3071220X 版本及以上的固件版本。

26.6.RS485 (Modbus) 通信异常的排查步骤

1、请提供使用的 Modbus 主站控制器品牌、型号给我司技术支持确认。

2、检查关节 RUN_LED 指示灯状态

关节正常运行时 RUN_LED 指示灯为呼吸闪烁状态。若状态不正常，RS485 (Modbus) 通信无法连接。

3、若 RUN_LED 指示灯状态异常，检查电源供电电压和接线

(1) 检查电源正负极接线顺序，请参照本手册[第 6.1 节《电源接线方式说明》](#)。

(2) 关节驱动正常工作的电源供电电压为 24~48 V DC (最低允许输入电压详见本手册[第 3.3 节《eRob 能允许的最低输入电压》](#))，用万用表测量电源输出电压是否在该电压范围。

(3) 电源断电，连接物理示波器测量电源开关通电瞬间的电压输出波形，确认是否存在过压冲击 (>60 V 的情况)，请参照本手册[第 3.2 节《eRob 能允许的最高输入电压》](#)。

4、若电源正常供电，上电后 RUN_LED 指示灯正常闪烁，进一步确认如下：

(1) 检查 RS485 通信线接线顺序，请参照本手册[第 6.4 节《Modbus-RTU 通信接线图》](#)，用万用表测量确认是否连通，检查接插件是否松动、破损、变形、断线，确保接线顺序正确并导通，确保线缆固定无松动。

(2) 检查关节 RS485 通信接口是否存在松动、破损。

5、检查通信参数配置

检查关节以及 Modbus 主站串口的通信参数配置，请参考《eRob Modbus-RTU 通信应用手册》第 3 章通信参数配置。

6、检查通信指令

检查 Modbus 主站下发的指令是否符合《eRob Modbus-RTU 通信应用手册》第 1 章的协议格式，控制指令可参考《eRob Modbus-RTU 通信应用手册》第 5 章控制模式的例程。

7、若以上确认均无异常，请重新整机断电，然后关节先上电，Modbus 主站控制器再上电，等待控制器初始化完成后确认通信连接情况。

从电源打开到伺服使能操作时序请参照《eRob CANopen and EtherCAT 用户手册》第 5.1 节 操作时序。

8、若 Modbus 通信仍无法连接，将关节断电，用万用表测量关节 RS485 接口阻值

注意需在关节断电，不接任何线缆情况下进行测量。

测量 RS485-A 与 RS485-B 之间的电阻，正常范围约为 $0.9\text{ k}\Omega \sim 1.1\text{ k}\Omega$ ；RS485-A 与 GND 之间约为 $1.8\text{ k}\Omega \sim 2.0\text{ k}\Omega$ ；RS485-B 与 GND 之间约为 $0.9\text{ k}\Omega \sim 1.1\text{ k}\Omega$ 。

若阻值异常，请确认使用过程中是否带电插拔 RS485 通信线，带电时插拔 RS485 通信线易导致 RS485 接口损坏。

二十七、关于刚性

27.1. 刚性

将输入侧（波发生器）固定。向输出侧（柔轮）施加转矩后，输出轴会产生几乎与转矩呈正比的扭转。

图 27-1 是根据在输出轴上施加的转矩从 0 开始，在正负侧分别增减到 $+T_0/-T_0$ 时输出侧的扭转角变化绘制而成的。将其称为“转矩-扭转角 线形图”，通常描绘为 $0-A-B-A'-B'-A$ 的环线。对于关节模组的刚性，“转矩-扭转角线形图”的倾斜程度即表述为弹簧常数。（单位： $N \cdot m/rad$ ）

如图 27-2 所示，将该“转矩-扭转角线形图”分为 3 个区间，各区间时的弹簧常数分别表述为 K_1 、 K_2 、 K_3 。

K_1 ……转矩从“0”至“ T_1 ”的弹簧常数

K_2 ……转矩从“ T_1 ”至“ T_2 ”的弹簧常数

K_3 ……转矩在“ T_2 ”以上区间的弹簧常数

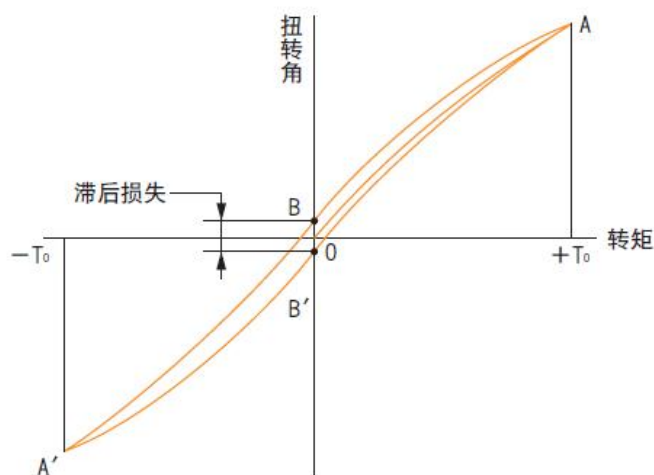


图 27-1 转矩-扭转角线形图

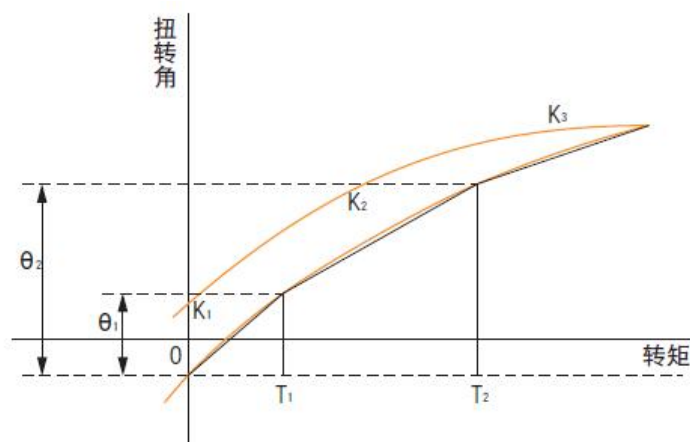


图 27-2 弹簧常数的分类

参考文献：《HarmonicDrive 组合型产品目录.pdf》

表 27-1 各关节模组刚性数值（弹簧常数）

符号		型号	eRob 70F	eRob 70	eRob80F	eRob80	eRob90	eRob 110	eRob 142	eRob 170
T ₁		N·m	2.0	2.0	3.9	3.9	7.0	14	29	54
		kgf·m	0.2	0.2	0.4	0.4	0.7	1.4	3.0	5.5
T ₂		N·m	6.9	6.9	12	12	25	48	108	196
		kgf·m	0.7	0.7	1.2	1.2	2.5	4.9	11	20
减速比 50	K ₁	×10 ⁴ N·m/rad	0.29	0.34	0.67	0.81	1.3	2.5	5.4	10
		kgf·m/arc min	0.085	0.1	0.2	0.24	0.38	0.74	1.6	3.0
	K ₂	×10 ⁴ N·m/rad	0.37	0.47	0.88	1.1	1.8	3.4	7.8	14
		kgf·m/arc min	0.11	0.14	0.26	0.32	0.52	1.0	2.3	4.2
	K ₃	×10 ⁴ N·m/rad	0.47	0.57	1.2	1.3	2.3	4.4	9.8	18
		kgf·m/arc min	0.14	0.17	0.34	0.4	0.67	1.3	2.9	5.3
	θ ₁	×10 ⁻⁴ rad	6.9	5.8	5.8	4.9	5.2	5.5	5.5	5.2
		arc min	2.4	2.0	2.0	1.7	1.8	1.9	1.9	1.8
	θ ₂	×10 ⁻⁴ rad	19	16	14	12	15.4	15.7	15.7	15.4
		arc min	6.4	5.6	4.6	4.2	5.3	5.4	5.4	5.3
减速比 80 以上	K ₁	×10 ⁴ N·m/rad	0.4	0.47	0.84	1	1.6	3.1	6.7	13
		kgf·m/arc min	0.12	0.14	0.25	0.3	0.47	0.92	2.0	3.8
	K ₂	×10 ⁴ N·m/rad	0.44	0.61	0.94	1.4	2.5	5.0	11	20
		kgf·m/arc min	0.13	0.18	0.28	0.4	0.75	1.5	3.2	6.0
	K ₃	×10 ⁴ N·m/rad	0.61	0.71	1.3	1.6	2.9	5.7	12	23
		kgf·m/arc min	0.18	0.21	0.39	0.46	0.85	1.7	3.7	6.8
	θ ₁	×10 ⁻⁴ rad	5	4.1	4.6	3.9	4.4	4.4	4.4	4.1
		arc min	1.7	1.4	1.6	1.3	1.5	1.5	1.5	1.4

	θ_2	$\times 10^{-4}$ rad	16	12	13	9.7	11.3	11.1	11.6	11.1
		d								
		arc min	5.4	4.2	4.3	3.3	3.9	3.8	4.0	3.8

27.2. 扭转量的计算示例

以 eRob110H100I-BM-18EN 为例，计算出扭转量 (θ)

负载转矩极小 $T_{L1}=2.9 \text{ N} \cdot \text{m}$ 时

由于转矩为 T_1 以下，因此扭转量的 θ_{L1} 计算公式如下所示，

$$\begin{aligned}\theta_{L1} &= T_{L1} / K_1 \\ &= 2.9 / 3.1 \times 10^4 \\ &= 9.4 \times 10^{-5} \text{ rad (0.33 arcmin)}\end{aligned}$$

负载转矩极小 $T_{L2}=39 \text{ N} \cdot \text{m}$ 时

由于转矩为 T_1 和 T_2 之间，因此扭转量的 θ_{L2} 计算公式如下所示，

$$\begin{aligned}\theta_{L2} &= \theta_1 + (T_{L2} - T_1) / K_2 \\ &= 4.4 \times 10^{-4} + (39 - 14) / 5.0 \times 10^4 \\ &= 9.4 \times 10^{-4} \text{ rad (3.2 arcmin)}\end{aligned}$$

此外，正反施加负载时的总扭转量为上述所求得的数值的 2 倍，加上齿隙量的值。

注意：这一扭转量是关节模组单机的数值，不包括输出法兰等的扭转量。

27.3. 滞后损失

如图 27-1 的线形图所示，施加转矩直至达到额定转矩后，转矩恢复为“0”时，扭转角将不会完全变为“0”，会留有细微的间隙量 ($B-B'$)。这个间隙量被称为滞后损失。

表 27-2 各关节模组滞后损失数值

减速比	型号 单位	eRob 70F	eRob 70	eRob 80F	eRob 80	eRob 90	eRob 110	eRob 142	eRob 170
50	$\times 10^{-4}$ rad	7.3	5.8	5.8	5.8	5.8	5.8	5.8	5.8
	arc min	2.5	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
80 以上	$\times 10^{-4}$ rad	5.8	2.9	2.9	2.9	2.9	2.9	2.9	2.9
	arc min	2.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0

27.4. 齿隙

滞后损失主要由于内部摩擦产生，因此转矩极小的情况下几乎不存在滞后损失，仅有的细微间隙由线形图表示。该量即表述为齿隙量。



由于减速器齿轮啮合部的间隙控制为“0”，因此齿隙量是指机械结构连接时产生的间隙。

二十八、通过外力反驱拖动关节的说明

1、在非使能状态下单独释放制动器（操作方法见第 7.3 节《非使能状态下释放制动器的操作方法》）后，可使用较小外力转动关节。由于关节仍存在机械摩擦和电机磁阻，且转动速度越高阻力越大，因此通常需要借助一定力臂施加转矩。

2、使用力矩模式（CST 模式或 PT 模式），设定目标力矩（对象字典 0x6071）为 0，然后关节使能，此时通过外力转动关节相比单独释放制动器后转动关节所需的外力更小。

3、如果想进一步减小拖拽力，通常做法是先通过控制器的拖动示教功能对关节的摩擦力和负载重力进行辨识，然后通过扭矩前馈（对象字典 0x60B2）发送指令给关节进行摩擦力和负载重力补偿。

4、可使用关节扭矩传感器（见本手册第 22 章《扭矩传感器》）获取外部受力反馈。控制器处理该信号后，可通过扭矩前馈（对象字典 0x60B2）向关节发送补偿指令。

注：CST 模式、PT 模式使用说明参考《eRob CANopen and EtherCAT 用户手册》第 5 章 运动控制，对象字典说明参考《eRob CANopen and EtherCAT 用户手册》第 8.2 节 对象字典。

附录 1：多圈供电电池相关安全注意事项

- 1、不得随意放置电池，防止短路。
- 2、不要进行加热或放置于 100 °C 的环境中。
- 3、严禁对电池进行充电。
- 4、严禁拆卸和解剖电池。
- 5、严禁将正负极与用电设备反接使用。
- 6、严禁直接在电池表面使用烙铁焊接或接触其他高温物件。
- 7、严禁在没有任何防护条件下进行挤压、冲击等各项环境及安全性测试。
- 8、严禁将电池投入水中或未作防护的条件下在潮湿环境下使用或储存。
- 9、严禁电池在设备中使用未设置截止电压点的情况下过度使用，达到截止电压点后需立即从设备中拆除，防止继续有电流工作深度放电。
- 10、在使用或储存期间如发现电池有发热、散发气味、变色、变形或其他异常之处请停止使用。
- 11、使用过的电池应按照当地环保规定处理，深埋于地下或投入盐水中。
- 12、如有电池内部液体溅到皮肤、眼睛及衣服上，立即用大量清水冲洗，再立即就医处理。
- 13、电池应在远离静电的场所使用和储存。
- 14、电池应储存在温度不超过 30 °C、相对湿度 45%~75% 的环境中。
- 15、电池储存时要远离热源，远离腐蚀性气体环境、避免阳光直射的地方，保证储存区域清洁、凉爽、干燥、通风。
- 16、电池不使用需保持原包装存放状态，去掉包装后电池不能乱堆放。
- 17、电池在运输过程中，应避免日晒、火烤、雨淋、水浸及与腐蚀性物质放在一起。
- 18、运输和装卸中的冲击、震动应限制在最小程度。
- 19、电池长途运输时，如是船运，应放在远离发动机的地方；夏季不应该长期滞留在不通风的环境内。



附录 2：错误代码及处理

错误代码及处理请参考《eRob CANopen and EtherCAT 用户手册》第 7.2 节 设备报错。

附录 3：eRob 系列质量、质心与惯性参数

A3.1 参数与坐标系说明

本附录列示 eRob 系列关节模组的质量、质心（重心）与惯性参数，可用于机械臂动力学建模、仿真、选型及控制参数配置。参数按产品系列、结构型式、版本及制动器状态分别列示。

统一单位	质量：kg；质心位置：mm；惯性张量：g·mm ² 。
输出坐标系	本附录中的质心坐标均相对于对应型号的输出坐标系原点 O 给出，惯性参数取自该原点 O。输出坐标系原点 O 位于安装法兰端面中心。I 型：X 轴正方向沿关节模组轴向（芯轴方向）。T 型：坐标系遵循右手定则，X 轴正方向指向芯轴，Y 轴正方向指向底座；右手四指由 X 轴正方向弯向 Y 轴正方向时，大拇指所指方向为 Z 轴正方向。
惯性张量	本附录列示 Ixx、Iyy、Izz、Ixy、Ixz、Iyz 六个独立分量，其余分量按对称关系排列，矩阵排列如下。
制动器状态	同一型号的“含制动器”和“不含制动器”作为独立配置列示，不可混用。

惯性张量分量排列：

Ixx	Ixy	Ixz
Ixy	Iyy	Iyz
Ixz	Iyz	Izz

A3.2 70 系列

表 A3-1 70 系列质量与质心参数

系列型号	制动器状态	质量 (kg)	X (mm)	Y (mm)	Z (mm)
eRob70F V3	不含制动器	0.77	30.04	0.19	0.01
eRob70F V3	含制动器	0.83	29.6	0.15	0.01
eRob70I V4	不含制动器	0.87	35.93	0.13	-0.17
eRob70I V4	含制动器	0.93	35.77	0.12	-0.15
eRob70I V5	不含制动器	0.82	31.94	-0.07	-0.17
eRob70I V5	含制动器	0.88	32.15	0.05	-0.24
eRob70T V4	不含制动器	1.18	40.19	2.77	-0.07
eRob70T V4	含制动器	1.24	40.06	2.62	-0.06

表 A3-2 70 系列惯性张量参数（单位： $\text{g} \cdot \text{mm}^2$ ）

系列型号	制动器状态	Ixx	Iyy	Izz	Ixy	Ixz	Iyz
eRob70F V3	不含制动器	520054.43	1251938.35	1249100.7	7983.94	309.34	-773.58
eRob70F V3	含制动器	532264.27	1280736.98	1277482.84	6437.51	570.51	-795.91
eRob70I V4	不含制动器	553919.93	1745217.29	1746080.13	6820.43	-8797.33	1583.28
eRob70I V4	含制动器	575510.24	1829955.27	1830820	6756.12	-8730.43	1616.98
eRob70I V5	不含制动器	526844.9	1412704.85	1413634.92	-3516.8	-8948.56	90.07
eRob70I V5	含制动器	537626.06	1483538.64	1486159.73	495.67	-12041.24	-1050.02
eRob70T V4	不含制动器	934700.01	2997312.27	3055846.40	153197.16	-5576.05	780.34
eRob70T V4	含制动器	955610.80	3098889.83	3157219.00	152791.69	-5421.69	875.15

A3.3 80 系列

表 A3-3 80 系列质量与质心参数

系列型号	制动器状态	质量 (kg)	X (mm)	Y (mm)	Z (mm)
eRob80F V4	不含制动器	0.89	25.6	0.32	-0.03
eRob80F V4	含制动器	0.95	25.79	0.3	-0.03
eRob80I V5	不含制动器	1.19	36.14	0.12	-0.07
eRob80I V5	含制动器	1.25	36.1	0.11	-0.07
eRob80I V6	不含制动器	1.03	29.34	-0.08	0.09
eRob80I V6	含制动器	1.09	29.72	-0.08	0.08
eRob80T V5	不含制动器	1.88	44.33	2.64	0
eRob80T V5	含制动器	1.94	43.59	2.54	0

表 A3-4 80 系列惯性张量参数（单位： $\text{g} \cdot \text{mm}^2$ ）

系列型号	制动器状态	Ixx	Iyy	Izz	Ixy	Ixz	Iyz
eRob80F V4	不含制动器	765607.49	1149382.33	1158942.53	13742.27	-1192	451.47
eRob80F V4	含制动器	783436.55	1208856.48	1218343.89	13884.77	-1177.72	467.63
eRob80I V5	不含制动器	896928.43	2566450.56	2565097.78	9752.7	-5974.24	1336.17
eRob80I V5	含制动器	917911.1	2654931.67	2653626.15	9589.38	-6185.57	1246.83
eRob80I V6	不含制动器	867115.76	1588048.58	1585473.06	-4402.49	5012.04	165.06
eRob80I V6	含制动器	891140.10	1689008.76	1686316.60	-4692.43	5065.94	226.61
eRob80T V5	不含制动器	1817724.51	5498533.75	5585185.47	247060.43	-28.28	-214.31
eRob80T V5	含制动器	1850752.06	5590792.39	5672951.14	248504.24	1530.39	-263.71

A3.4 90 系列

表 A3-5 90 系列质量与质心参数

系列型号	制动器状态	质量 (kg)	X (mm)	Y (mm)	Z (mm)
eRob90I V3	不含制动器	1.75	42.062	0.055	-0.093
eRob90I V3	含制动器	1.87	41.816	0.053	-0.09
eRob90I V6	不含制动器	1.506	35.258	0.125	0.055
eRob90I V6	含制动器	1.639	35.5	0.083	0.063
eRob90T V3	不含制动器	2.48	48.7	3.11	0.02
eRob90T V3	含制动器	2.6	48.38	2.94	0.02

表 A3-6 90 系列惯性张量参数（单位： $\text{g} \cdot \text{mm}^2$ ）

系列型号	制动器状态	Ixx	Iyy	Izz	Ixy	Ixz	Iyz
eRob90I V3	不含制动器	1755620	5104739	5106169	7871	-12505	1923
eRob90I V3	含制动器	1828460	5351397	5352981	7948	-12740	1980
eRob90I V6	不含制动器	1611896.2	3332470.13	3338675.857	12842.86	9153.623	681.696
eRob90I V6	含制动器	1712965.103	3633827.048	3636388.207	11206.837	10053.431	638.521
eRob90T V3	不含制动器	3159593.03	9321410.36	9460607.34	448261.52	-868.97	-2466.52
eRob90T V3	含制动器	3231356.07	9607576.93	9746778.78	448054.78	-655.67	-2359.84

A3.5 110 系列

表 A3-7 110 系列质量与质心参数

系列型号	制动器状态	质量 (kg)	X (mm)	Y (mm)	Z (mm)
eRob110I V4	不含制动器	2.88	47.865	0.024	0.068
eRob110I V4	含制动器	3.06	47.717	0.023	0.067
eRob110I V6	不含制动器	2.57	38.06	0.03	-0.06
eRob110I V6	含制动器	2.68	38.4	0.02	-0.06
eRob110T V4	不含制动器	4.31	59.34	4.23	-0.02
eRob110T V4	含制动器	4.49	59.08	4.09	-0.02

表 A3-8 110 系列惯性张量参数 (单位: $\text{g} \cdot \text{mm}^2$)

系列型号	制动器状态	Ixx	Iyy	Izz	Ixy	Ixz	Iyz
eRob110I V4	不含制动器	3831329	11120578	11125705	5073	16071	-1318
eRob110I V4	含制动器	3903858	11433582	11438857	5106	16328	-1337
eRob110I V6	不含制动器	3983724.16	6771662.07	6773309.32	1276.36	-11110.94	-1406.28
eRob110I V6	含制动器	4054239.65	7074559.72	7076162.17	-714.37	-11994.09	-1845.72
eRob110T V4	不含制动器	7859752.57	23582224.33	23983461.29	1340070.48	-11604.81	1766.47
eRob110T V4	含制动器	7932281.31	23979335.11	24380530.78	1340312.33	-11423.88	1693.37

A3.6 142 系列

表 A3-9 142 系列质量与质心参数

系列型号	制动器状态	质量 (kg)	X (mm)	Y (mm)	Z (mm)
eRob142I V4	不含制动器	6.49	61.216	-0.168	-0.176
eRob142I V4	含制动器	6.7	61.067	-0.162	-0.17
eRob142T V4	不含制动器	8.01	68.67	5.23	-0.02
eRob142T V4	含制动器	8.22	68.44	5.1	-0.02

表 A3-10 142 系列惯性张量参数（单位：g • mm²）

系列型号	制动器状态	Ixx	Iyy	Izz	Ixy	Ixz	Iyz
eRob142I V4	不含制动器	16780319	40969373	40910769	-128335	-136569	8627
eRob142I V4	含制动器	16917503	41723532	41664810	-128026	-136453	8574
eRob142T V4	不含制动器	25527620	62841200	63813840	3678450	-480	-3100
eRob142T V4	含制动器	25665340	63676520	64649110	3678170	-680	-3180

A3.7 170 系列

表 A3-11 170 系列质量与质心参数

系列型号	制动器状态	质量 (kg)	X (mm)	Y (mm)	Z (mm)
eRob170I V3	不含制动器	9.29	59.397	0.116	0.152
eRob170I V3	含制动器	9.5	59.526	0.114	0.149

表 A3-12 170 系列惯性张量参数（单位：g • mm²）

系列型号	制动器状态	Ixx	Iyy	Izz	Ixy	Ixz	Iyz
eRob170I V3	不含制动器	30919000	60810000	60759000	135000	195000	-7000
eRob170I V3	含制动器	31058000	61696000	61644000	135000	195000	-7000